

UltraGrip®

AMPLIFIED

JETZT
INKLUSIVE
DN900

Kupplungen & Flanschadapter DN700 - DN900

Leistung für kommende Generationen

Oaliaxis

Entworfen und hergestellt von



PIONIERE BEI ROHRLÖSUNGEN



UltraGrip®



Leistung für kommende Generationen



QR-Code scannen für Videos





Der Klimawandel verändert die Versorgungsbranche

Anpassung an extreme Umweltbedingungen

In vielen Bereichen der Welt muss Wasser über lange Strecken transportiert werden, insbesondere aus Regionen mit einem Überschuss in solche, die von Dürren geplagt werden.

Daher steigt die Nachfrage nach leistungsstarken Rohrleitungen, die mehr Volumen und höhere Druckstufen ermöglichen, sodass 16 bar sich als Standard für den Arbeitsdruck in den Versorgungsnetzen etabliert.



Der perfekte Partner für Infrastruktur & Reparaturarbeiten

Viking Johnson ist eine vertrauenswürdige Marke mit einer reichen Geschichte, die bis in die 1930er zurückreicht. Die Firma ist international für die Entwicklung und Fertigung von Druckrohrkupplungen und Flanschadaptern für große Durchmesser anerkannt.

Als Erweiterung der bewährten UltraGrip-Produktreihe mit großem Spannungsbereich beinhaltet diese nun auch die Größen DN700, DN800 und DN900 welche ideal für neue und groß angelegte Infrastrukturprojekte geeignet sind.

Viking Johnson hat die Spezifikation überall auf der Welt vereinfacht. Kupplungen und Reduzierkupplungen der Baureihe UltraGrip Amplified sind für 16 bar ausgelegt und verfügen über eine Auswahl an Flanschadaptern 10 bar und 16 bar. 2D und 3D-CAD und BIM-Modelle vervollständigen die Dokumentation des gesamten Portfolios.



UltraGrip Kupplung



UltraGrip Reduzierkupplung



UltraGrip Flanschadapter

bimstore



Verstärkt für kommende Herausforderungen



Einzigartiges Verschraubungssystem

Das UltraGrip-Schraubsystem ist mit einer einzigartigen Dichtungs- und Grip-Technologie ausgestattet, mit der Rohrleitungen für die Wasserversorgung schneller repariert werden können, ohne dass externe externe Haltevorrichtungen oder Widerlager erforderlich sind.



Fortschrittliche Dichtungs- und Grip-Technologie



Eigens entwickelte Dichtungen

Bei den UltraGrip Amplified kommt bewährte leistungsstarke Dichtungstechnologie mit Durchmesserbereich zum Einsatz, die maximale Abdichtung bietet, selbst auf eingekerbten, rauen und rostigen Rohroberflächen Viking Johnson setzt diese Dichtungstechnologie bereits seit 1980 für Produkte für die Wasserwirtschaft ein mit über 9 Millionen verkauften Einheiten.



Dichtungen mit großem Spannungsbereich

9 Millionen
Einheiten weltweit

Vielseitige Anschlussstücke

UltraGrip ist die perfekte Wahl für ober- und unterirdische* Trink- und Abwasserinstallationen. Es ist die ideale Lösung zur Verbindung von Rohrleitungen aus verschiedenen Materialien. (duktiles Gusseisen, Grauguss, Stahl, PE, MOPVC und Faserbeton).

Gusseisen mit Stahl



Stahl mit Faserzement



Gusseisen mit PVC-O

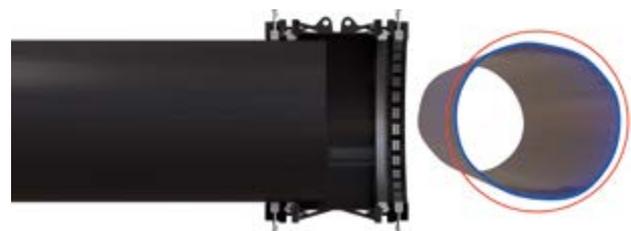


Duktilguss mit PE



Große Toleranz

Bei ovalen oder unrunder Rohrleitungen bietet Ihnen den marktführenden Durchmesser-Bereich von 35 mm mehr Spielraum für einfache Anschlüsse. Die Kupplung passt sich innerhalb der Fertigungstoleranzen an Rohrverzug an und verbindet sowohl Spitzenden und mittelgroße Rohre aus Duktilguss als auch Gusseisenmaterialien älterer Bauarten.



Anpassung an Rohrverzug

*UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und sich die Temperaturschwankungen im Betrieb in einer Spanne von 40K im Temperaturbereich von -20° bis +60°C befinden. und die auftretenden Kräfte abgestützt werden.



Große Armaturen für hervorragende Ergebnisse

Für mehr Sicherheit

UltraGrip bietet eine Verbindungen von 4 Grad an beiden Enden und deckt die komplette Spanne einschließlich der oberen und unteren Toleranzgrenzen ab. So muss das Rohr bei der Montage nicht ausgemessen werden, um die mögliche Abwinklung zu berechnen.

Diese Eigenschaft bietet auch Vorteile bei der Entwicklung neuer Leitungsnetze, da Krümmungen eingearbeitet werden können, ohne dass Spezialausrüstung erforderlich ist. Sie bietet auch mehr Flexibilität bei der Montage mit Leitungsversatz.



Einfache Montage

UltraGrip lässt sich auch in engen Gräben einfach montieren. Die Installation wird durch zusätzliche Hebeösen für einen einfachen Transport erleichtert. Das Produkt ist vormontiert, um schnelle Positionierung an Rohren zu ermöglichen, und beinhaltet unverlierbare Stehbolzen, die lediglich mit einem Schraubenschlüssel verschraubt werden können für schwierige Montagesituationen.

Darüber hinaus müssen sie nach der Montage nicht nachgezogen oder überprüft werden.



Außergewöhnliche Vielseitigkeit für weitreichende Infrastrukturprojekte



Max. Abwinklung von 4 Grad an beiden Enden

Nachhaltigkeit im Mittelpunkt



Nachhaltigkeit im Mittelpunkt

Alle UltraGrip-Produkte sind mit Rilsan Nylon beschichtet, einer Beschichtung aus biologischem Anbau, die aus dem erneuerbaren Rohmaterial von Rizinussamen hergestellt wird. Diese wachsen in halbtrockenen Regionen, verursachen keine Entwaldung und konkurrieren nicht mit der Lebensmittelproduktion, was sie zu einem wirklich erneuerbaren Material macht.

RILSAN[®]



Ein einzigartige Biobeschichtung

Die Rilsan® Pulverbeschichtungen werden in der Wasserwirtschaft seit 1967 verwendet. Sie bestehen aus einem einzigartigen, leistungsstarken Polyamid und bieten einen höchsten Grad an Korrosionsschutz für Metallteile. Sie entsprechen zudem den strengsten Trinkwasservorschriften (WRAS, KIWA und mehr).

Doch Rilsan® wurde nicht nur aufgrund des ausgezeichneten Korrosionsschutzes ausgewählt: Die Beschichtungen haben auch bei hoher Verformung Bestand und sind somit ideal für Produkte, die sich bei der Verschraubung verziehen.



Castor Award

2022 hat Arkema Viking Johnson einen der ersten Castor Awards für ausgewählte globale Kunden mit starkem Engagement für Nachhaltigkeit verliehen.



Biologisch abbaubare Schutzverpackung

Damit die Armatur sauber und frei von Verunreinigungen bleibt, werden Schutzkappen verarbeitet. Diese Kappen bestehen aus biologisch abbaubarem Material, um die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren und den sauberen und schnellen Einsatz bei Trinkwasseranwendungen zu gewährleisten.



