

# AquaFast

## OD63 to OD315

- Couplings & Flange Adaptors
- Uniones y Adaptadores de brida
- Raccords & Adaptateurs à bride
- Kupplungen & Flanschadaptor
- Bigiunti e giunti flangiati



GB – INSTALLATION INSTRUCTIONS



ESP – INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



FR – NOTICE DE MONTAGE



D – MONTAGEANLEITUNG



I – ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

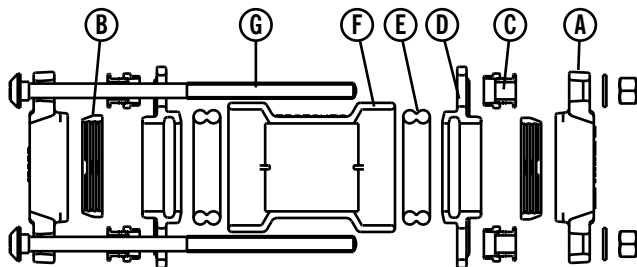
**CRANE**

BUILDING SERVICES & UTILITIES



# AquaFast Coupling

The AquaFast couplings is supplied pre-assembled and should not be dismantled prior to installation.



## Components to AquaFast Coupling:

- A) End Ring
- B) Gripper
- C) Resister
- D) Intermediate Ring
- E) Gasket
- F) Centre Sleeve
- G) Bolt / Nut / Washer

- 1) AquaFast coupling is suitable for use on the following pipe materials :-
  - Metric PVC pipe
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylene pipe – SDR17/17.6 & SDR11
 Support liners should not be used with AquaFast for any installation. The AquaFast couplings can also be used to join Metric PVC to PE pipe.

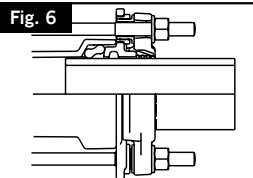
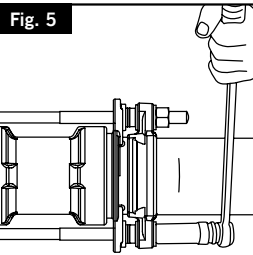
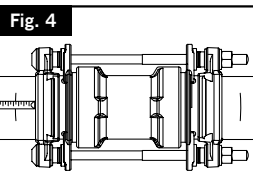
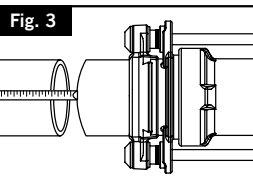
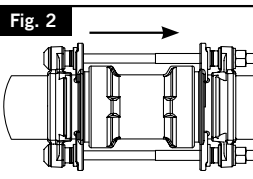
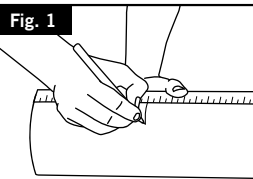
### Installation of AquaFast Coupling :-

- 2) Check that the pipe material, diameter and wall thickness (if used on PE) are suitable for the AquaFast coupling.  
Ensure that the pipe surface is clean and does not have any score marks that may provide a leak path under the gasket and that the cut end is square.
- 3) To aid installation, mark both pipe ends at a distance slightly greater than half the overall length of the AquaFast coupling. (See Fig 1)
- 4) Slide the AquaFast coupling fully onto either the pipe already in position or the one to be laid. (See Fig 2)
- 5) Align the two pipes and adjust the setting gap (See Fig 3), ensuring it is between the minimum and maximum values as set out in the following 'Setting Gap Table'.
- 6) Using the marks made in (3), slide the AquaFast coupling to a central position over the pipe ends (See Fig. 4) and commence bolt up.
- 7) Working round the AquaFast coupling, evenly tighten the bolts giving each nut one or two turns at a time to draw up the end rings evenly. For couplings having over 2 bolts, tighten diametrically opposed bolts giving the nuts one or two turns at a time drawing up the end ring evenly. (See Fig 5)
- 8) Tighten using spanner of sufficient length to ensure enough leverage is applied to cause resisters to collapse evenly until fitting the metal to metal positive stop is achieved.

The metal to metal "Positive Stop" feature of the AquaFast fitting means that installation is completed when the end rings, intermediate ring and centre sleeve components are all in contact with each other. The resisters between the end ring and the intermediate ring do not need to be fully compressed. (See Fig 6)

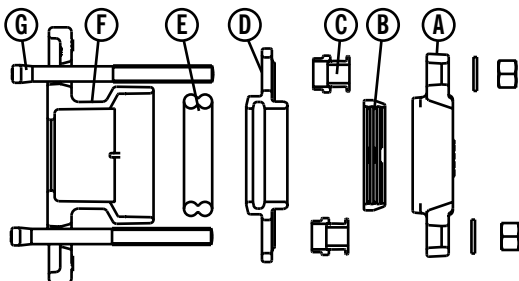
### SETTING GAP TABLE

Pipes with Outside Diameters		Recommended Setting Gaps	
From	To	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
180	315	30	50



# AquaFast Flange Adaptor

The AquaFast flange adaptor is supplied pre-assembled and should not be dismantled prior to installation.



- 1) The AquaFast flange adaptor is suitable for use on the following pipe materials:
  - Metric PVC pipe
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylene pipe – SDR17/17.6 & SDR11
 Support liners should not be used with AquaFast for any installation.
- 2) Check that the pipe material, diameter and wall thickness (if used on PE pipe) are suitable for the AquaFast flange adaptor. Ensure that the pipe surface is clean and does not have any score marks that may provide a leak path under the gasket and that the cut end is square.

## Installation of AquaFast Flange Adaptor on Plain Ended Pipe:

- 3a) Slide the AquaFast flange adaptor fully onto the existing PE / PVC pipe. (See Fig 1)
- 3b) Ensure the setting gap between the AquaFast flange and the pipe is between maximum and minimum values as recommended in the Setting Gap table.
- 3c) Working round the AquaFast flange adaptor, evenly tighten the bolts giving each nut one or two turns at a time to draw up the end ring evenly. Continue tightening until “Positive Stop” is achieved. (See Fig 2)
- 3d) Tighten using spanner of sufficient length to ensure enough leverage is applied to cause resisters to collapse evenly until fitting the metal to metal positive stop is achieved.

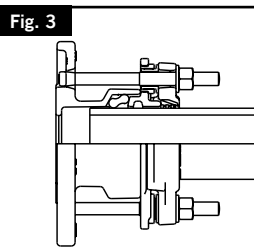
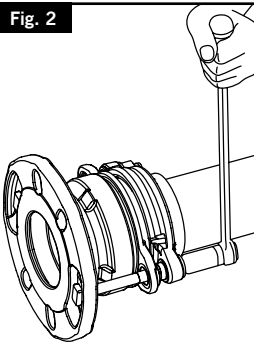
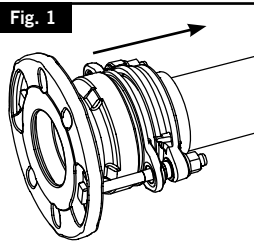
The metal to metal “Positive Stop” feature of the AquaFast flange adaptor means that installation is completed when the end ring, intermediate ring and flange adaptor body are all in contact with each other. The resister between the end ring and the intermediate ring does not need to be fully compressed. (See Fig 3)

## Connecting Plain Ended Pipe to a Mating Flange.

- 4a) Slide the AquaFast flange adaptor fully onto the PE/PVC pipe.
- 4b) Align the pipe, the AquaFast flange and the mating flange such that the bolt holes of the AquaFast flange and the mating flanges line up. Ensure the setting gap between the pipe end and the AquaFast Flange face is between the maximum and minimum values as defined in the Setting Gap Table below.
- 4c) Fit flange gasket (Viking Johnson recommend the use of an Inside Bolt Circle – IBC - gasket) and ensure it is concentric with the flange connecting bolts. Slide the AquaFast flange adaptor towards the mating flange and bolt them using standard bolting procedures.
- 4d) Working round the AquaFast flange adaptor, evenly tighten the AquaFast bolts giving each nut one or two turns at a time to draw up the end ring evenly. For flange adaptors having over 2 bolts, tighten diametrically opposed bolts giving the nuts one or two turns at a time drawing up the end ring evenly. Continue tightening until “Positive Stop” is achieved. The resister between the end ring and the intermediate ring need not be fully compressed.

## Components to the AquaFast Flange Adaptor:

- A) End Ring
- B) Gripper
- C) Resister
- D) Intermediate Ring
- E) Gasket
- F) Flange Adaptor Body
- G) Tee Bolt / Nut / Washer



### SETTING GAP TABLE

Nominal Pipe Outside Diameter		Recommended Setting Gap between Pipe End & Mating Flange	
From	To	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	25
180	315	25	35



# AquaFast Product Notes

In addition to the fitting instructions please also take note of the following when installing AquaFast Products.

## Storage Instructions

Store the product in its original packing. In a clean and dry environment prior to installation. Ensure AquaFast is clean and free from all debris or contaminants before and during installation.

## When used with Protective Layered / Colour Coated Pipe

When used on PE pipe with external protection layers, remove protection layer to beyond the insertion depth of the fitting, this is to ensure that sealing and gripping is made directly on to the PE surface and not the protective outer layer.

## When used with PE Barrier Pipe for use in Contaminated Ground

AquaFast has not been tested or designed to work with PE barrier pipe, therefore we do not recommend its use. Seek further advice from the PE barrier pipe manufacture for approved fittings.

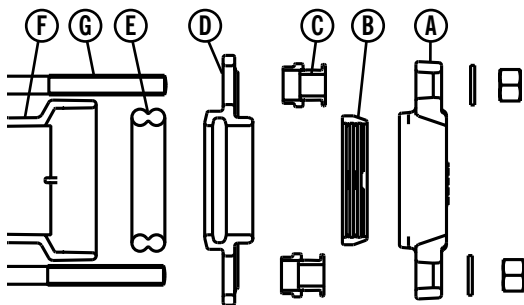
## When used with Oval and Coiled Pipe

It should be noted that coiled pipe in its restrained form may exhibit a higher degree of ovality; This can also occur to straight pipes when stacked for prolonged periods. AquaFast is a dedicated product and does not allow a high degree of ovality in the pipe end. The pipe should be checked for ovality before use and if necessary should be re rounded by suitable equipment.

