

Protection contre la corrosion - Revêtement Rilsan

Une finition de haute qualité et de haute performance nécessite une préparation minutieuse et un environnement contrôlé.

Les revêtements en poudre Rilsan® sont utilisés dans l'industrie de l'eau depuis 1967. Il s'agit d'un polyamide unique et haute performance offrant un haut degré de protection contre la corrosion pour les pièces métalliques tout en étant conforme aux réglementations les plus exigeantes en matière d'eau potable (WRAS, KIWA, etc.).

Fabriqué à partir d'une matière première renouvelable (huile de ricin), Rilsan® est un revêtement respectueux de l'environnement qui ne libère aucun composé organique volatil et dont la composition est exempte de pigments à base de métaux lourds et d'agents de durcissement.

Pour garantir la durée de vie prévue de leurs raccords, Viking Johnson utilise le revêtement anticorrosion Rilsan® sur la majorité de ses gammes de produits. Sélectionné pour son excellente protection contre la corrosion, le revêtement Rilsan® résiste également à d'importantes déformations, ce qui le rend idéal pour les produits Viking Johnson soumis à des flexions lors du boulonnage. De plus, sa résistance aux chocs le rend parfaitement adapté aux manipulations brutales sur site lors de l'installation.

RILSAN®



Grenailage :

Le grenailage complet de toutes les pièces composantes permet d'obtenir une surface parfaitement propre en éliminant la rouille et en rendant la surface rugueuse, ce qui assure une adhérence complète du revêtement.



Préparation du produit :

Une cabine dédiée assure une préparation complète des composants, empêchant ainsi la formation d'oxydes avant le revêtement Rilsan®, ce qui permet une couverture absolue et une meilleure adhérence.



Four à gaz :

Les composants sont placés dans des fours à gaz pour élever la température du métal de manière contrôlée à des températures définies qui varient en fonction de la géométrie de l'article afin de permettre des applications de revêtement précises.



Immersion en lit fluidisé :

Les pièces sont ensuite immergées dans un bain de Rilsan® où de l'air est insufflé par le bas, assurant ainsi la libre circulation de la poudre dans un « lit fluidisé » aux propriétés similaires à celles d'un liquide, garantissant un contact total avec toutes les surfaces. L'agitation de la pièce métallique chaude dans le bain élimine les poches d'air, assurant une couverture à 100 % de la surface métallique et l'obtention de l'épaisseur de revêtement requise, généralement de 250 microns.



PIONNIERS DES SOLUTIONS DE TUYAUTERIE

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES

Téléphone : +44 (0)1462 443 322 • www.vikingjohnson.com

Protection contre la corrosion - Revêtement Rilsan

Protection des pièces lors de la manutention et du stockage

Rilsan® Les revêtements possèdent des performances physiques et mécaniques remarquables, ce qui les rend idéaux pour une utilisation sur les produits Viking Johnson.

Résistance aux chocs

Peut résister à une manipulation brutale sur site lorsque :

- Être hissé dans la tranchée
- Des chocs inévitables lors de l'installation dans des tranchées encombrées



Être hissé dans la tranchée

Résistance à l'usure

- Dans les conduites d'eaux usées pompées contenant des matières solides



Emplacements de tranchées encombrés

Déformation et fissuration

- Lors du serrage, les colliers de réparation se déformeront et prendront la forme du tuyau. Le Rilsan® Le revêtement se déforme également, mais sans se fissurer, assurant ainsi une protection anticorrosion optimale.



Lors du serrage des boulons, les colliers se déforment pour épouser la forme du tuyau.

Liste de références du projet – Nylon Rilsan

Année	Pays	Nom du projet	Client / Prestataire	Détails du projet
1967	Pays-Bas	Looksbroek – À Construction initiale	Waterleidingmaatschappij Oost-Brabant NV's-Hertogenbosch	Production d'eau potable
1990	Allemagne	Bocholt	Installation de services Afvalwater Zuiverings	station d'épuration des eaux usées
1997	Pays-Bas	Looksbroek – Extension	Waterleidingmaatschappij Oost-Brabant NV's-Hertogenbosch	Production d'eau potable
1997	Japon	Plan de dessalement de Chatan	Préfecture d'Okinawa	Usine de dessalement
2000	Pays-Bas	Navire de croisière Blue Star Ferries	Van der Giessen de Noord	Pompage d'eau de mer pour le refroidissement du moteur
2007	Israël	Usine d'osmose inverse d'eau de mer	Municipalité d'Askelon	Usine d'osmose inverse d'eau de mer (SWRO)
2007-2014	Pays-Bas	Navires de pose de canalisations et de soutien sous-marins pour Petrobras	Subsea7/IHC Merwede	Système de refroidissement du moteur par eau de mer
2014-2015	Italie	Méga-yacht	Marriottyard	Système de refroidissement du moteur par eau de mer
2014-2015	Pays-Bas	Harderwijk	Vitens/ Rook pijpleidingbouw	Production d'eau potable
Actuel	France	ITRON	APS-sicore	dispositif de surveillance de l'eau
Actuel	Pays-Bas	Krohne	Krohne	débitmètre

Préserver la qualité de l'eau

Rilsan® Ces revêtements répondent aux exigences des différentes réglementations relatives à l'aptitude des matériaux en contact avec l'eau potable. Ils ont reçu une homologation officielle dans de nombreux pays.

- France (circulaire DGS/VS4/N°99.217)
- Allemagne (certifications KTW et W270)
- Japon (Ministère de la Santé)
- Royaume-Uni (certifications WRAS et DWI)
- Pays-Bas (certification ATA)
- Australie (certification AS4020)
- États-Unis (liste NSF61)
- Russie (Ministère de la Santé)