Nachhaltigkeit im Mittelpunkt

Geringerer CO2-Fußabdruck

Einer der zentralen Werte der Unternehmen von Crane Co. ist die Abfallvermeidung in der gesamten Organisation.

Der Fortschritt von Initiativen für mehr Nachhaltigkeit wird regelmäßig über ein strukturiertes Verfahren geregelt und geprüft.

Ziele für 2030

 **10%↓**
weniger Wasserverbrauch pro direkter Arbeitsstunde bis 2030

 **20%↓**
weniger Treibhausgasemissionen pro direkter Arbeitsstunde bis 2030

 **20%↓**
weniger Stromverbrauch pro direkter Arbeitsstunde bis 2023

 **15%↓**
weniger ungefährlicher Feststoffabfall pro direkter Arbeitsstunde bis 2023



Ausgangsmaterialien

UltraGrip besteht aus 80 % recyceltem Stahl. Durch die Verarbeitung von recyceltem Stahl können bis zu 75 % Energie eingespart werden im Vergleich zur Fertigung von Armaturen aus neuen Ausgangsmaterialien.



Weniger Beton

Ein Hauptbestandteil bei der Fertigung von Widerlagern aus Beton ist Zement, durch den 8 % der weltweiten CO₂-Emissionen verursacht werden. UltraGrip minimiert den Bedarf an Widerlagern, denn der fortschrittliche Greifmechanismus nutzt die Belastungskraft aus dem Innendruck in den Leitungen.

Langlebiger Schutz

Die Lebenserwartung der UltraGrip-Designs liegt bei 50 Jahren und trägt somit zur Erreichung der globalen Klimaziele zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei. Das minimiert den Fertigungs-, Liefer-, Montage- und Reparaturaufwand und sichert eine bessere Lebensweise für die kommenden Generationen.



Reduzierte Lagerhaltung

Der Lagerbestand kann durch eine sorgfältige Abstimmung des Baugrößen für wichtige Rohrmaterialien minimiert werden.





FALLSTUDIE

Prague Water - UltraGrip Amplified

Viking Johnson hat UltraGrip-Kupplungen mit Flanschadaptern an einen wichtigen Vertriebspartner geliefert: TRAN-SIG-MA. Hierbei handelt es sich um ein Sanierungsprojekt eines Rohrleitungsnetzes in der Straße Jeremiášova im Zentrum von Prag für das größte Wasser- und Abwasserunternehmen der Tschechischen Republik, Prague Water. Diese Wasserleitung ist eine wichtige städtische Arterie, die 85.000 Menschen von einer außerhalb der Stadt gelegenen Wasserspeicherstation in Kopanina versorgt.

Das Projekt war komplex und umfasste die Erneuerung einer bestehenden DN800-Wasserhauptleitung aus Stahl durch den Austausch eines Abschnitts mit neuen duktilen Gussrohren sowie die Aufrüstung eines alten Absperrschiebers mit einer neuen exzentrischen Drosselklappe, um eine bessere Kontrolle des Wasserdurchflusses zu ermöglichen. Außerdem wurden neue Hydranten in das System eingebaut, die an eine DN600-Leitung angeschlossen sind.

UltraGrip war in dieser Situation die ideale Lösung, da es auch mit einer Schiefelage des DN800-Stahlrohrs zurechtkam, das eine Winkelabweichung von etwa 5 Grad aufwies. Es erfüllte problemlos die Druckanforderungen von 8 bar und kann an eine Vielzahl von Rohrwerkstoffen angepasst werden.



UltraGrip®

SEKTOR

Erneuerung und Aufrüstung der Wasserleitung

STANDORT

Prag 13, Straße Jeremiášova

KUNDE

Prague Water

VERTRIEBSPARTNER

TRAN-SIG-MA

SPEZIFIKATION

2 x UltraGrip Amplified Flanschadapter DN800
1 x UltraGrip Amplified Kupplung DN800
2 x UltraGrip Flanschadapter DN300



Viking Johnson (zu Crane BS &U gehörend) stellt Kupplungen, Flanschadapter und zugehörige Verbindungsstücke für die Wasserversorgungsindustrie her. Viking Johnson kann keine Empfehlungen für die Konstruktion von Rohrleitungen geben, die alle Komponenten, für den Betrieb vorgesehene Substanzen, zugeführte chemische Stoffe und Materialien umfasst. Alle Verweise von Viking Johnson auf die Produktkompatibilität gelten nur für das Produktsortiment von Viking Johnson.



Kostengünstige Rohrleitungen

Das UltraGrip-Schraubsystem ist mit einer einzigartigen Grip-Technologie ausgestattet, mit dem Ingenieure und Planer kostengünstigere Rohrleitungen konstruieren können, ohne dass externe Haltevorrichtungen wie beispielsweise Widerlager erforderlich sind.

Langfristige Leistung

Das Produkt ist von Drittgemäß BS8561:2021 zertifiziert, was das Vertrauen der Endbenutzer gewährleistet. Bei Verwendung auf Polyethylenrohren erreicht das Produkt eine Endlastleistung des Typs 2 gemäß IGN 4-01-02 (früher WIS 4-24-01) und eine Endlastleistung gemäß ISO 17885.

Höhere Druckbelastung

Standardwerte von 16 bar zur Erfüllung der wachsenden Anforderungen an Rohrnetze mit höherem Betriebsdruck.

Einfache Montage

Die Stehbolzen können mit nur einer Schraubenschlüssel-Größel angezogen werden, sodass UltraGrip ideal für alle Bedingungen im Rohrgraben geeignet ist. Darüber hinaus müssen sie nicht nachgezogen oder überprüft werden.



50 Jahre Nutzungsdauer

Bestätigt durch umfangreiche Langzeittests, ausgestattet mit einer leistungsstarken Dichtung und beschichtet mit Trockenschmierfilm bieten die Edelstahlschrauben ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und eine maximale Produktlanglebigkeit.

Mehr Flexibilität

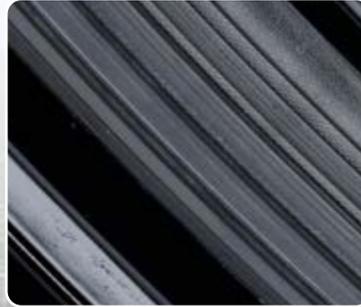
Die Abwinklung von 4 Grad an beiden Enden ermöglicht die Einarbeitung von Krümmungen in Leitungsnetze und die Verbindung schlecht ausgerichteter Untergrundleitungen.



DN700 - DN900

Keine Leckagen

Eine bewährte, leistungsstarke EPDM-Dichtung mit großem Durchmesserbereich, die Viking Johnson bereits seit 40 Jahren in den Produkten für die Wasserindustrie verwendet.



Verbindung verschiedener Rohrwerkstoffe

Der Durchmesserbereich von 35 mm ermöglicht die Verbindung verschiedener Rohrwerkstoffe und die Verarbeitung bei ovalen und Röhren.

Leichte Reparatur

Die großen Toleranzen der Einstecktiefen ermöglichen mehr Möglichkeiten beim Kürzen und Positionieren von Rohren, wodurch Reparaturarbeiten schneller und leichter von der Hand gehen.

Einfache Handhabung

Die Montage wird durch zusätzliche Hebeösen für einen einfachen Transport erleichtert.



Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60
DN800	N/V	16 bar	N/A	16 bar	
DN900	N/V	16 bar	N/A	16 bar	

Umfassende Tests & Zertifizierung

Ausgiebige Tests & Qualitätsprüfungen

Die Produkte von Viking Johnson durchlaufen strenge Testprogramme zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit. Dazu gehört tiefgreifende FEM-Simulationen sowie umfangreiche Prüfungen durch dritte Testdienstleister, um die Einhaltung von Langzeittests gemäß BS 8561:2021 bei Verwendung mit Duktillguss, Stahl, PE, PVC-O, Gusseisen und Faserzement zu verifizieren. Für PE erreichen die UltraGrip-Armaturen darüber hinaus eine axiale Endlast entsprechend der Leistungsanforderungen in IGN 4-01-02:2017 (Type 2).