For further advice on installation of this product contact Viking Johnson Marketing Department.

# AquaFast Internal Component Replacement

All AquaFast Fittings are supplied factory – assembled and ready for use. In the event that the user wishes to reuse the fitting then it will be necessary to replace the resisters and grip ring. Failure to follow the instructions below correctly could lead to potential product failure.



## Components of the AquaFast Range Above:

- A) End Ring
- B) Gripper Ring
- C) Resister
- D) Intermediate Ring
- E) Gasket
- F) Fitting Body
- G) Bolts

## Replacement of Grip Ring and Resisters for AquaFast Coupling

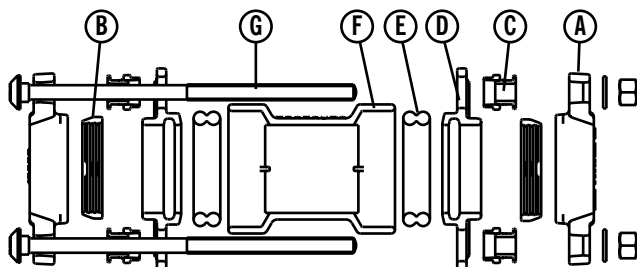
- 1) It will be necessary to dismantle the fitting to enable the correct replacement of both the internal grip ring (B) and the resisters (C). Prior to starting ensure the fitting is in a clean and dry work area.
- 2) Place the fitting on its side, loosen and remove all nuts and washers, then slowly retract bolts (G) and remove end rings (A).
- 3) Remove Gripper rings (B) and all of the resisters (C) along with Intermediate rings (D). Ensure Gasket (E) remains inside coupling body, re lubricate gasket (E) with suitably approved lubricant.
- 4) Insert new gripper ring (B) into the end ring (A) ensuring that both angled faces are mating inside of each other correctly. Place one of the end ring & gripper ring assembly on a flat surface, introducing the bolts such that the bolts are facing upwards.
- 5) Slide the resister (C) over the bolts with flattest face of the resister facing the end ring.
- 6) Slide the Intermediate ring (D) over the bolts with the thicker face facing upward towards the gasket, ensure the resister (C) locates inside the bolt hole of the intermediate ring lugs.
- 7) Place the sleeve body (F) with gaskets (E) over the Intermediate ring.
- 8) Slide the second Intermediate ring with the thicker face facing the gasket.
- 9) Drop the resisters over the bolts with the flattest face facing the end ring.
- 10) Slide the other gripper ring and end ring assembly from Step 4 on top of the Intermediate ring.
- 11) Replace all washers and nuts and assemble until finger tight.

## Replacement of Grip Ring and Resisters for AquaFast Flange Adaptor

- 1) It will be necessary to dismantle the fitting to enable the correct replacement of either the internal grip ring (A) or the resisters (C). Prior to starting ensure the fitting is in a clean and dry work area.
- 2) Place the fitting with flange face down with the nuts and washers facing uppermost.
- 3) Loosen and remove all nuts bolts and washers & remove end rings (A).
- 4) Remove Gripper rings (B), and all resisters (C) along with Intermediate rings (D).
- 5) Ensure Gasket remains inside coupling body, re lubricate gasket (E) with suitably approved lubricant.
- 6) To reassemble place intermediate ring (D) over the bolts with the thicker end facing towards the gasket inside the coupling body.
- 7) Replace and re position the resisters (C) over the bolts with the flattest end facing uppermost locating the resister within the intermediate ring bolt hole.
- 8) Insert gripper ring (B) into the end ring (A) ensuring that both angled faces are mating against each other correctly. Place end ring with grip ring inside, over the bolts on top of the intermediate ring.
- 9) Replace all washers and nuts and assemble until finger tight.

# Unión AquaFast

Las Uniones AquaFast se suministran pre-montadas y no deben ser desmontadas antes de instalarse.



1) La Unión AquaFast es adecuada para su uso en tuberías de los siguientes materiales:

- Tuberías de PVC
- PEMD (PE80), HPPE/PEAD (PE100) Tuberías de Polietileno - SDR17/17.6 y SDR11

No se deben utilizar casquillos rigidizadores en ningún caso. Las Uniones AquaFast también se pueden emplear para conectar tuberías de PVC con PE.

## Instalación de la Unión AquaFast.

2) Compruebe que el material de la tubería, diámetro y espesor de pared (si se usa en PE) son adecuados para la Unión AquaFast.

Asegúrese que la superficie de la tubería está limpia y sin marcas ni estrías que pudieran ocasionar fugas bajo la goma y que el corte final del tubo es perpendicular.

3) Para ayudarse en la instalación marque en los dos extremos de los tubos a unir una distancia ligeramente mayor que la mitad de la longitud total de la Unión AquaFast (Ver Fig. 1)

4) Deslice la Unión AquaFast completamente sobre la tubería que ya está instalada o sobre la tubería a ser montada (Ver Fig. 2)

5) Alinee las dos tuberías y ajuste la separación de montaje (Ver Fig. 3), asegurándose que dicha separación está entre los valores mínimo y máximo dados en la siguiente "Tabla de separación de montaje".

6) Utilizando las marcas hechas en el paso (3), deslice la Unión AquaFast a la posición central sobre los extremos de los tubos (Ver Fig. 4) y comience a apretar los tornillos.

7) Apriete los tornillos trabajando en todo el contorno de la unión de manera uniforme dando a cada tuerca una o dos vueltas cada vez para que los anillos exteriores se acerquen uniformemente. Para uniones con más de 2 tornillos, apriétense de forma diametralmente opuesta, dando a las tuercas una o dos vueltas cada vez para acercar el anillo exterior de manera uniforme (Ver Fig.5)

8) Apretar con una llave lo bastante larga para obtener un buen apalancamiento, suficiente para que las piezas de retención se compriman uniformemente hasta alcanzar un tope positivo de metal con metal.

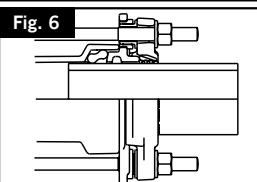
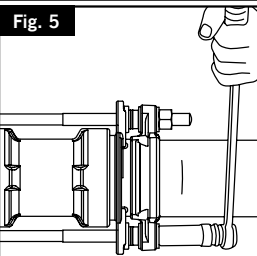
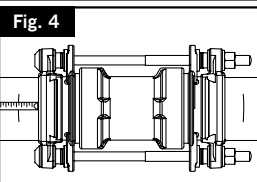
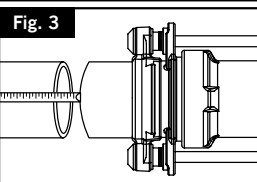
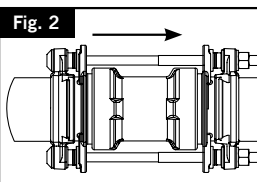
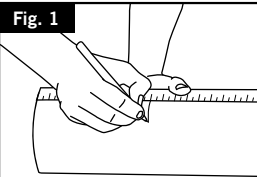
La función de "tope positivo" de metal con metal del accesorio AquaFast hace que la instalación quede completa cuando los anillos exteriores, el anillo intermedio y el cuerpo central entren todos en contacto. No es necesario que las piezas de retención situadas entre el anillo exterior y el anillo intermedio queden comprimidas del todo. (Consultar la Fig. 6)

TABLA DE SEPARACIÓN DE MONTAJE

Tuberías con diámetros exteriores		Separaciones de montaje recomendadas	
Desde	Hasta	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
180	315	30	50

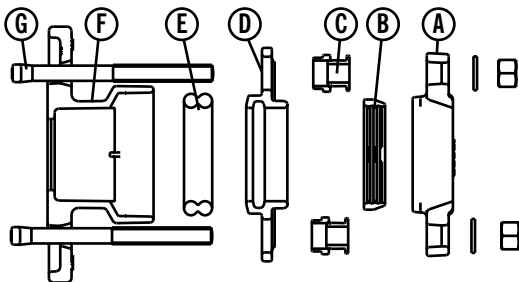
## Partes de la Unión AquaFast:

- A) Anillo exterior
- B) Anillo de agarre
- C) Elemento resistente
- D) Anillo intermedio
- E) Junta
- F) Anillo central
- G) Tornillo/Tuerca/Arandela



# AquaFast Adaptador de brida

Los Adaptadores de brida AquaFast se suministran pre-montados y no deben ser desmontados antes de instalarse.



1) El Adaptador de brida AquaFast es adecuado para su uso en tuberías de los siguientes materiales:

- Tuberías de PVC
  - PEMD (PE80), HPPE/PEAD (PE100) Tuberías de Polietileno - SDR17/17.6 y SDR11
- No se deben utilizar casquillos rigidizadores en ningún caso.

2) Compruebe que el material de la tubería, diámetro y espesor de pared (si se usa en PE) son adecuados para la Adaptador de brida AquaFast.

Asegúrese que la superficie de la tubería está limpia y sin marcas ni estrías que pudieran ocasionar fugas bajo la goma y que el corte final del tubo es perpendicular.

## Instalación del Adaptador de brida en tuberías de extreme liso:

3a) Deslice el Adaptador de brida AquaFast completamente a lo largo de la tubería de PE/PVC (Ver Fig. 1)

3b) Asegúrese que la separación de montaje entre la brida del AquaFast y la tubería está entre los valores máximo y mínimo recomendados en la tabla de separación de montaje.

3c) Apriete los tornillos trabajando en todo el contorno de la unión de manera uniforme dando a cada tuerca una o dos vueltas cada vez para que los anillos exteriores se acerquen uniformemente. Continúe apretando hasta que el “tope positivo” se alcance. (Ver Fig.2)

3d) Apretar con una llave lo bastante larga para obtener un buen apalancamiento, suficiente para que las piezas de retención se compriman uniformemente hasta alcanzar un tope positivo de metal contra metal.