Die Leistung wurde außerdem durch umfangreiche physikalische Tests, darunter Hydrostatik, Herausziehen, Dichtheit, Festigkeit und Beständigkeit bei Verzug, validiert. Genutete Rohre wurden auch Drucktests mit Scherlast unterzogen, um die typischen Korrosionsbedingungen und die Bodenbelastung alter Rohrleitungen zu simulieren.

Das Greifsystem und Dichtung der Produkte halten in praktisch allen Situationen und bieten Monteuren wie Endnutzern so Sicherheit über die Leistung des Produkts.



Vorführzentrum

Im Rahmen der Entwicklung der UltraGrip-Produkte und für einen fortschrittlichen Kundendienst hat Viking Johnson ein neues Vorführzentrum eingerichtet.

Im Zentrum können reale Grabenbedingungen simuliert werden, um die Zugkraft und Hydrostatik der Produkte unter Druck zu beurteilen. Das für diese Tests verwendete Wasser stammt aus einem nachhaltigen System zur Regenwassergewinnung.

Kunden, Auftragnehmer und Techniker mit Interesse an Ultragrip können das Zentrum besuchen, um das Produkt anzusehen und zu testen und gleichzeitig direkte praktische Erfahrung zu sammeln.



UltraGrip entspricht den Industrienormen, abgenommen durch WRc, und bietet so Sicherheit und eine Bestätigung der 50 Jahre erwarteten Nutzungsdauer.

Alle Werkstoffe, die mit Wasser in Berührung kommen, sind für Trinkwasseranwendungen zugelassen, die Dichtungen sind WRAS-geprüft und die Rilsan Nylon Beschichtung ist WRAS- und DWI-zertifiziert.



FALLSTUDIE

ISE Valley & UltraGrip Amplified

Viking Johnson UltraGrip Amplified DN700 wurden in Stanton Cross, einer neuen Wohnsiedlung in der Nähe von Wellingborough (England), spezifiziert und installiert, um eine bestehende Abwasserleitung zu reparieren, die über die Weihnachtszeit 2022 geplatzt war. Als vorübergehende Maßnahme wurden 540 Meter oberirdische Rohrleitungen verlegt, um das Abwasser zu transportieren, während das bestehende Leitungsnetz aus den 1970er Jahren repariert wird.

Vier Viking Johnson UltraGrip Amplified DN700 Flanschadapter wurden von Anglian Water One Alliance für das Projekt ausgewählt, um korrodierte Duktiguss-Rohrabschnitte dort wieder zu verbinden, wo das Leitungsnetz auf dem Gelände seine Richtung ändert.

UltraGrip eignet sich ideal für diese Art von Arbeiten und erfüllte problemlos die Anforderungen für die Rohrleitungen von 6 bar für dieses Sanierungsprojekt, und da es sich um Verbindungsteile mit großen Toleranzen handelt, konnte der Auftragnehmer teure Widerlager entfernen anstatt sie zu ersetzen. Auch die Installation war schnell und einfach.



“ Alles hat perfekt funktioniert. Wir konnten durch die schnelle Umsetzung auf einen langen Ausfall und eine Drucksperre verzichten, weshalb wir Kosten sparen und die Baugrube klein halten konnten. Zudem ist unser CO₂-Fußabdruck viel geringer. Diese Verbindung ist perfekt, sie hat wunderbar funktioniert, alles verlief nach Plan. ”

Trevor Newman Bauführer
@one Alliance (Barhale)

SEKTOR

Reparatur von Abwasserleitungen

STANDORT

ISE Valley Wellingborough

KUNDE

Anglian Water @one Alliance

AUFTRAGNEHMER

Barhale, Skanska

VERTRIEBSPARTNER

Wolseley

SPEZIFIKATION

Viking Johnson 4x UltraGrip Amplified
Flanschadapter DN700

love every drop
anglianwater

@one

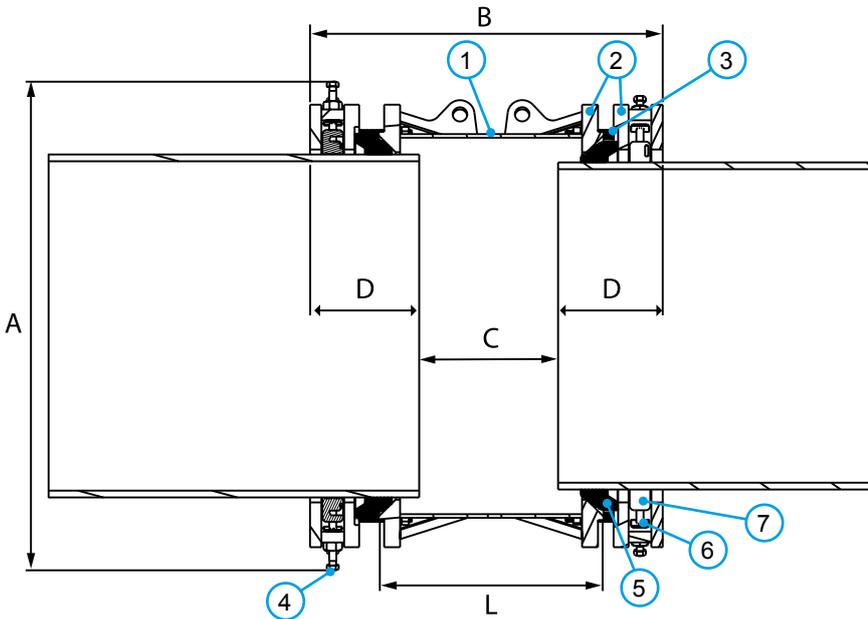


Viking Johnson (zu Crane BS &U gehörend) stellt Kupplungen, Flanschadapter und zugehörige Verbindungsstücke für die Wasserversorgungsindustrie her. Viking Johnson kann keine Empfehlungen für die Konstruktion von Rohrleitungen geben, die alle Komponenten, für den Betrieb vorgesehene Substanzen, zugeführte chemische Stoffe und Materialien umfasst. Alle Verweise von Viking Johnson auf die Produktkompatibilität gelten nur für das Produktsortiment von Viking Johnson.

Kupplungen

Legende

- 1 = Kupplungsgehäuse
- 2 = Folgering
- 3 = Bolzen
- 4 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 5 = Dichtung
- 6 = Vierkantschraube
- 7 = Greifsegment



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Kupplungen

Nennweite	Größenbereich (mm)		Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)			Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Gesamt		L	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
							A	B				
700	700	735	220	325	150	360	1085	800	495	32 x M20	48 x M16	559
700	727	762	220	325	150	360	1115	800	495	32 x M20	64 x M16	591
700	750	785	220	325	150	360	1135	800	495	32 x M20	48 x M16	592
800	789	824	220	325	160	370	1175	810	500	36 x M20	60 x M16	638
800	825	860	220	325	160	370	1210	810	500	36 x M20	80 x M16	684
800	853	888	220	325	160	370	1240	810	500	36 x M20	60 x M16	680

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktillguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Kupplungen

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Kupplungen 8°, +/- 4° Winkligkeit je Seite

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O / Faserzement

Anzugsmoment

Anzugsmoment	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, DVGW W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Folgeringe 2) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

3) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1
Güteklasse A4-80

4) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-50

5) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

6) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM
A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM
Klasse A

7) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925
nach BS EN 10088-1

Retentionseinsatz

Nylon 6

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

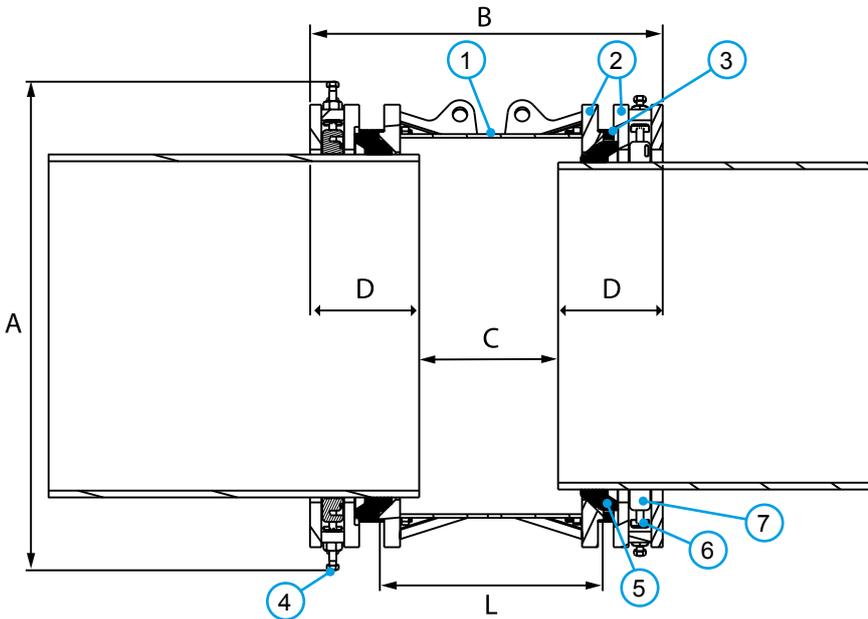
Greifsegment – Keine

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Kupplungen

Legende

- 1 = Kupplungsgehäuse
- 2 = Folgering
- 3 = Bolzen
- 4 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 5 = Dichtung
- 6 = Vierkantmutter
- 7 = Greifsegment



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Kupplungen DN900

Nennweite	Größenbereich (mm)		Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)			Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Gesamt		Gehäuse	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
							A	B				
900	892	927	220	325	165	375	1280	815	500	44 x M20	76 x M16	705
900	926	961	220	325	165	375	1314	815	500	44 x M20	84 x M16	733
900	958	993	220	325	165	375	1346	815	500	44 x M20	76 x M16	780

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktillguss	PE	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN900	892	927		900mm	DN900	33" (CD) 34 (AB)	33" (CD) 34 (AB)
DN900	926	961	DN900				
DN900	958	993				36" (AB & CD)	36" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
D900	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60

Rohrwerkstoffe



Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Kupplungen

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN900 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Kupplungen 8°, +/- 4° Winkligkeit je Seite

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)

Stahl / Gusseisen

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)

Stahl / Gusseisen / Faserzement

Anzugsmoment

Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube			
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	190-210	140-150	110-120

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN900 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, DVGW W270

Werkstoffe und Normen

1) Folgeringe 2) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

3) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

4) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

4) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

4) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

5) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

6) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

7) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

Retentionseinsatz

Nylon 6

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Reduzierkupplung

Abb. A – Konisches Ärmeldesign

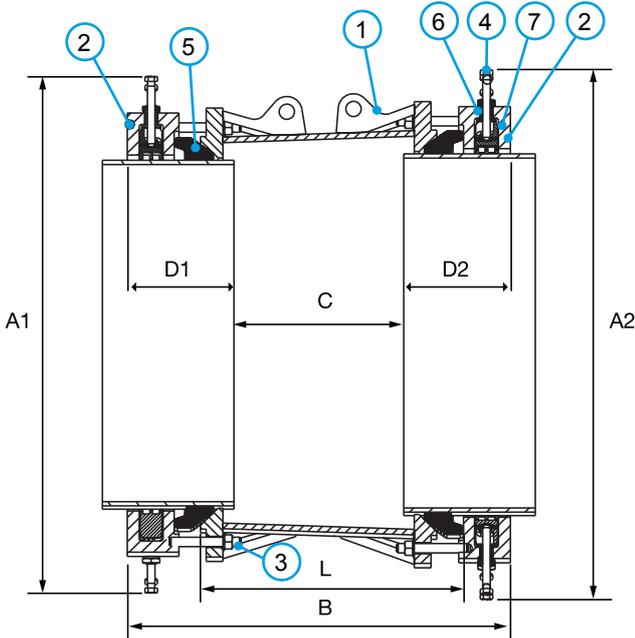
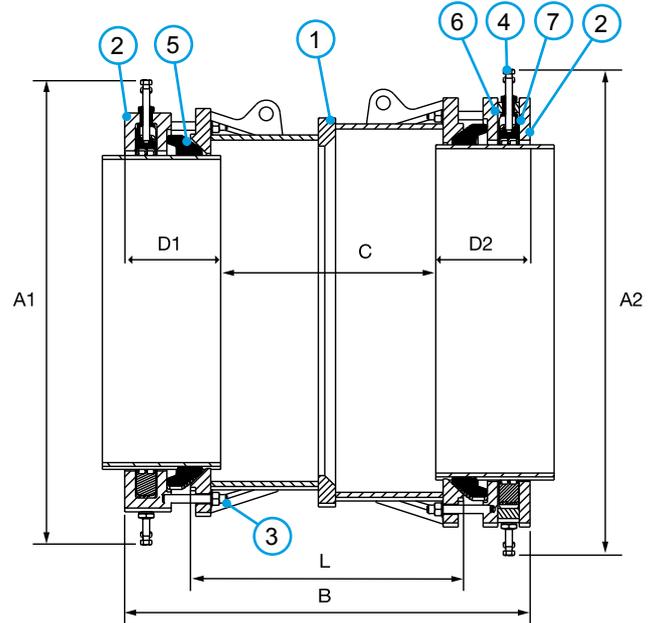


Abb. B – Ausgleichsring-Design



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Legende

- 1 = Kupplungsgehäuse
- 2 = Folgering
- 3 = Bolzen
- 4 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 5 = Dichtung
- 6 = Vierkantsmutter
- 7 = Greifsegment

Reduzierkupplungen

Nennweite		Größenbereich				Einsetztiefe				Rohrendenabstand		Abmessungen (mm)				Befestigung				Gewicht (kg)	
Kleines Ende	Großes Ende	Kleines Ende		Großes Ende		Kleines Ende (D1)		Großes Ende (D2)		(C) (mm)		Gesamt				Kleines Ende		Großes Ende			
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	A1	A2	B	L	Radiale Schrauben Nennweite	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	Axiale Bolzen Nennweite		
Abb. A - Konisches Ärmeldesign																					
700	700	700	735	727	762	220	245	220	245	310	360	1085	1115	800	494	24 X M16	16 X M20	32 X M16	16 X M20	580.03	
700	700	727	762	750	785	220	245	220	245	310	360	1115	1135	800	494	32 X M16	16 X M20	24 X M16	16 X M20	611.58	
700	800	727	762	789	824	220	245	220	245	315	365	1115	1175	805	496	32 X M16	16 X M20	30 X M16	18 X M20	635.71	
800	800	825	860	853	888	220	245	220	245	320	370	1210	1240	810	496	40 X M16	18 X M20	30 X M16	18 X M20	705.17	
Abb. B - Ausgleichsring-Design																					
700	700	700	735	750	785	220	245	220	245	450	500	1085	1135	940	634	24 X M16	16 X M20	24 X M16	16 X M20	666.69	
700	800	700	735	789	824	220	245	220	245	455	505	1085	1175	945	496	24 X M16	16 X M20	30 X M16	18 X M20	635.71	
800	800	789	824	825	860	220	245	220	245	460	510	1175	1210	950	638	30 X M16	18 X M20	40 X M16	18 X M20	1054.65	
800	800	789	824	853	888	220	245	220	245	455	505	1175	1240	945	496	30 X M16	18 X M20	30 X M16	18 X M20	762.91	