La función de “tope positivo” de metal con metal del accesorio AquaFast hace que la instalación quede completa cuando los anillos exteriores, el anillo intermedio y el cuerpo central entren todos en contacto. No es necesario que la pieza de retención situada entre el anillo exterior y el anillo intermedio quede comprimida del todo. (Consultar la Fig. 3)

## Conexión de tuberías de extreme liso a una brida existente.

4a) Deslice el Adaptador de brida AquaFast completamente sobre la tubería de PE/PVC.

4b) Alinee la tubería, la brida AquaFast y la brida existente de forma que coincidan los taladros de la brida AquaFast con los de la brida existente.

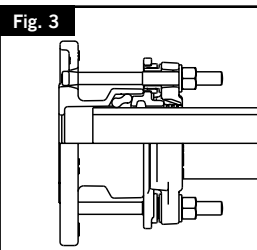
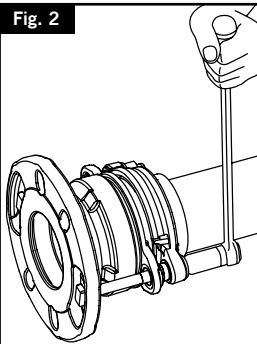
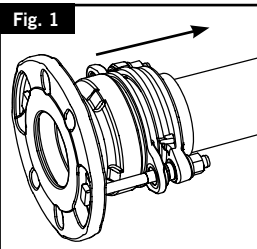
Asegúrese que la separación de montaje entre el extremo de la tubería y la brida AquaFast esta entre los valores máximo y mínimo que se muestran en la “Tabla de separación de montaje” más abajo.

4c) Coloque la junta de la brida (Viking Johnson recomienda el uso de una junta con orificios para tornillos) y asegúrese que los tornillos quedan perfectamente concéntricos. Deslice el Adaptador de brida AquaFast hacia la brida existente y apriete los tornillos.

4d) Apriete los tornillos trabajando en todo el contorno de la unión de manera uniforme dando a cada tuerca una o dos vueltas cada vez para que los anillos exteriores se acerquen uniformemente. Para adaptadores de brida con más de dos tornillos, apriétense de forma diametralmente opuesta, dando a las tuercas una o dos vueltas cada vez para acercar el anillo exterior de manera uniforme. Continúe apretando hasta que se alcance el “tope positivo”. El elemento resistente entre el anillo exterior y el anillo intermedio no necesita quedar totalmente comprimido.

## Partes del Adaptador de brida AquaFast:

- A) Anillo exterior
- B) Anillo de agarre
- C) Elemento resistente
- D) Anillo intermedio
- E) Junta
- F) Cuerpo del adaptador de brida
- G) Tornillo en te/Tuerca/Arandela



## TABLA DE SEPARACIÓN DE MONTAJE

Diámetro nominal exterior		Separación de montaje recomendada entre el extremo de la tubería y la brida existente	
Desde	Hasta	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	25
180	315	25	35



# AquaFast. Notas

Además de las instrucciones de instalación, téngase en cuenta lo siguiente cuando se instalan los productos AquaFast.

## **Instrucciones de almacenamiento:**

Almacene el producto en su embalaje original, en ambiente limpio y seco hasta el momento de su instalación. Asegurese que el AquaFast está limpio y sin polvo y suciedades antes y durante su instalación.

## **Cuando se use en tuberías con revestimiento:**

Cuando se use en tuberías de PE con protecciones externas retírese la capa protectora hasta más allá de la profundidad de inserción del accesorio para asegurar que tanto el sellado como el agarre se producen directamente sobre la superficie del PE y no sobre la capa protectora.

## **Cuando se use en tuberías de polietileno para protección en suelos contaminados:**

AquaFast no se ha diseñado para trabajar en este tipo de tuberías. Por lo tanto no se recomienda su uso.

## **Cuando se use en tuberías enrolladas ovalizadas:**

Nótese que una tubería enrollada puede presentar un mayor grado de ovalidad.

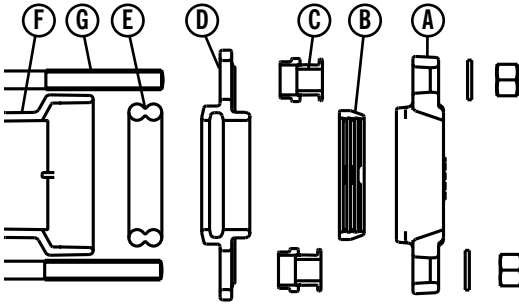
Esto también puede ocurrir en tuberías en barra cuando han estado almacenadas por largos periodos de tiempo. AquaFast es un producto sin tolerancia y no admite un alto grado de ovalidad en el extremo de la tubería. Se debe controlar dicha ovalidad antes de su empleo y si es necesario redondearla con los medios adecuados.

Contacte con el Departamento de Marketing de Viking Johnson para más información.



# Reposición de los componentes internos

Todos los accesorios AquaFast se suministran montados de fábrica y listos para su uso. En el caso de que el usuario desee reutilizar el accesorio tendrá que reemplazar los elementos resistentes y el anillo de agarre. Si no se siguen las instrucciones mostradas a continuación existe un alto riesgo de fallo.



## Partes del accesorio AquaFast:

- A) Anillo exterior
- B) Anillo de agarre
- C) Elemento resistente
- D) Anillo intermedio
- E) Junta
- F) Cuerpo del accesorio
- G) Tornillos

## Reposición del Anillo de agarre y de los elementos resistentes en la Unión AquaFast

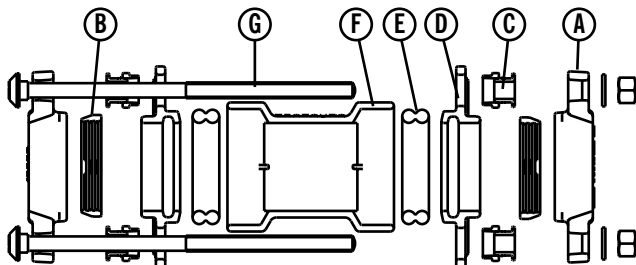
- 1) Será necesario desmontar el accesorio para permitir la reposición del anillo de agarre (B) y de los elementos resistentes (C). Antes de comenzar, asegúrese que el accesorio está en un área de trabajo limpia y seca.
- 2) Afloje y quite todas las tuercas y arandelas. Después extraiga con cuidado los tornillos (G) y retire los anillos exteriores (A)
- 3) Retire los anillos de agarre (B) y todos los elementos resistentes (C) junto con los anillos intermedios (D). Asegúrese que la junta (E) queda dentro del cuerpo de la unión y lubríquela con el lubricante adecuado.
- 4) Inserte el nuevo anillo de agarre (B) en el interior del anillo exterior (A) asegurándose que las caras achaflanadas encajan una con otra perfectamente. Coloque el anillo exterior y anillo de agarre montado sobre una superficie plana, introduciendo los tornillos de manera que miren hacia arriba.
- 5) Deslice el elemento resistente (C) sobre los tornillos con la cara plana del elemento resistente mirando hacia el anillo exterior.
- 6) Deslice el anillo intermedio (D) sobre los tornillos, con la parte más gruesa mirando hacia la junta, asegurándose que cada elemento resistente (C) se coloca dentro del taladro en la orejeta del anillo intermedio.
- 7) Coloque el cuerpo (F) con la juntas (E) sobre el anillo intermedio
- 8) Deslice el segundo anillo intermedio con la cara más gruesa mirando hacia la junta.
- 9) Coloque los elementos resistentes en cada tornillo con la cara plana mirando hacia el anillo exterior.
- 10) Coloque el otro conjunto anillo de agarre-anillo exterior del paso 4 sobre el anillo intermedio.
- 11) Coloque de nuevo todas las arandelas y tuercas y apriételas a mano.

## Reposición del Anillo de agarre y de los elementos resistentes en el Adaptador de brida AquaFast

- 1) Será necesario desmontar el accesorio para permitir la reposición del anillo de agarre (B) y de los elementos resistentes (C). Antes de comenzar, asegúrese que el accesorio está en un área de trabajo limpia y seca.
- 2) Coloque el accesorio con la brida hacia abajo y las tuercas y arandelas hacia arriba.
- 3) Afloje y quite tuercas, arandelas y tornillos y retire el anillo exterior (A).
- 4) Retire el anillo de agarre (B) y los elementos resistentes (C) junto con el anillo intermedio (D)
- 5) Asegúrese que la junta (E) queda dentro del cuerpo y lubríquela con el lubricante adecuado.
- 6) Para volver a montar coloque el anillo intermedio (D) sobre los tornillos con la cara más gruesa mirando hacia la junta dentro del cuerpo.
- 7) Reponga y coloque los elementos resistentes (C) en cada tornillo con la cara plana mirando hacia arriba en el taladro del anillo intermedio.
- 8) Inserte el anillo de agarre (B) dentro del anillo exterior (A) asegurándose que las caras achaflanadas encajan una con otra perfectamente. Coloque el anillo exterior con el anillo de agarre en su interior sobre los tornillos, encima del anillo intermedio.
- 9) Coloque de nuevo todas las arandelas y tuercas y apriételas a mano.

# Raccord AquaFast

Le Manchon AquaFast AquaFast est livré pré-assemblé et ne doit pas être démonté avant installation.



1) Le raccord AquaFast convient aux tuyaux suivants :

- Tuyau en PVC série métrique.
- Tuyau en polyéthylène PEHD (PE 80 et PE 100) SDR17/17.6 et SDR11.

Le raccord AquaFast ne doit pas être utilisé avec un insert sur les tuyaux en polyéthylène ou PVC métrique.

## Installation du raccord AquaFast:

2) Vérifiez que :

Le matériau, le diamètre et l'épaisseur de la paroi /l'indice SDR du tuyau (s'il s'agit de tuyau en PE) conviennent au raccord AquaFast.

La surface du tuyau est propre et ne présente pas d'entaille susceptible de créer une fuite sous le joint.