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



Reduzierkupplung

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Kupplungen 8°, +/- 4° Winkligkeit je Seite

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O / Faserzement

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVWG, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, DVWG W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Folgeringe 2) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

3) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1
Güteklasse A4-80

4) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-80

4) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1
Güteklasse A4-50

5) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

6) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM
A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM
Klasse A

7) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925
nach BS EN 10088-1

Retentionseinsatz

Nylon 6

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

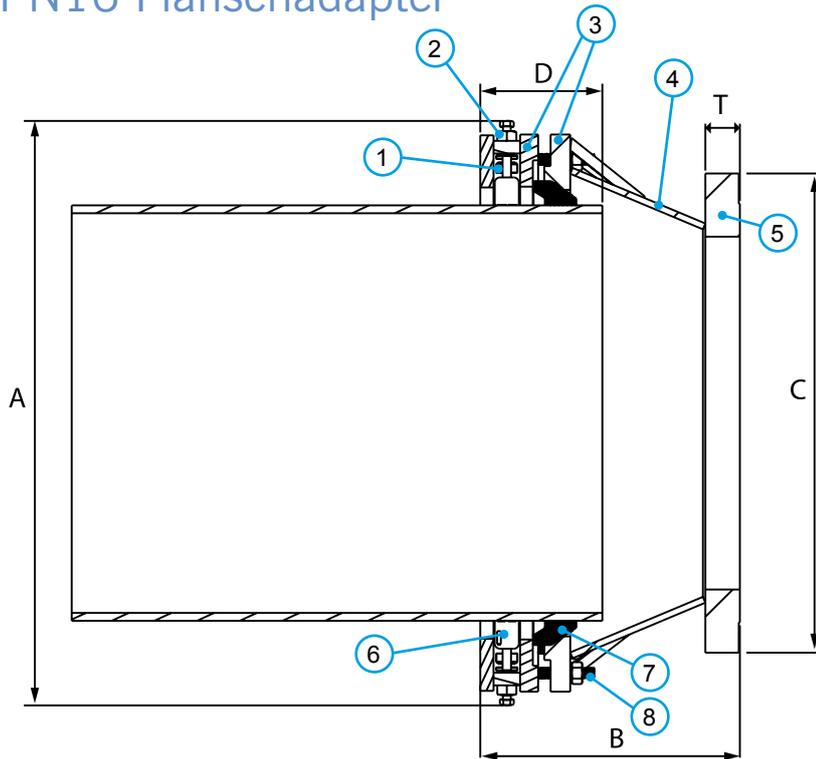
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

PN16 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantsmutter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T*	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
700	700	735	600	PN16	220	245	475	500	840	1085	720	55	16 x M20	24 x M16	413
700	700	735	700	PN16	220	245	275	300	910	1085	520	63	16 x M20	24 x M16	437
700	727	762	700	PN16	220	245	275	300	910	1115	520	63	16 x M20	32 x M16	454
700	750	785	700	PN16	220	245	275	300	910	1135	520	63	16 x M20	24 x M16	455
800	789	824	700	PN16	220	245	525	550	910	1175	770	63	18 x M20	30 x M16	484
800	789	824	800	PN16	220	245	290	315	1025	1175	535	74	18 x M20	30 x M16	536
800	825	860	800	PN16	220	245	290	315	1025	1210	535	74	18 x M20	40 x M16	559
800	853	888	800	PN16	220	245	290	315	1025	1240	535	74	18 x M20	30 x M16	559

Flanschbohrungen - Alle Flansche werden nach BS EN 1092-1 gebohrt und sind Flansche mit Dichtleiste.*Abmessungen ohne 2mm Dichtleiste.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60
DN800	N/V	16 bar	N/V	16 bar	

Rohrwerkstoffe



PN16 Flanschadapter

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O / Faserzement

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, DVWG W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

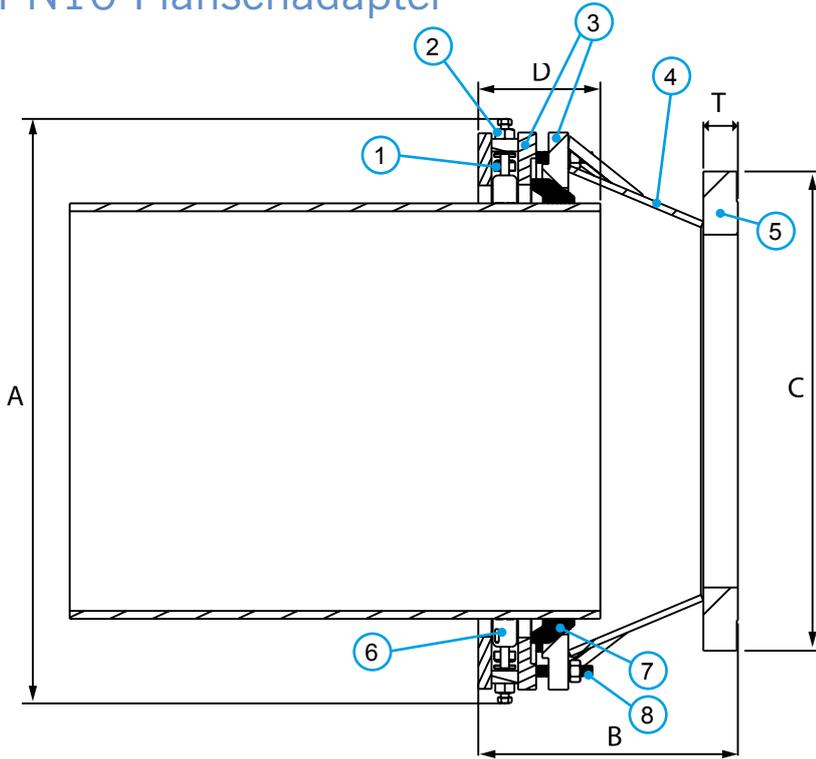
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6

PN10 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantsmutter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T*	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
700	700	735	600	PN10	220	245	550	575	780	1085	795	42	16 x M20	24 x M16	458
700	700	735	700	PN10	220	245	265	290	895	1085	510	50	16 x M20	24 x M16	437
700	727	762	700	PN10	220	245	265	290	895	1115	510	50	16 x M20	32 x M16	454
700	750	785	700	PN10	220	245	265	290	895	1135	510	50	16 x M20	24 x M16	455
800	789	824	700	PN10	220	245	415	440	895	1175	660	50	18 x M20	30 x M16	466
800	789	824	800	PN10	220	245	270	295	1015	1175	515	56	18 x M20	30 x M16	539
800	825	860	800	PN10	220	245	270	295	1015	1210	515	56	18 x M20	40 x M16	559
800	853	888	800	PN10	220	245	270	295	1015	1240	515	56	18 x M20	30 x M16	559

Flanschbohrungen - Alle Flansche werden nach BS EN 1092-1 gebohrt und sind Flansche mit Dichtleiste. *Abmessungen ohne 2mm Dichtleiste.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE / PVC-O	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN700	700	735		710mm	DN700	26" (AB & CD)	26" (AB & CD)
DN700	727	762	DN700			27" (AB & CD)	27" (AB & CD)
DN700	750	785			DN750	28" (AB & CD)	28" (AB & CD)
DN800	789	824		800mm	DN800	30" (AB)	30" (AB)
DN800	825	860	DN800				
DN800	853	888				32" (AB & CD)	32" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
DN700	N/V	10 bar	N/V	10 bar	-20 bis +60
DN800	N/V	10 bar	N/V	10 bar	

Rohrwerkstoffe



PN10 Flanschadapter

Technische Daten

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN700 bis DN800 = 10 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O (SDR33)

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 11, 17, 21, 26)
Stahl / Gusseisen / PVC-O / Faserzement

Anzugsmoment

Anzugsmoment	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube				
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen	PVC-O
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	175-185	140-150	110-120	95-105

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN700 DN800 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE und PVC-O

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre
- PVC-O-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Endprodukt:

BS8561; WRc-Zertifikat über die Einhaltung der BS8561 (Specification for mechanical fittings for use in the repair, connection and renovation of pressurized water supply pipelines — Requirements and test methods).

Polyethylen-Rohr Widerstand gegen Herausziehen; WRc-Zertifikat zur Verifizierung der Endbelastungsanforderungen nach Type 2 bei PE (festgelegt in IGN 4-01-02:2017 [N3]), bei Prüfung gemäß der Methode in BS EN ISO 3501.

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

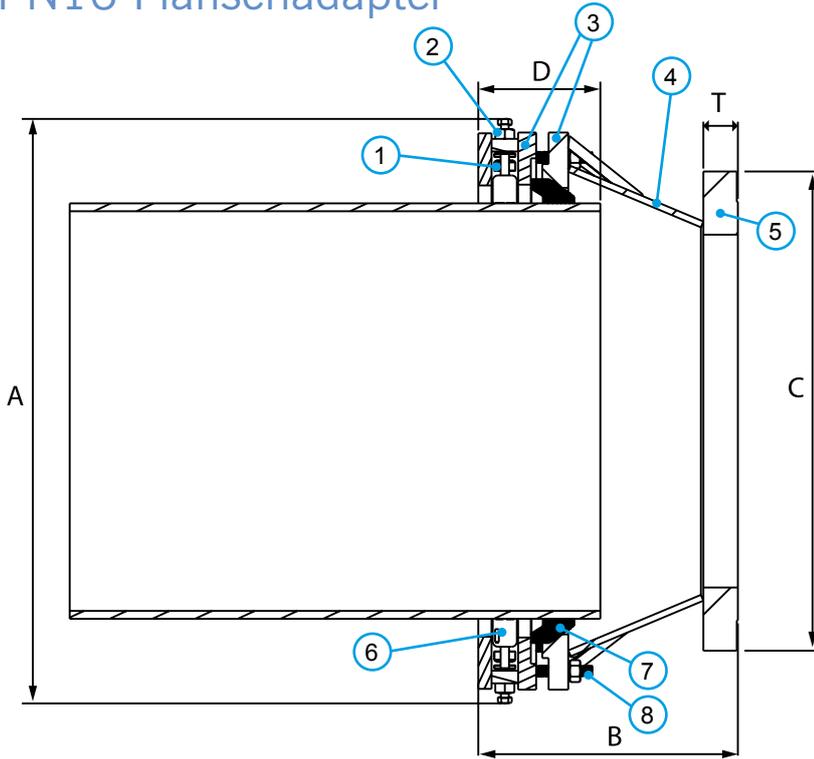
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6

PN16 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantroter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T*	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
900	892	927	800	PN16	220	245	540	565	1025	1279	785	74	22 x M20	38 x M16	636
900	892	927	900	PN16	220	245	300	325	1125	1279	545	82	22 x M20	38 x M16	624
900	926	961	900	PN16	220	245	500	525	1125	1315	745	82	22 x M20	42 x M16	694
900	958	993	900	PN16	220	245	500	525	1125	1345	745	82	22 x M20	38 x M16	718

Flanschbohrungen - Alle Flansche werden nach BS EN 1092-1 gebohrt und sind Flansche mit Dichtleiste.*Abmessungen ohne 2mm Dichtleiste.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktillguss	PE	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN900	892	927		900mm	DN900	33" (CD) 34 (AB)	33" (CD) 34 (AB)
DN900	926	961	DN900				
DN900	958	993				36" (AB & CD)	36" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
D900	N/V	16 bar	N/V	16 bar	-20 bis +60

Rohrwerkstoffe



Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN900 = 16 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)

Stahl / Gusseisen

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)

Stahl / Gusseisen / Faserzement

Anzugsmoment

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube			
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	190-210	140-150	110-120

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN900 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Muttern:

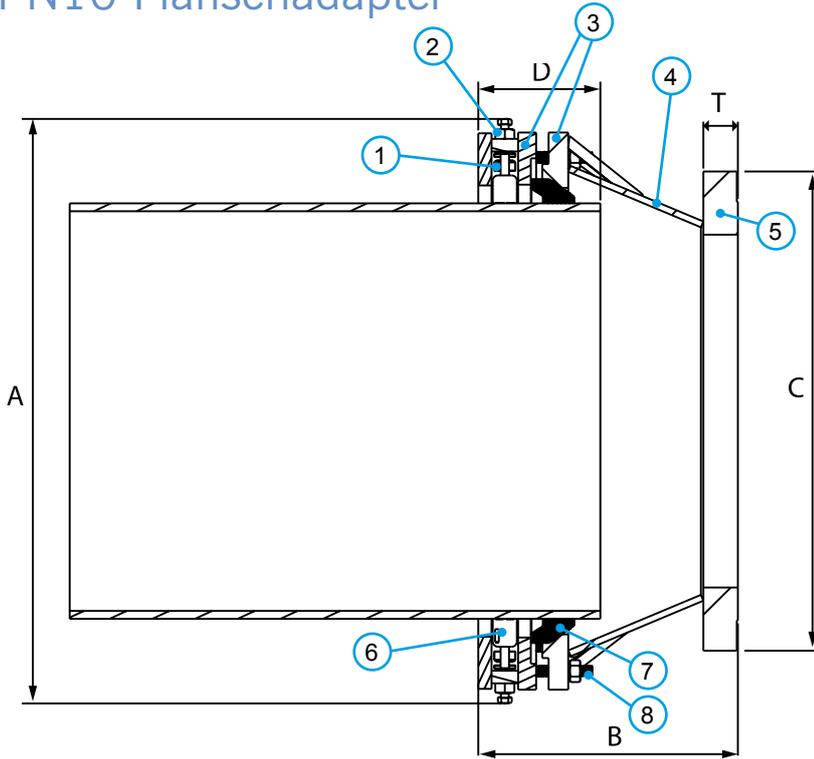
- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6

PN10 Flanschadapter



Legende

- 1 = Vierkantsmutter
- 2 = Schraube, Mutter & Scheibe
- 3 = Folgering
- 4 = Kupplungsgehäuse
- 5 = Flanschring
- 6 = Greifsegment
- 7 = Dichtung
- 8 = Bolzen



GEFAHRENHINWEIS: Sofern mitgeliefert sind die Hebeösen nur für die Elemente, an denen sie angebracht sind, geeignet/getestet. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Sachschäden, schwere Körperverletzungen oder Tod führen. Die maximale sichere Arbeitslast der Hebeösen entspricht dem Produktgewicht.

Flanschadapter

Nennweite	Größenbereich (mm)		Flansch Nennweite	Flanschbohrung	Einsetztiefe (D) (mm)		Rohrendenabstand (C) (mm)		Abmessungen (mm)				Befestigung		Gewicht (kg)
	Min.	Max.			Min.	Max.	Min.	Max.	C	A	B	T*	Axiale Bolzen Nennweite	Radiale Schrauben Nennweite	
900	892	927	800	PN10	220	245	525	550	1015	1279	770	56	22 x M20	38 x M16	588
900	892	927	900	PN10	220	245	280	305	1115	1279	525	62	22 x M20	38 x M16	563
900	926	961	900	PN10	220	245	380	405	1115	1315	625	62	22 x M20	42 x M16	605
900	958	993	900	PN10	220	245	430	455	1115	1345	675	62	22 x M20	38 x M16	643

Flanschbohrungen - Alle Flansche werden nach BS EN 1092-1 gebohrt und sind Flansche mit Dichtleiste.*Abmessungen ohne 2mm Dichtleiste.