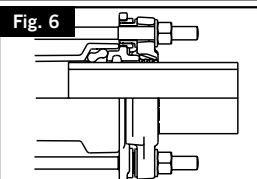
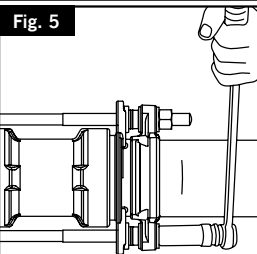
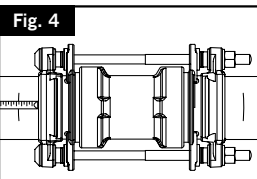
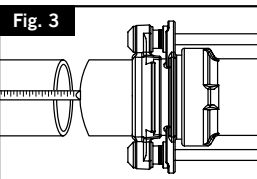
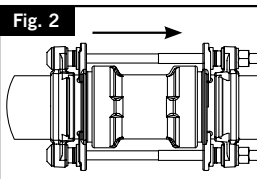
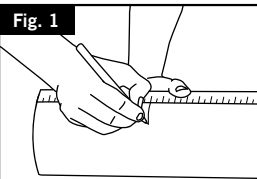
L'extrémité est coupée à angle droit

- 3) Pour faciliter la pose, marquez une distance égale à la moitié de la longueur totale du raccord à chaque extrémité du tuyau. (Voir la figure 1)
- 4) Emmancher le raccord AquaFast entièrement sur un des tuyaux en PE/PVC. (Voir la figure 2)
- 5) Alignez les deux extrémités des tuyaux et ajustez l'interstice entre les deux tuyaux (voir la figure 3) en veillant à ce qu'il se situe entre les valeurs maximales et minimales du tableau des "interstices de montage".
- 6) À l'aide des marques faites à l'étape (3), faites coulisser le raccord en position centrale par-dessus les extrémités du tuyau et commencer à serrer les boulons (F). (Voir la figure 4)
- 7) Serrer les boulons (F) du raccords Aquafast en procédant de façon circulaire a raison d'un ou deux tours par écrou pour ammener uniformément les contres brides (voir la figure 5). Continuer a serrer afin d'atteindre la position positive stop
- 8) Serrez avec une clé suffisamment longue pour que l'effet de levier puisse écraser uniformément les résistances et jusqu'à ce que la butée positive métal sur métal soit atteinte.

Grâce à la fonction "Butée positive" métal sur métal du raccord AquaFast, l'installation est terminée lorsque les composants des bagues d'extrémité, de la bague intermédiaire et du manchon central sont tous en contact les uns avec les autres. Les résistances entre la bague d'extrémité et la bague intermédiaire n'ont pas besoin d'être entièrement comprimées. (Voir Fig. 6)

## Composants du raccord AquaFast :

- A) Contre-bride
- B) Bague de Crampage
- C) Resistor
- D) Bague intermédiaire
- E) Joint
- F) Corps du raccord
- G) Tirant / Écrou / Rondelle

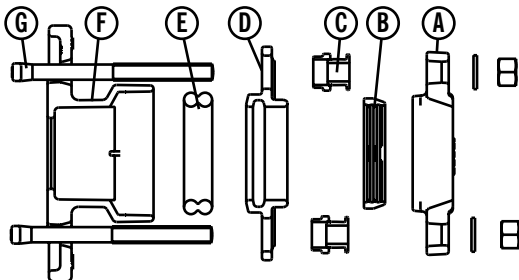


## TABLEAU INTERSTICES DE MONTAGE

Diamètre extérieur du tuyau		Interstices de montage recommandé entre les extrémités des tuyaux	
De	A	Minimum (mm)	Maximum (mm)
63	160	20	30
180	315	30	50

# Adaptateur à bride AquaFast

L'adaptateur à bride AquaFast est livré pré-assemblé et ne doit pas être démonté avant installation.



1) Le raccord AquaFast convient aux tuyaux suivants :

- Tuyau en PVC série métrique.
- Tuyau en polyéthylène PEHD (PE 80 et PE 100) SDR17/17.6 et SDR11.

Le raccord AquaFast ne doit pas être utilisé avec un insert sur les tuyaux en polyéthylène ou PVC métrique.

2) Vérifiez que :

- Le matériau, le diamètre et l'épaisseur de la paroi /l'indice SDR du tuyau (s'il s'agit de tuyau en PE) conviennent au raccord AquaFast.
- La surface du tuyau est propre et ne présente pas d'entaille susceptible de créer une fuite sous le joint.
- L'extrémité est coupée à angle droit

## Installation de l'adaptateur de bride AquaFast sur bout lisse:

3a) Emmancher l'adaptateur de bride AquaFast entièrement sur un des tuyaux en PE/PVC. (Voir la figure 1)

3b) Assurez-vous que l'interstice de montage entre les deux brides est compris entre les valeurs maximum et minimum du tableau des "interstices de montage".

3c) Serrez les boulons (F) de l'adaptateur de bride AquaFast, en procédant de façon circulaire à raison d'un ou deux tours par écrou, pour amener uniformément la contre bride (voir figure2). Continuer à serrer afin d'atteindre la position positive stop.

3d) Serrez avec une clé suffisamment longue pour que l'effet de levier puisse écraser uniformément les résistances et jusqu'à ce que la butée positive métal sur métal soit atteinte.

Grâce à la fonction "Butée positive" métal sur métal du raccord AquaFast, l'installation est terminée lorsque la bague d'extrémité, la bague intermédiaire et le corps de l'adaptateur à bride sont tous en contact les uns avec les autres. La résistance entre la bague terminale et la bague intermédiaire n'a pas besoin d'être entièrement comprimée. (Voir Fig. 3)

## Raccordement de bout lisse à une bride d'accouplement

4a) Emmancher l'adaptateur de bride AquaFast entièrement sur un des tuyaux en PE/PVC. (Voir la figure 1)

4b) Alignez le tuyau, vérifiez que la bride de l'AquaFast est centrée par rapport aux perçages des boulons de la bride à raccorder et assurez-vous que l'interstice de montage entre les deux brides est compris entre les valeurs maximum et minimum du tableau des "interstices de montage".

4c) Mettez en place le joint de bride (Viking Johnson conseille l'utilisation d'un joint IBC - joint à trous). Insérez les boulons de la bride, faites coulisser l'adaptateur à bride AquaFast vers la bride à raccorder et serrez les boulons.

4d) serrez les boulons (F) de l'adaptateur de bride AquaFast, en procédant de façon circulaire à raison d'un ou deux tours par écrou, pour amener uniformément les contre-brides. Continuer à serre jusqu'à atteindre la positive stop.

## Composants du raccord AquaFast :

- A) Contre-bride
- B) Bague de Crampage
- C) Resistor
- D) Bague intermédiaire
- E) Joint
- F) Corps de l'adaptateur de bride
- G) Tirant / Écrou / Rondelle

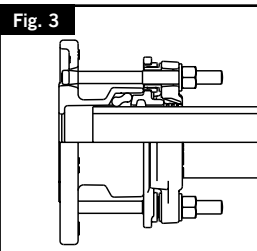
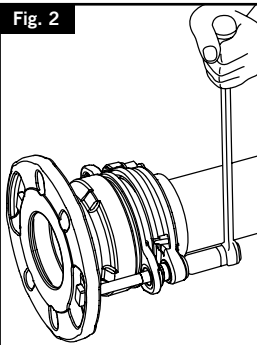
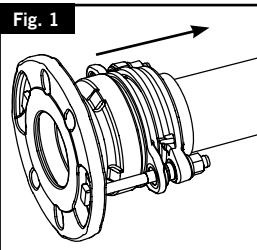


TABLEAU INTERSTICES DE MONTAGE			
Diamètre extérieur du tuyau		Interstices de montage recommandé entre les extrémités des tuyaux	
De	A	Minimum (mm)	Maximum (mm)
63	160	20	25
180	315	25	35



# Fiche technique Aquafast

En plus des instructions de montage, merci de prendre note également de ce qui suit lors de l'installation des produits AquaFast.

## Recommandations de stockage

Entreposer le produit dans son emballage d'origine. Dans un environnement propre et sec avant l'installation. Assurez que le raccord Aquafast est propre et exempt de tous les débris ou contaminants avant et pendant l'installation.

## Condition d'utilisation avec un tuyau pourvu d'un film de protection ou surface protectrice colorée

Lorsqu'il est utilisé sur un tuyau en PE équipé d'un film de protection externe, retirer la couche de protection au-delà de la profondeur d'insertion du raccord. Cela permet de veiller à ce que l'étanchéité et le grippage ou autobutage soit faite directement sur la surface de PE et pas sur la couche extérieure de protection.

## Condition d'utilisation avec un tuyau pourvu d'une barrière PE pour une utilisation dans un sol contaminé (type PE renforcé)

Aquafast n'a pas été testé ou conçu pour fonctionner avec ce type de tube PE, par conséquent, nous ne recommandons pas son utilisation. Pour obtenir des conseils complémentaires, contactez les fabricants de tubes PE renforcé pour déterminer les raccords approuvés.

## Condition d'utilisation avec un tuyau ovalisé et enroulé

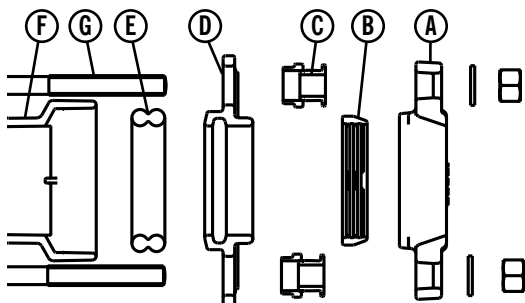
Il convient de noter que le tuyau en couronne ou touret peut présenter un degré d'ovalisation élevé; Cela peut également se produire aux tubes droits lorsqu'ils sont empilés pendant des périodes prolongées. AquaFast est un produit dédié à un diamètre spécifique et ne permet pas un haut degré d'ovalisation dans l'extrémité du tuyau. Le tuyau doit être vérifié pour déterminer son ovalisation avant utilisation et si nécessaire doit être mis au rond par un équipement approprié.

Pour plus de conseils sur l'installation de ce produit, merci de contacter Viking Johnson, Département Marketing.



# Remplacement des composants internes à l'AquaFast

Tous les raccords AquaFast sont fabriqués en usine - assemblés et prêts à l'emploi. Dans le cas où l'utilisateur souhaite réutiliser le raccord alors il sera nécessaire de remplacer les resistors et les bagues de serrage. Ne pas suivre les instructions ci-dessous correctement pourrait conduire à un mauvais fonctionnement potentiel du raccord.



## Composants de la gamme AquaFast :

- A) Contre-bride
- B) Bague de crampage
- C) Resistors
- D) Bague intermédiaire
- E) Joint
- F) Corps du raccord / de l'adaptateur de bride
- G) Tirant / Écrou / Rondelle

## Remplacement des resistors et des bagues de crampage pour le raccord AquaFast

- 1) Il sera nécessaire de démonter le raccord pour permettre le remplacement correct des deux bagues de crampage (B) et des les resistors (C). Avant de commencer, assurez-vous que le raccord se situe dans une zone de travail propre et sèche.
- 2) Placez le raccord sur le côté, desserrer et retirer tous les écrous et rondelles, puis lentement retirer les boulons (G) et enlever les contre-bridés (A).
- 3) Enlever les deux bagues de crampage (B) et les resistors (C) avec la bague intermédiaire (D). Assurez-vous que le joint (E) reste bien à l'intérieur du corps d'accouplement du raccord, re lubrifier le joint (E) avec un lubrifiant approuvée.
- 4) Insérer une nouvelle bague de crampage (B) dans la contre-bride (A) en s'assurant que les deux faces inclinées s'accouplent à l'intérieur l'une de l'autre correctement. Placer une la contre-bride et l'assemblage avec le système d'autobutage sur une surface plane et introduire les boulons de sorte qu'ils soient tournés vers le haut.
- 5) Faites glisser le resistor (C) sur les boulons avec la face plate de la resistor face à la contre-bride.
- 6) Faites glisser la bague intermédiaire (D) sur les boulons avec la face la plus épaisse vers le haut en direction du joint, s'assurer que le resistor (C) située à l'intérieur du trou de boulon (oreilles) de la bague intermédiaire.
- 7) Placez le corps de manchon (F) avec les joints (E) sur la bague intermédiaire
- 8) Faites glisser la seconde bague intermédiaire avec la face épaisse située face au joint.
- 9) Déposer les resistors sur les boulons avec la face plate située face à la contre-bride.
- 10) Glissez l'autre bague de serrage sur la contre-bride comme indiqué à l'étape 4, au-dessus de la bague intermédiaire.
- 11) Remplacer toutes les rondelles et les écrous et assembler et serrer fermement jusqu'à la resistor métallique.

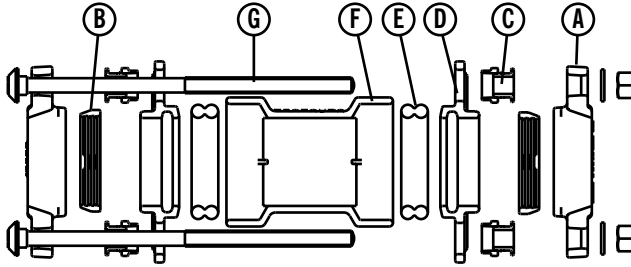
## Remplacement des resistors et des bagues de crampage pour l'adaptateur de bride AquaFast

- 1) Il sera nécessaire de démonter le raccord pour permettre le remplacement correct soit de bagues de crampage (B) soit des resistors (C). Avant de commencer, assurez-vous que le raccord se situe dans une zone de travail propre et sèche.
- 2) Placez le raccord avec la face de bride située vers le bas avec les écrous et rondelles face vers le haut.
- 3) Desserrer et enlever tous les boulons et les rondelles écrous et enlever la contre-bride (A).
- 4) Retirer les bagues de crampage (B) et toutes les resistors (C) le long avec les bagues intermédiaires (D).
- 5) Assurez-vous que le joint reste à l'intérieur du corps d'accouplement, re lubrifier le joint (E) de lubrifiant approuvé.
- 6) Pour le remontage, positionnez la bague intermédiaire (D) par-dessus les boulons, avec l'extrémité plus épaisse tournée vers le joint d'étanchéité situé à l'intérieur du corps d'accouplement.
- 7) Remplacez et repositionnez les resistors (C) sur les boulons avec l'extrémité plate face supérieure des resistors vers le trou de boulon (oreilles) de la bague intermédiaire.
- 8) Insérez la bague de crampage (B) dans la contre-bride (A) en s'assurant que les deux faces inclinées s'accouplent les unes contre les autres correctement. Placez la contre-bride avec la bague de serrage à l'intérieur de l'adaptateur de bride sur les boulons, et au-dessus de la bague intermédiaire .
- 9) Remplacer toutes les rondelles et les écrous et assembler et serrer à la main.



# Aquafast-Kupplung

Die Aquafast-Kupplung wird zusammengebaut geliefert und braucht vor Installation nicht zerlegt zu werden.



## Komponenten der Aquafast-Kupplung:

- A) Folgering
- B) Greifer
- C) Resistoren
- D) Dichtung
- E) Mittelring
- F) Hülse
- G) Bolzen/Muttern/Unterlegscheiben

- 1) Aquafast Kupplung ist einsetzbar bei folgenden Rohrmaterialien:
  - Metrische PVC Rohre
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylen Rohr – SDR17/17.6 & SDR11
 Bei Installation der Aquafast sind Stützhülsen in der Regel nicht benötigt.

## Installation der Aquafast -Kupplung

- 2) Stellen Sie sicher, dass das gewählte Rohrmaterial, Rohraußendurchmesser und Rohrwandstärke (wenn PE Rohr) passend für die Aquafast-Kupplung ist. Überprüfen Sie, dass die Rohroberfläche sauber ist und keine Schadenstellen hat, die eine Leckage unter der Dichtung verursachen könnten, und, dass das geschnittene Rohrende plan ist.
- 3) Hilfreich bei der Installation ist es, bei beiden Rohrenden eine Markierung zu zeichnen, die ein wenig mehr als die Länge einer halben Kupplung entspricht. (Abbildung 1)
- 4) Schieben Sie die Aquafast Kupplung komplett auf das bereits positionierte Rohr oder auf das zu verlegende Rohr. (Abbildung 2)
- 5) Positionieren Sie die zwei Rohre und stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen den Mindest- und Höchstwerten in der „Setting Gap Table“ liegt.
- 6) Mit Verwendung der unter Punkt 3 angebrachten Markierungen, schieben Sie die Aquafast Kupplung in eine zentrale Position über die Rohrenden (Abbildung 4) und beginnen Sie die Bolzen anzuziehen.
- 7) Ziehen Sie die Bolzen rund um die Aquafast Kupplung gleichmäßig an, wobei jeder Bolzen jeweils ein- oder zweimal angezogen werden sollte, damit sich die Endringe gleichmäßig schließen. Bei Kupplungen mit mehr als 2 Bolzen, die jeweils gegenüberliegenden Bolzen bearbeiten und die Muttern in ein oder zwei Drehungen abwechselnd anziehen, um den Folgering gleichmäßig anzupassen. (Abbildung 5)
- 8) Ziehen Sie die Schrauben mit einem entsprechend langen Schlüssel fest, damit ausreichend Kraft aufgebaut werden kann. Nur so klappen die Spanner gleichmäßig ein, bis der Metall-auf-Metall-Festanschlag erreicht ist.  
Der Metall-auf-Metall-Festanschlag der AquaFast-Verbindungen bedeutet, dass die Montage beendet ist, wenn die Folgeringe, der Druckring und das Kupplungsgehäuse sich berühren. Die Spanner zwischen dem Folgering und dem Druckring müssen nicht vollständig zusammengepresst werden. (Siehe Abbildung. 6)

Abbildung 1

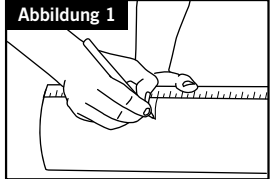


Abbildung 2

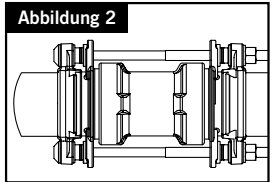


Abbildung 3

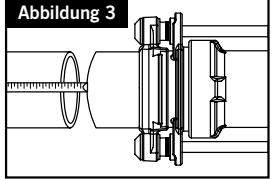


Abbildung 4

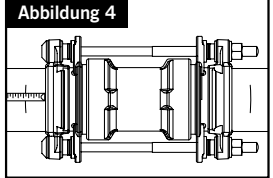


Abbildung 5

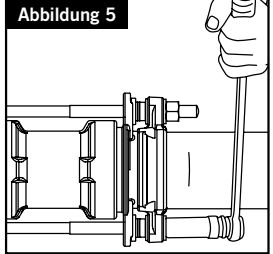
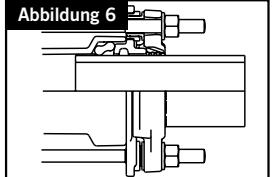


Abbildung 6

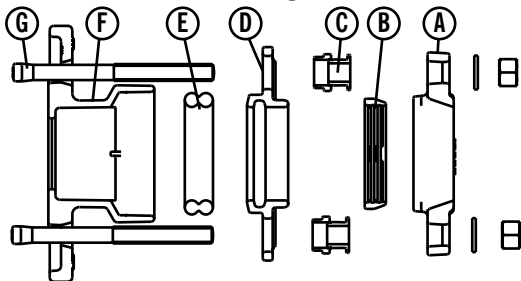


## ROHRENDENABSTANDSTABELLE

Rohre mit Aussendurchmesser		Empfohlener Rohrendenabstand	
Von	Bis	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
180	315	30	50

# Aquafast Flanschadaptor

Der Aquafast-Flanschadaptor wird **zusammgebaut geliefert und braucht vor Installation nicht zerlegt zu werden.**



## Komponenten der Aquafast-Flanschadaptor:

- A) Folgering
- B) Greifer
- C) Resistoren
- D) Mittelring
- E) Dichtung
- F) Flanschadaptorhülse
- G) Bolzen/Muttern/Unterlegscheiben

- 1) Aquafast Flanschadaptor ist einsetzbar bei folgenden Rohrmaterialien:
  - Metrische PVC Rohre
  - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyethylen Rohr – SDR17/17.6 & SDR11
 Bei Installation der Aquafast sind Stützhülsen in der Regel nicht benötigt.
- 2) Stellen Sie sicher, dass das gewählte Rohrmaterial, Rohraussendurchmesser und Rohrwandstärke (wenn PE Rohr) passend für den Aquafast-Flanschadaptor ist. Überprüfen Sie, dass die Rohroberfläche sauber ist und keine Schadenstellen hat, die eine Leckage unter der Dichtung verursachen könnten, und dass das geschnittene Rohrende plan ist.