Verbindungen mit Standardrohr AD*

Nennweite	Bereich		Duktilguss	PE	Stahl / FBE Beschichteter Stahl	Gusseisen	Faserzement
	Min.	Max.					
DN900	892	927		900mm	DN900	33" (CD) 34 (AB)	33" (CD) 34 (AB)
DN900	926	961	DN900				
DN900	958	993				36" (AB & CD)	36" (AB & CD)

* Diese Tabelle dient ausschließlich der Orientierung. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass der AD und das Material des Rohrs geeignet sind.

Arbeitsdrücke und Betriebstemperaturen

Nenngröße	Zugfestes Produkt		Flexibles Produkt		Betriebstemperatur
	Gas	Wasser	Gas	Wasser	
D900	N/V	10 bar	N/V	10 bar	-20 bis +60

Rohrwerkstoffe



Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Betriebsdruckbelastbarkeit:

Wasser:

DN900 = 10 bar

Gas:

Nicht zugelassen

Montagetestdruck:

1,5-facher Betriebsdruck

Winkligkeit

Flanschadapter 4°

Zugfestes Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)
Stahl / Gusseisen

Flexibles Produkt geeignet für

Duktilguss / PE (PE100, SDR 17, 21)
Stahl / Gusseisen / Faserzement

Anzugsmoment

Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube

	Empfohlenes Anzugsmoment (Nm) je Schraube			
	Schraubengröße	Duktilguss	PE-100	Stahl & Gusseisen
Axiale Befestigung (Für Dichtungsaktivierung)	M20	190-210	190-210	190-210
Radiale Befestigung (Für Klemmelemente)	M16	190-210	140-150	110-120

Vollständigen Installationsdetails zur Sicherstellung einer korrekten Montage, finden Sie in der Ultragrip DN900 Installationsanweisungen.

Temperaturbewertung des Produkts

Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Stützhülsen – Rohre aus PE

Für die folgenden Materialien ist eine eng tolerierte Stützhülse von Viking Johnson erforderlich:

- Alle PE-Rohre

Verwendung zugfester Kupplungen an freiliegenden Leitungen

UltraGrip ist für oberirdische Anwendungen geeignet, sofern die Rohrleitungen unterstützt und das Produkt keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist und die Temperaturen innerhalb der 40-Grad-Betriebsspanne liegen (zwischen -20°C und 60°C).

Zulassungen

Die folgenden in UltraGrip-Produkten verbauten Wasserkontaktmaterialien sind für Anwendungen mit Trinkwasser zugelassen:

Rilsan Nylon 11:

- WRAS, DVGW, W270, ACS & KIWA

Dichtung (EPDM):

- WRAS, W270

Werkstoffe und Normen

1) Vierkantmutter

Feinguss-Edelstahl nach ASTM A487/A487M-21, Güteklasse CA6NM Klasse A

2) Schrauben

Edelstahl nach BS EN ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Muttern

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-80

2) Unterlegscheiben

Edelstahl –BS 1449:PT2 ISO 3506-1 Güteklasse A4-50

3) Folgeringe 4) Kupplungsgehäuse

Baustahl mit BS EN 10025, Güteklasse S355

5) Flanschring

S275 Baustahl mit BS EN 10025-2

6) Greifsegment

Edelstahl (Feinguss) PH 17-4 H925 nach BS EN 10088-1

7) Dichtung

EPDM nach BS EN 681-1

8) Bolzen

Edelstahl – BS EN ISO 3506-3506-1 Güteklasse A4-80

Beschichtungen

Folgeringe / Kupplungsgehäuse / Flansch:

- Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Schrauben:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

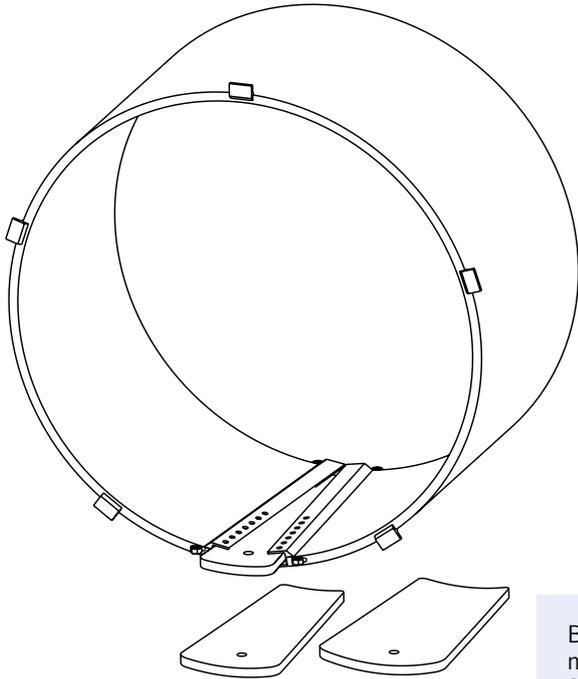
Muttern:

- Trockenschmierfilm GZ – Silber

Greifsegment – Keine

Retentionseinsatz

Nylon 6



Stützring & Keile

Baustahl – BS EN 10025, Güteklasse S275

Beschichtungen

- ▶ Rilsan Nylon 11 (Schwarz)

Bei Anwendung der UltraGrip-Produkte der Größe DN700/DN800/DN900 mit PE und PVC-O sind von Viking Johnson zugelassene Stützhülsen SHVA erforderlich. Kontaktieren Sie uns bezüglich der Verfügbarkeit.

Stützringe für PE-Rohre

Rohr Code	Rohrgröße (mm)	Außendurchmesser Rohr		Innendurchmesser Rohr		Keil 1				Keil 2				Keil 3				Keil 4			
		Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)
DN710-SDR11	710	710	716.4	567	587	555	565	50	100	566	571	85	135	572	582	103	153	583	587	120	170
DN710-SDR17	710	710	716.4	618	633	610	617	50	100	618	621	76	126	622	629	89	139	630	633	102	152
DN710-SDR21	710	710	716.4	635	649	626	633	50	100	634	641	76	126	642	645	89	139	646	649	102	152
DN710-SDR26	710	710	716.4	650	662	642	648	50	100	649	652	72	122	653	655	83	133	656	662	94	144
DN800-SDR11	800	800	807.2	640	662	627	638	50	100	639	644	88	138	645	656	107	157	657	661	126	176
DN800-SDR17	800	800	807.2	696	713	687	695	50	100	696	700	79	129	701	709	94	144	710	713	108	158
DN800-SDR21	800	800	807.2	716	731	708	715	50	100	716	723	76	126	724	727	89	139	728	731	102	152
DN800-SDR26	800	800	807.2	732	746	723	730	50	100	731	734	76	126	735	738	89	139	739	746	102	152
DN900-SDR17	900	900	908.1	783	802	773	782	50	100	783	792	82	132	788	797	98	148	793	802	114	164
DN900-SDR21	900	900	908.1	805	822	796	804	50	100	805	813	79	129	810	818	94	144	814	822	108	158

Stützringe für PE-Rohre

Rohr Code	Rohrgröße (mm)	Außendurchmesser Rohr		Innendurchmesser Rohr		Keil 1				Keil 2				Keil 3				Keil 4			
		Min. (mm)	Max. (mm)	Min. (mm)	Max. (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)	Min. ID (mm)	Max. ID (mm)	Kurze Kante (mm)	Lange Kante (mm)
DN710-SDR33	710	710	712	662	668	656	661	50	100	662	664	88	138	665	670	79	129	671	673	126	176
DN800-SDR33	800	800	802	746	753	739	745	50	100	746	749	72	122	750	756	83	133	757	759	102	152

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

DR11698_02_10_2024_V9_D

UltraGrip®

AMPLIFIED

Eine vertrauenswürdige Marke für Großprojekte



DN700

DN900



Viking Johnson (zu Crane BS &U gehörend) stellt Kupplungen, Flanschadapter und zugehörige Verbindungsstücke für die Wasserversorgungsindustrie her. Viking Johnson kann keine Empfehlungen für die Konstruktion von Rohrleitungen geben, die alle Komponenten, für den Betrieb vorgesehene Substanzen, zugeführte chemische Stoffe und Materialien umfasst. Alle Verweise von Viking Johnson auf die Produktkompatibilität gelten nur für das Produktsortiment von Viking Johnson.