## Installation des Aquafast FA auf einfachem Rohrende

- 3a) Schieben Sie den Aquafast FA komplett auf das vorhandene PE/PVC Rohr (Abbildung 1)
- 3b) Stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen Aquafast Flansch und Rohr innerhalb der empfohlenen Werte liegt.
- 3c) Ziehen Sie die Bolzen rund um den Aquafast Flansch Adaptor durch jeweils ein- oder zweimaliges Drehen gleichmäßig an, damit sich der Endring gleichmäßig schließt. Fahren Sie damit fort, bis der „Positive Stop“ erreicht ist (Abbildung 2).
- 3d) Ziehen Sie die Schrauben mit einem entsprechend langen Schlüssel fest, damit ausreichend Kraft aufgebaut werden kann. Nur so klappen die Spanner gleichmäßig ein, bis der Metall-auf-Metall-Festanschlag erreicht ist.  
Der Metall-auf-Metall-Festanschlag des AquaFast-Flanschadapters bedeutet, dass die Montage beendet ist, wenn der Folgering, der Druckring und das Flanschadaptergehäuse sich berühren. Der Spanner zwischen dem Folgering und dem Druckring muss nicht vollständig zusammengepresst werden. (Siehe Abbildung 3)

## Verbindung von einem einfachen Rohrende mit einem Gegenflansch

- 4a) Schieben Sie den Aquafast Flanschadaptor komplett auf das PE/PVC Rohr.
- 4b) Richten Sie das Rohr, den Aquafast Flanschadaptor und die Gegenflansch so aus, dass die Bolzenlöcher der Aquafast Flansch und die der Gegenflansch sich gegenüber liegen. Stellen Sie sicher, dass der Rohrendenabstand zwischen Aquafast Flansch und Rohr innerhalb der empfohlenen Werte liegt.
- 4c) Setzen Sie die Flanschdichtung ein (Viking Johnson empfiehlt die Nutzung einer Inside Bolt Circle - IBC Dichtung) und stellen Sie sicher, dass die Dichtung konzentrisch mit den Flanschverbindungsbolzen ist. Schieben Sie den Aquafast Flanschadaptor zum Gegenflansch und verschrauben Sie gemäß dem Standardverschraubungsverfahren.
- 4d) Ziehen Sie die Bolzen rund um den Aquafast Flansch Adaptor durch jeweils ein- oder zweimaliges Drehen gleichmäßig an, damit sich der Endring gleichmäßig schließt. Bei Flanschadaptors mit mehr als 2 Bolzen, die jeweils gegenüberliegenden Bolzen bearbeiten und die Muttern in ein oder zwei Drehungen abwechselnd anziehen, um den Folgering gleichmäßig anzupassen bis der "Positive Stop" erreicht ist. Die Resistoren zwischen dem End- und Folgering brauchen nicht komplett zusammengedrückt werden.

Abbildung 1

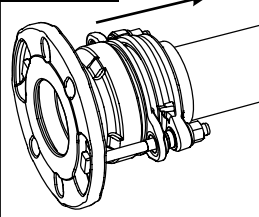


Abbildung 2

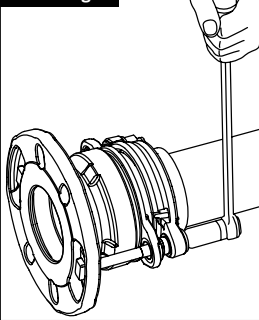
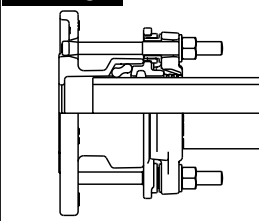


Abbildung 3



## ROHRENDENABSTANDSTABELLE

Nominaler Rohraußendurchmesser		Empfohlener Rohrendenabstand zwischen Rohrende und Gegenflansch	
Von	Bis	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	25
180	315	25	35



# Aquafast Produktinformation

In Ergänzung der Installationsanleitung bitte auch diese Informationen vor Installation der Aquafast Produkte beachten.

## Lagerungsanweisung

Lagerung des Produktes in der Originalverpackung in sauberen und trockenen Verhältnissen.

## Bei Nutzung mit Rohren mit Schutzschicht oder Farbbeschichtung

Bei Verwendung mit PE Rohren mit externen Schutzschichten, ist diese Schicht auf der kompletten Einfühlrlänge des Produktes zu entfernen. Dies stellt sicher, dass Rohrhalterung und –dichtung direkt auf PE-Oberfläche und nicht auf der Schutzschicht stattfinden.

## Bei Nutzung mit PE Barrierenrohr bei kontaminierten Grund

Aquafast wurde nicht als PE Barrierenrohr konzipiert oder getestet. Aus diesem Grund können wir diese Anwendung nicht empfehlen. Hersteller dieser Rohre sollten kontaktiert werden, um Empfehlung von passenden Produkten zu erhalten.

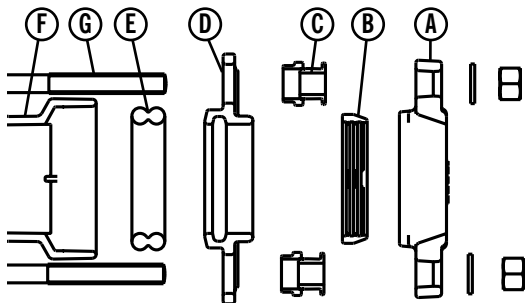
## Bei Nutzung mit Ovalrohr oder Rohrschlangen

Bitte beachten Sie, dass Rohrschlangen in der gewickelten Form ein höheres Grad an Ovalität haben können. Dies kann auch bei geraden Rohren auftreten, wenn diese für einige Zeit gestapelt gelagert werden. Aquafast ist ein zweckbestimmtes Produkt und kann eine hohe Ovalität des Rohrendes nicht aufnehmen. Das Rohr muss vor Installation geprüft werden und eventuell mit entsprechenden Hilfsmitteln vorher abgerundet werden. Für weitere Informationen kann die Marketing Abteillung von Viking Johnson kontaktiert werden.



# Aquafast innerer Komponentenersatz

Alle Aquafast Produkte sind komplett vom Hersteller zusammengebaut geliefert. In dem Fall, dass der Benutzer das Produkt mehrmalig nutzen möchte ist es erforderlich, die Resistoren und Greifelemente zu ersetzen. Ein Nichteinhalten dieser Empfehlung kann zu einem potenziellen Produktausfall führen.



## Komponenten der Aquafast Produkte:

- A) Endring
- B) Greifring / Greifelement
- C) Resistoren
- D) Folgering
- E) Dichtung
- F) Produktkörper
- G) Bolzen

## Ersetzen der Greifelemente und Resistoren der Aquafast Kupplung

- 1) Es ist erforderlich, die Kupplung auseinander zu nehmen, um das Greifelement (B) und die Resistoren (C) richtig einzusetzen. Bevor diese Arbeit beginnt, sollte der Arbeitsplatz sauber und trocken sein.
- 2) Seitliche Lagerung der Kupplung lösen und rausnehmen aller Muttern und Unterlegscheiben und langsames Herausnehmen der Bolzen (G) und Entfernung des Endringes. (A)
- 3) Entfernen der Greifringe / Elemente (B) und aller Resistoren (C) zusammen mit den Folgeringen (D). Die Dichtung (E) muss im Produktkörper verbleiben und ein geeignetes anerkanntes Schmiermittel muss neu auf die Dichtung (E) gegeben werden.
- 4) Einsetzen des neuen Greifelementes (B) in den Endring (A) und sicherstellen, dass beide abgewinkelte Seiten sich korrekt innerlich berühren. Ein Endring & Greifelement auf einer flachen Oberfläche platzieren und die Bolzen einsetzen, sodass die Bolzen nach oben ausgerichtet sind.
- 5) Schieben Sie die Resistoren (C) über die Bolzen, wobei die flache Stirnfläche des Resistoren gegenüber dem Endring ausgerichtet sein muss.
- 6) Schieben Sie den Folgering über die Bolzen mit der dickeren Stirnfläche nach oben zur Dichtung hin ausgerichtet, wobei die Resistoren (C) sich innerhalb der Bolzenlöcher der Metallasche befinden sollten.
- 7) Platzieren Sie den Produktkörper (F) mit Dichtungen (E) über den Folgering.
- 8) Schieben Sie den zweiten Folgering mit der dickeren Stirnfläche zur Dichtung hin ausgerichtet.
- 9) Senken Sie die Resistoren über die Bolzen, wobei die flache Stirnseite zum Endring ausgerichtet sein soll.
- 10) Schieben Sie das andere Greifelement und Endring auf. Installation wie Punkt 4 auf dem Folgering.
- 11) Aufsetzen aller Unterlegscheiben und Muttern und ein fingerfestes Anziehen.

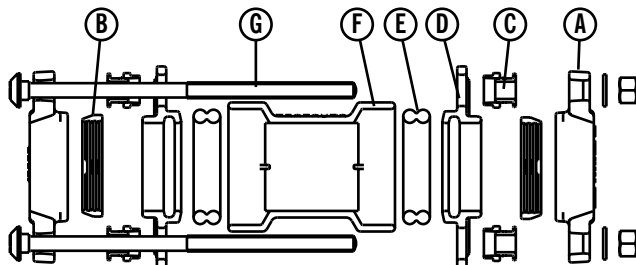
## Ersetzen der Greifelemente und Resistoren für Aquafast Flanschadaptoren

- 1) Es ist erforderlich, den Flanschadaptor auseinander zu nehmen um das Greifelement (B) und die Resistoren (C) richtig einzusetzen. Bevor diese Arbeit beginnt, sollte der Arbeitsplatz sauber und trocken sein.
- 2) Platzieren Sie den Adaptor mit der Flanschseite nach unten und die Muttern und Unterlegscheiben nach oben ausgerichtet.
- 3) Rausnehmen aller Muttern und Unterlegscheiben und langsames Herausnehmen der Bolzen und Entfernung des Endringes. (A)
- 4) Entfernen der Greifringe / Elemente (B) und aller Resistoren (C) zusammen mit den Folgeringen (D).
- 5) Die Dichtung muss im Produktkörper verbleiben und ein geeignetes anerkanntes Schmiermittel muss neu auf die Dichtung (E) gegeben werden.
- 6) Schieben Sie den Folgering über die Bolzen mit der dickeren Stirnfläche nach oben zur Dichtung hin ausgerichtet
- 7) Ersatz und Repositonierung der Resistoren (C) über die Bolzen, wobei die flache Stirnseite zum Endring ausgerichtet sein soll und sich die Resistoren im Folgeringbolzenloch befinden sollten.
- 8) Einsetzen des Greifelementes (B) in den Endring (A) und sicherstellen, dass beide abgewinkelte Seiten sich korrekt innerlich berühren. Ein Endring & Greifelement auf einer flachen Oberfläche platzieren und die Bolzen einsetzen, sodass die Bolzen nach oben ausgerichtet sind.
- 9) Aufsetzen aller Unterlegscheiben und Muttern und ein fingerfestes Anziehen.



# Bigiunto AquaFast

I bigiunti AquaFast sono forniti preassemblati e non devono essere smontati prima della loro installazione.



## Componenti del giunto AquaFast:

- A) Flangia di estremità
- B) Elemento antisfilamento
- C) Elemento di resistenza
- D) Flangia intermedia
- E) Guarnizione
- F) Manicotto centrale
- G) Bullone / Dado / Rondella

1) Il giunto AquaFast è adatto per l'uso sui tubi nei seguenti materiali:

- Tubo metrico in U-PVC

- Tubo in polietilene PEMD-MDPE (PE80), PEAD-HDPE (PE100) – SDR17/17.6 e SDR11

Non sono necessari inserti di rinforzo anticollassamento con AquaFast per nessuna installazione. I giunti AquaFast possono anche essere usati per collegare un tubo metrico in U-PVC ad uno in PE.

## Installazione del bigiunto AquaFast:

2) Verificare che il materiale, il diametro e lo spessore della parete del tubo (se si tratta di tubo in PE) siano idonei per il giunto AquaFast.

La superficie del tubo deve essere pulita e non deve presentare graffiature che possano provocare una perdita sotto la guarnizione e l'estremità tagliata deve essere di forma quadrata.

- 3) Per facilitare l'installazione, contrassegnare entrambe le estremità del tubo ad una distanza leggermente superiore rispetto alla metà della lunghezza complessiva del giunto AquaFast (vedere Fig 1).
- 4) Fare scorrere completamente il giunto AquaFast sul tubo già in posizione o su quello da posare (vedere Fig 2).
- 5) Allineare i due tubi e regolare la distanza di montaggio (vedere Fig 3), assicurandosi che sia compresa tra i valori minimo e massimo indicati nella seguente 'Tabella Distanze di montaggio'.
- 6) Usando i segni effettuati in (3), fare scorrere il giunto AquaFast verso la posizione centrale sulle estremità del tubo (vedere Fig. 4) ed iniziare a serrare i bulloni.
- 7) Lavorando attorno al giunto AquaFast, serrare uniformemente i bulloni dando a ciascuno uno o due giri alla volta per accostare uniformemente le flange di estremità. Per i giunti con più di 2 bulloni, serrare i bulloni diametralmente opposti dando ai dadi uno o due giri alla volta accostando uniformemente l'anello terminale (vedere Fig 5).
- 8) Serrare utilizzando una chiave di lunghezza tale da garantire una leva sufficiente a fare collassare gli elementi di resistenza in maniera uniforme e a raggiungere il fermo a battuta con contatto metallo-metallo.

Il "fermo a battuta" con contatto metallo-metallo del raccordo AquaFast indica che l'installazione è completata e gli anelli antisfilamento, l'anello intermedio e il manicotto centrale sono tutti a contatto tra loro. Gli elementi di resistenza tra l'anello antisfilamento e l'anello intermedio non devono essere completamente compressi. (Vedere Fig. 6)

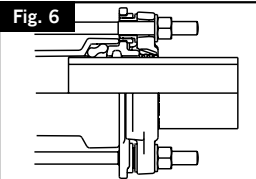
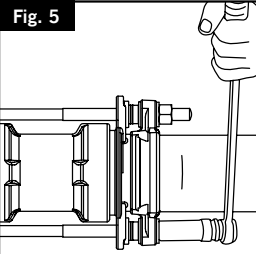
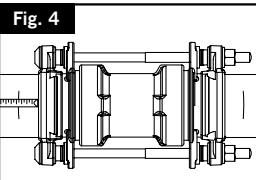
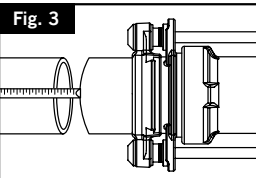
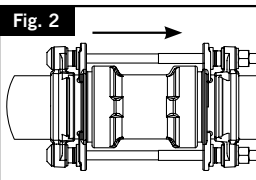
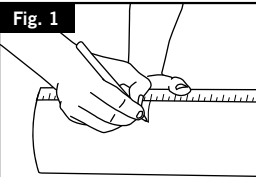
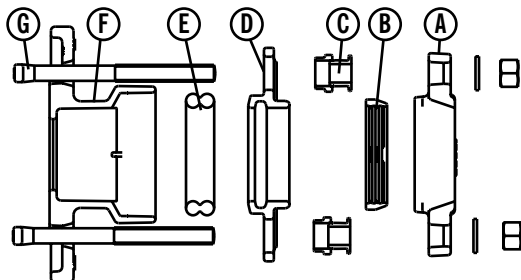


TABELLA DISTANZE DI MONTAGGIO

Tubi con diametri esterni		Distanze di montaggio raccomandate	
Da	A	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
180	315	30	50

# Giunto flangiato AquaFast

Il giunto flangiato AquaFast è fornito preassemblato e non deve essere smontato prima della sua installazione.



- Il giunto flangiato AquaFast è adatto per l'uso sui tubi nei seguenti materiali:
  - Tubo metrico in U-PVC
  - Tubo in polietilene PEMD-MDPE (PE80), PEAD/HDPE (PE100) – SDR17/17.6 e SDR11
 Non occorre usare inserti di rinforzo anticollassamento con AquaFast per nessuna installazione.
- Verificare che il materiale, il diametro e lo spessore della parete del tubo (se si tratta di tubo in PE) siano idonei per il giunto flangiato AquaFast. La superficie del tubo deve essere pulita e non deve presentare graffiature che possano provocare una perdita sotto la guarnizione e l'estremità tagliata deve essere di forma quadrata.

## Installazione del giunto flangiato AquaFast su un tubo con estremità lisce:

- Fare scorrere completamente il giunto flangiato AquaFast sul tubo in PE / U-PVC già posato (vedere Fig 1)
- Assicurarsi che la distanza di montaggio tra la flangia dell'AquaFast e il tubo sia compreso tra i valori massimo e minimo raccomandati nella tabella "Distanze di montaggio".
- Lavorando attorno al giunto flangiato AquaFast, serrare uniformemente i bulloni dando a ciascun dado uno o due giri alla volta per accostare uniformemente la flangia terminale. Continuare a serrare fino a raggiungere la posizione "Positive Stop". (Vedere Fig 2)
- Serrare utilizzando una chiave di lunghezza tale da garantire una leva sufficiente a fare crollare in maniera uniforme gli elementi di resistenza e a raggiungere il fermo a battuta con contatto metallo-metallo  
 Il "fermo a battuta" con contatto metallo-metallo dell'adattatore flangiato AquaFast indica che l'installazione è completata e l'anello antisfilamento, l'anello intermedio e il corpo dell'adattatore flangiato sono tutti a contatto tra loro. L'elemento resistenza tra l'anello antisfilamento e l'anello intermedio non deve essere completamente compresso. (Vedere Fig. 3)

## Giunzione del tubo con estremità lisce ad una controflangia.

- Fare scorrere completamente il giunto flangiato AquaFast sul tubo in PE / U-PVC.
- Allineare il tubo, la flangia dell'AquaFast e la controflangia in modo che i fori del bullone della flangia dell'AquaFast e le controflange siano allineati. Assicurarsi che la distanza di montaggio tra l'estremità del tubo e la faccia della flangia AquaFast sia compresa tra i valori massimi e minimi definiti nella "Tabella Distanze di montaggio" sottostante.
- Inserire la guarnizione della flangia (Viking Johnson raccomanda l'uso di una Guarnizione circolare interna per bulloni – IBC) ed assicurarsi che sia concentrica con i bulloni di connessione della flangia. Fare scorrere il giunto flangiato AquaFast verso la controflangia e serrare i bulloni usando le procedure di imbullonatura standard.
- Lavorando attorno al giunto flangiato AquaFast, serrare uniformemente i bulloni AquaFast dando a ciascun dado uno o due giri alla volta per accostare uniformemente la flangia di estremità. Per i giunti flangiati con più di 2 bulloni, serrare i bulloni diametralmente opposti dando a ciascun dado uno o due giri alla volta per accostare uniformemente l'anello terminale. Continuare a serrare fino ad ottenere la posizione "Positive Stop". L'elemento di resistenza tra l'anello terminale e l'anello intermedio non deve essere completamente compresso.