Modernisierung des Leitungsnetzes von Nimes Metropole - UltraGrip Amplified

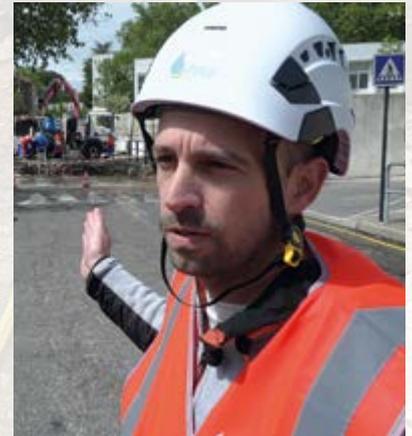
Viking Johnson UltraGrip Amplified wurde von Eau de Nimes Metropole ausgewählt, um die Installation eines neuen Durchflussmessers zu unterstützen, mit dem Wasserverbrauchsdaten für die Analyse zur Lokalisierung von Leckagen und zur Minimierung von Wasserverlusten in ihrem Versorgungsnetz gesammelt werden können – etwas, das für alle Versorgungsunternehmen in ihrem Bestreben, Wasser zu sparen und Kosten zu senken, von entscheidender Bedeutung ist.

Das Wasserversorgungsunternehmen Eau de Nimes Metropole ist Teil der Veolia-Gruppe und versorgt 39 Gemeinden mit einer Bevölkerung von 260.000 Menschen in Südfrankreich. Das Aliaxis-Depot in Mèze, Vertriebspartner von Viking Johnsons in Frankreich, lieferte das Produkt an die Wasserbehörde.

Viking Johnson lieferte zwei UltraGrip Amplified DN800 Flanschadapter und vier UltraGrip DN500 Flanschadapter für den Umbau des Leitungsnetzes, das in einem Zeitraum von zwei Wochen fertiggestellt werden musste, während die Schule geschlossen war. Die große Baugrube befand sich direkt vor den Toren der Schule!

Die gusseiserne Hauptleitung DN800, die über 150 Jahre alt war und auf das Jahr 1872 zurückgeht, hat einen maximalen Druck von 7 bar und musste aufgrund ihrer Größe und ihres Gewichts in zwei Teilen abgeschnitten und entfernt werden. Viking Johnson hatte keine Bedenken, ihr neues Amplified UltraGrip für dieses Rohrmaterial anzubieten, da ihr umfangreiches Testprogramm sowohl die neuen Rohrwerkstoffe wie Duktulguss, Stahl, PE und PVC-O als auch ein speziell angefertigtes Stück Graugussrohr umfasste. Die beiden DN800 UltraGrip Amplified Flanschadapter wurden auf Reduzierstücke vormontiert, mit denen das Rohr auf DN500 reduziert und in die Baugrube abgesenkt werden konnte, wobei an einem Ende ein Absperrschieber installiert wurde, um den Wasserdurchfluss bei Bedarf zu steuern. Die Installation wurde sowohl durch die Hebeöse am Amplified UltraGrip, die die Handhabung der Verbindungsstücke unterstützte, als auch durch deren große Toleranz, die einen guten Abstand zum bestehenden Rohr ermöglichte, erleichtert. Schließlich wurden vier DN500 UltraGrip Flanschadapter verwendet, um die neuen Abschnitte der Duktulgussrohre zu verbinden, die sich vor und hinter dem Durchflussmesser befanden und der Umbau des Versorgungsnetzes abgeschlossen.

Während Eau de Nimes bei früheren Projekten bereits die kleineren UltraGrip Kupplungen und Flanschadapter verwendet hat und mit der zuverlässigen Leistung sowie der einfachen Montage zufrieden war, wurden bei diesem Projekt zum ersten Mal die neuen DN800 UltraGrip Amplified Produkte mit größerem Durchmesser eingesetzt. Die wesentlichen Vorteile von UltraGrip sind, dass sie viele verschiedene Rohrwerkstoffe verbinden, eine große Toleranz bieten, die eine gewisse Variation des Außendurchmessers des Rohrs zulässt, und dass der Verschraubungsmechanismus, die durch den Innendruck in den Rohrleitungen entstehenden, einwirkenden Kräfte aufnimmt.



Mathieu Berart, der für ein effizientes Wasserversorgungsnetz bei Nimes Metropole Wasserversorgung verantwortlich ist, erklärte:

“ Wir können nun den Wasserfluss tagsüber und nachts viel besser einschätzen. Das Montageteam entschied sich für eine Lösung von Viking Johnson unter Berücksichtigung der räumlichen Gegebenheiten vor Ort und der erforderlichen Toleranz für den Außendurchmesser der Rohre. Es ist viel praktischer, eine Lösung zu nutzen, die eine große Toleranz bietet, wenn man an einem so kritischen Projekt arbeitet. ”

SEKTOR

Modernisierung der Abwasserleitungen

STANDORT

Nimes, Frankreich

KUNDE

Veolia - Eau de Nimes Metropole

AUFTRAGNEHMER

Eau de Nimes Metropole

VERTRIEBSPARTNER

Aliaxis, Mèze

SPEZIFIKATION

Viking Johnson 2 UltraGrip Amplified DN800 Flanschadapter und 4 UltraGrip DN500 Flanschadapter

UltraGrip®





Aliaxis Deutschland,
Arbert,
Steinzeugstraße 50,
68229 Mannheim,
Deutschland
t: +49 621 486-0
e: info.de@alixis.com

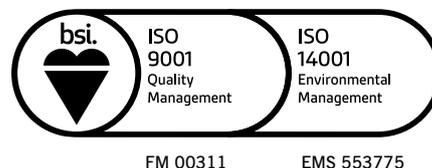


PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM
TELEPHONE: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

DUBAI SALES OFFICE
CRANE BS&U
BUILDING 4, OFFICE 901
THE GALLERIES
PO BOX 17415
DOWNTOWN JEBEL ALI
DUBAI. UAE
TELEPHONE: +971 4816 5800



Unser Videoarchiv finden Sie unter:
www.youtube.com/user/CraneBSU

- Entwickelt und gefertigt unter Zugrundelegung des Qualitätsmanagementsystems BS EN ISO 9001.
- Umweltmanagementsystem anerkannt nach ISO 14001.
- Die vollständigen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite.

Trotz sorgfältiger Prüfung der Inhalte zum Zeitpunkt der Veröffentlichung übernimmt Crane Ltd keine Haftung für die Vollständigkeit, Richtigkeit, Aktualität oder Eignung der Informationen. Des Weiteren ist Crane Ltd nicht für Druckfehler, fehlende Informationen oder Fehlinterpretationen verantwortlich und behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen.

Das in diesen Marketingunterlagen verwendete Bildmaterial ist ausschließliches Eigentum der Crane Ltd und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nicht ohne schriftliche Genehmigung nachgebildet, vervielfältigt, weitergegeben oder verändert werden.