## Componenti del giunto flangiato AquaFast:

- A) Flangia di estremità
- B) Elemento antisfilamento
- C) Elemento di resistenza
- D) Anello intermedio
- E) Guarnizione
- F) Corpo del giunto flangiato
- G) Bullone a T / Dado / Rondella

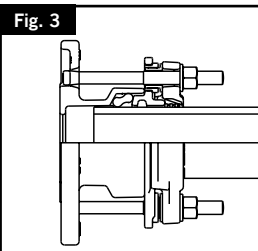
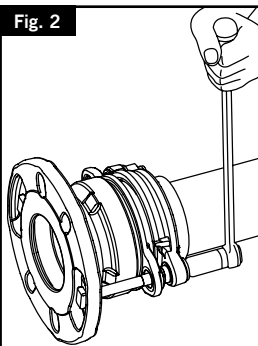
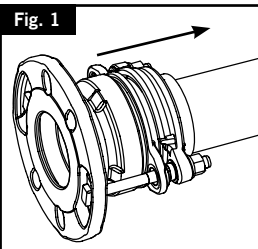


TABELLA DISTANZE DI MONTAGGIO

Diametro esterno tubo nominale		Distanza di montaggio raccomandata tra l'estremità del tubo e la controflangia	
		Min (mm)	Max (mm)
Da	A		
63	160	20	25
180	315	25	35





## Note sui prodotti AquaFast

Oltre alle istruzioni di montaggio attenersi a quanto segue quando si installano i prodotti AquaFast.

### Istruzioni per lo stoccaggio

Conservare il prodotto nel suo imballo originale. In un ambiente pulito e asciutto prima dell'installazione. Assicurarsi che il giunto AquaFast sia pulito e privo di detriti o contaminanti prima e durante l'installazione.

### Con un tubo provvisto di rivestimenti protettivi / rivestimenti colorati

Quando il giunto Aquafast è usato su un tubo in PE con strati di protezione esterni, rimuovere lo strato di protezione fino ad oltre la profondità di inserimento del raccordo; questo serve per assicurare che la tenuta e la presa avvengano direttamente sulla superficie in PE e non sullo strato esterno protettivo.

### Con un tubo in PE dotato di strato barriera posto in un terreno contaminato

AquaFast non è stato testato né progettato per l'uso con un tubo barriera in PE, per questo motivo il suo utilizzo non è raccomandato. Richiedere le raccomandazioni del caso al produttore del tubo barriera in PE per i raccordi approvati.

### Con un tubo ovale e in rotolo

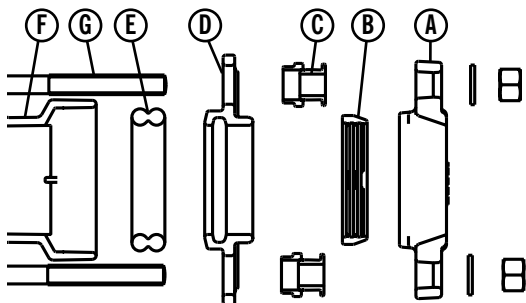
Si noti che il tubo in rotolo nella sua forma bloccata può presentare un grado superiore di ovalizzazione.

Questo può verificarsi anche con tubi dritti quando sono impilati per periodi di tempo prolungati. AquaFast è un prodotto dedicato e non consente un elevato grado di ovalizzazione all'estremità del tubo. Prima dell'uso verificare l'estremità del tubo e, se necessario, arrotondarlo con una idonea attrezzatura.

Per ulteriori informazioni sull'installazione rivolgersi al Reparto Marketing di Viking Johnson.

# Sostituzione del componente interno AquaFast

Tutti i giunti AquaFast sono forniti già preassemblati in fabbrica e pronti per l'uso. Nel caso in cui l'utente desideri riutilizzare il raccordo, sarà necessario sostituire gli elementi antisfilamento e l'anello di presa. La mancata osservanza delle istruzioni sottostanti potrebbe potenzialmente danneggiare il prodotto.



## Componenti della Gamma AquaFast summenzionata:

- A) Flangia di estremità
- B) Anello antisfilamento
- C) Elemento di resistenza
- D) Anello intermedio
- E) Guarnizione
- F) Corpo del giunto
- G) Bulloni

## Sostituzione dell'anello antisfilamento e degli elementi di resistenza del giunto AquaFast

- 1) Sarà necessario smontare il raccordo per consentire la corretta sostituzione sia dell'anello antisfilamento interno (B) che degli elementi di resistenza (C). Prima di iniziare, assicurarsi che il giunto sia in un'area di lavoro pulita e asciutta.
- 2) Posizionare il giunto su di un lato, allentare e rimuovere tutti i dadi e le rondelle, quindi ritrarre lentamente i bulloni (G) e rimuovere gli anelli terminali (A).
- 3) Rimuovere l'anello antisfilamento (B) e tutti gli elementi di resistenza (C) insieme agli anelli intermedi (D). Assicurarsi che la guarnizione (E) sia rimasta all'interno del corpo del giunto, lubrificare nuovamente la guarnizione (E) con un lubrificante idoneo approvato.
- 4) Inserire il nuovo anello antisfilamento (B) nell'anello terminale (A) assicurandosi che all'interno entrambe le facce angolari combacino perfettamente l'una con l'altra. Collocare un gruppo anello terminale e l'anello antisfilamento su una superficie piana, inserendo i vari bulloni in modo che siano rivolti verso l'alto.
- 5) Fare scorrere l'elemento di resistenza (C) sui bulloni con la faccia più piatta dell'elemento di resistenza rivolta verso l'anello terminale.
- 6) Fare scorrere l'anello intermedio (D) sui bulloni con la faccia più spessa rivolta verso l'alto verso la guarnizione, assicurarsi che l'elemento di resistenza (C) si trovi all'interno del foro del bullone delle staffe dell'anello intermedio.
- 7) Collocare il corpo del manicotto (F) con le guarnizioni (E) sull'anello intermedio.
- 8) Fare scorrere il secondo anello intermedio con la faccia più spessa rivolta verso la guarnizione.
- 9) Lasciar cadere gli elementi di resistenza sui bulloni con la faccia più piatta rivolta verso l'anello terminale.
- 10) Fare scorrere l'altro gruppo anello antisfilamento ed anello terminale dalla Fase 4 sulla parte superiore dell'anello intermedio.
- 11) Sostituire tutte le rondelle e i dadi ed assemblarli manualmente.

## Sostituzione dell'anello antisfilamento e degli elementi di resistenza per il giunto flangiato AquaFast

- 1) Per consentire la corretta sostituzione sia dell'anello di serraggio interno (A) che degli elementi di resistenza (C) sarà necessario smontare il giunto. Prima di iniziare, assicurarsi che il giunto sia posto su un'area di lavoro pulita e asciutta.
- 2) Collocare il giunto con la flangia rivolta verso il basso e i dadi e le rondelle rivolti verso l'alto.
- 3) Allentare e rimuovere tutti i dadi, i bulloni e le rondelle e rimuovere gli anelli terminali (A).
- 4) Rimuovere gli anelli di presa (B) e tutti gli elementi di resistenza (C) insieme agli anelli intermedi (D).
- 5) Assicurarsi che la guarnizione resti all'interno del corpo del giunto, lubrificare nuovamente la guarnizione (E) con un lubrificante idoneo approvato.
- 6) Per riassemblare collocare l'anello intermedio (D) sui bulloni con l'estremità più spessa rivolta verso la guarnizione all'interno del corpo del giunto.
- 7) Sostituire e riposizionare gli elementi di resistenza (C) sui bulloni con la faccia più piatta rivolta verso l'alto posizionando l'elemento di resistenza nel foro del bullone dell'anello intermedio.
- 8) Inserire l'anello di presa (B) nell'anello terminale (A) assicurandosi che entrambe le facce angolari combacino perfettamente l'una contro l'altra. Posizionare l'anello terminale con l'anello di presa all'interno sui bulloni sulla parte superiore dell'anello intermedio.
- 9) Sostituire tutte le rondelle e i dadi ed assemblarli manualmente.





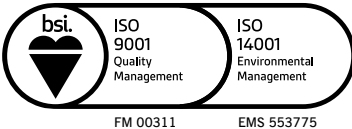
Every effort has been made to ensure that the information contained in this publication is accurate at the time of publishing. Crane Ltd assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions or for any misinterpretation of the information within the publication and reserves the right to change without notice.

Se han extremado las precauciones para asegurar que la información contenida en este catálogo sea exacta en el momento de su publicación. Crane Ltd no acepta ninguna responsabilidad por errores tipográficos, omisiones o cualquier interpretación errónea de la información contenida en la publicación y se reserva el derecho de cambiarla sin previo aviso.

Toutes les précautions ont été prises pour vérifier l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relatives à des erreurs typographiques ou omissions ou à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication et se réserve le droit de la modifier sans préavis.

Es wurden alle erforderlichen Massnahmen getroffen, um zu gewährleisten, dass zum Zeitpunkt der Herausgabe alle Informationen in dieser Publikation akkurat und zutreffend sind. Crane LTD übernimmt keine Verantwortung oder Haftung für typografische Fehler, Auslassungen oder für etwaige Fehlinterpretationen innerhalb dieser Publikation und behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

È stato fatto ogni sforzo possibile per assicurare l'accuratezza delle informazioni qui presentate alla data di pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori tipografici, omissioni o per interpretazioni errate delle informazioni presentate e si riserva il diritto di modificarle senza alcun avviso.



[www.vikingjohnson.com/aquafast](http://www.vikingjohnson.com/aquafast)



To visit our Video Library go to:

Para visitar nuestra videoteca consulte:

Pour visiter notre bibliothèque vidéos se rendre à :

Besuch unserer Videothek über:

Per visitare la nostra videoteca andare su:

<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN,  
HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. UK

TELEPHONE: +44 (0)1462 443322  
FAX: +44 (0)1462 443311  
EMAIL: [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)  
[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)

DR11195C\_22\_03\_2023\_REV07\_R39/050B

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS