

Sur mesure

# Grand Diamètre

Raccords pour toutes les spécifications





# Solution robuste, fiable et éprouvée, pour les conduites nouvellement posées

## Spécifications des clients

Cette gamme spéciale est conçue pour une utilisation avec les conduites nouvellement posées dont les matériaux et les dimensions nominales sont connus d'avance. Les clients peuvent choisir une solution dans la gamme Viking Johnson standard, ou opter pour une solution sur mesure en fonction des différents diamètres et pressions de service. Cette flexibilité de service fait de Viking Johnson le prestataire de choix pour les grands projets d'installation de canalisations.

## Collaboration pour la conception

Viking Johnson a travaillé avec des clients, des consultants et des entrepreneurs du monde entier, en les aidant à sélectionner le produit le mieux adapté à leur projet. Une telle assistance peut inclure une collaboration à la conception détaillée avec les ingénieurs, des visites sur site pour aider à la réussite de l'installation, la conception de produits spécialement adaptés aux exigences du projet, des essais dans les laboratoires internes de Viking Johnson, et la gestion de la documentation et des exigences d'inspection, fréquente dans les grands projets.



## Matériaux des conduites



## Conception pour la flexibilité

Pour les ingénieurs de conception et d'installation des canalisations, les raccords de grand diamètre Viking Johnson sont extrêmement polyvalents. Chaque manchon de raccord présente une dépouille de tête, pour une plus grande déflexion angulaire. Cette conception est idéale pour le travail avec les conduites mal alignées.

## Capacités du produit

Les raccords et adaptateurs à bride de grand diamètre se déclinent dans de nombreuses dimensions, pour convenir à presque tous les besoins. Ces produits peuvent être fournis pour convenir à tous les diamètres standard ou non de conduites, de DN350 à DN4000. Les raccords réducteurs assemblent les conduites de différents diamètres externes, et les adaptateurs à bride peuvent être fournis avec des brides percées selon n'importe quelle norme nationale ou internationale, ou selon les propres spécifications du client, avec une pression jusqu'à 80 bars.

## Agréments

Tous les produits sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de management de la qualité certifiés ISO 9001 et conformes à la spécification américaine AWWA/ANSI C219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.

## Prises de positionnement amovibles, pour prévenir le fluage des raccords

Les raccords spéciaux sont proposés avec des prises de positionnement amovibles, pour prévenir le fluage des canalisations hors sol, causé par le mouvement répété des conduites que provoquent les variations de température, les vibrations continues et le mouvement général. Une prise de positionnement amovible (en option) permet au raccord de coulisser entièrement sur l'extrémité de la conduite, pour une pose rapide et simple. Une fois en place, elle verrouille les extrémités de la conduite pour empêcher tout mouvement du raccord hors des limites déterminées.

## Avantages du produit

### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ouvrage, garantit l'arrondi de sa fabrication et assure l'intégrité structurelle du matériau avec des charges nettement supérieures aux charges en service.

### Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour la contre-bride et le manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure, une parfaite homogénéité et aucune impureté.

### Boulons imperdables

La pose des boulons autobloquants imperdables ne requiert qu'une seule clé dynamométrique.

### Longueur du manchon

Manchons standard et longs disponibles, pour s'adapter aux conditions du site.

### Bombé longitudinal interne des manchons

Bombé longitudinal interne des manchons, pour permettre une déflexion angulaire jusqu'à 6° (dépend de la dimension).

### Joints de grades divers

Joints EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

## Avantages pour le client

- Les raccords peuvent absorber jusqu'à 10 mm de dilatation et de contraction, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les raccords peuvent permettre jusqu'à 6 degrés de déflexion angulaire, pour le raccordement de conduites mal alignées, la compensation du tassement dans le sol au niveau des structures et la pose de conduites selon de grands rayons de courbure, etc.
- Tous les produits Viking Johnson présentent une finition en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistante aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride

## Avantages du produit

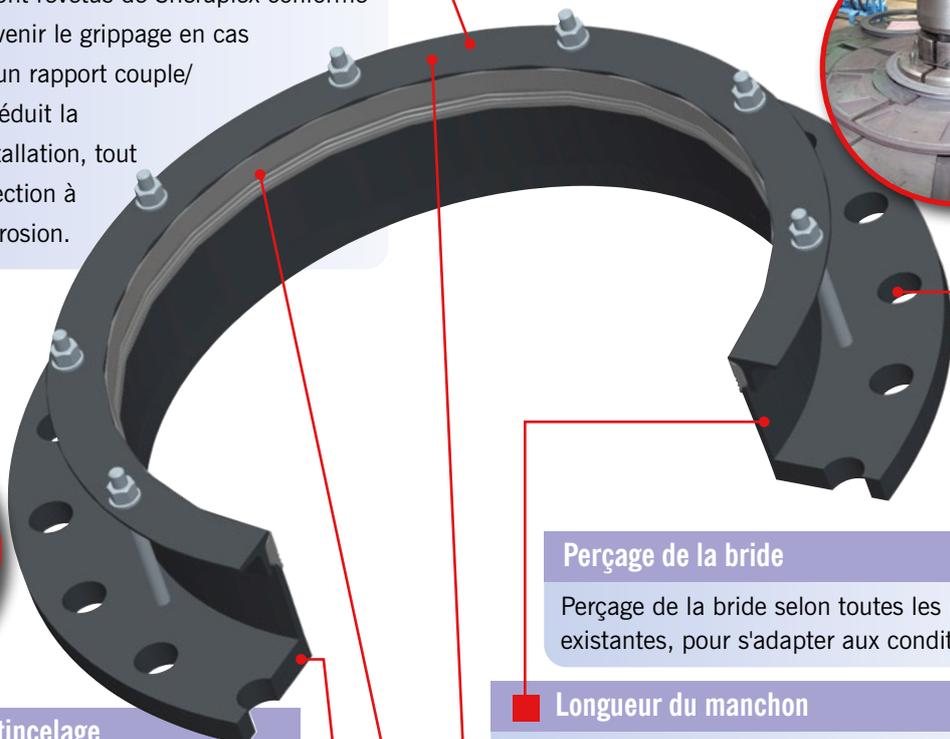
### Protection contre la corrosion

Les composants métalliques sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, pour une utilisation avec l'eau potable et une protection à long terme contre la corrosion et les chocs.

Les écrous et boulons sont revêtus de Sheraplex conforme WIS 4-52-03, pour prévenir le grippage en cas de réutilisation et offrir un rapport couple/charge continu, ce qui réduit la sensibilité pendant l'installation, tout en fournissant une protection à long terme contre la corrosion.

### Dilatation à froid

Conformément à AWWA C219, la contre-bride et le manchon central sont dilatés à froid, ce qui renforce l'acier en durcissant l'ouvrage, garantit l'arrondi de sa fabrication et assure l'intégrité structurelle du matériau avec des charges nettement supérieures aux charges en service.



### Soudage en bout par étincelage

Soudage en bout par étincelage utilisé pour la contre-bride et le manchon central, garantissant une pénétration complète de la soudure, une parfaite homogénéité et aucune impureté.

### Bride à alésage intégral et dégagé

En standard, les adaptateurs à bride sont fournis avec un alésage dégagé pour glisser sur la conduite et faciliter l'installation sur site.

Bride d'alésage « S » à alésage intégral également disponible, pour utilisation avec vannes sandwich (papillon).

### Perçage de la bride

Perçage de la bride selon toutes les normes existantes, pour s'adapter aux conditions du site.

### Longueur du manchon

Manchons standard et longs disponibles, pour s'adapter aux conditions du site.

### Charge aux extrémités

La contre-bride présente des encoches permettant d'utiliser des tiges de fixation pour attacher l'adaptateur à bride et prendre en compte les charges aux extrémités.

### Joints de grades divers

Joints EPDM (homologué pour l'eau) et nitrile en standard. Grades exotiques alternatifs disponibles pour applications spécialisées (pour plus de détails, voir les caractéristiques de conception).

## Avantages pour le client

- Les adaptateurs à bride peuvent absorber jusqu'à 5 mm de dilatation, ce qui permet un mouvement sur les ponts, dans les chambres d'essai et les stations de pompage. Ce mouvement élimine souvent le besoin en joints de dilatation spéciaux.
- Les adaptateurs à bride peuvent offrir jusqu'à 3° de déflexion angulaire, pour permettre le raccordement d'une conduite mal alignée sur l'équipement à bride et un mouvement ou un tassement en service.
- Tous les produits Viking Johnson présentent une finition en Nylon Rilsan 11 noir, hautement résistante aux chocs, à la corrosion, à l'abrasion et aux produits chimiques. Toutefois, d'autres revêtements tels que la peinture en atelier, la galvanisation par immersion, la galvanisation par projection et le traitement époxy sont également fournis sur demande.

Australie - Adélaïde

# Canalisation de transfert d'usine de dessalement

Adaptateur à bride de grand diamètre - DN1600



## Projet

L'usine de dessalement a une capacité de 100 gigalitres et couvrira jusqu'à la moitié des besoins annuels en eau de la ville d'Adélaïde. Le site de dimension considérable sera alimenté en sources d'énergie renouvelable et la majorité de l'alimentation en eau proviendra de la mer et, dans une moindre mesure, du bassin du fleuve Murray.

## Client

South Australian Water et gouvernement d'Australie du Sud

## Entrepreneur

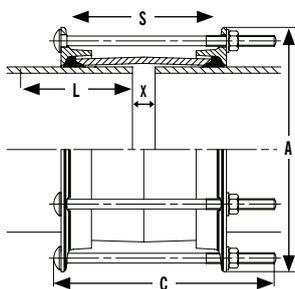
McConnell Dowell

## Distributeur

Philmac

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

### Raccord



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Raccords

DE conduite (mm)	Matériau de la conduite	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance (mm) sur DE de la conduite pour distance L (mm)		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
355,6	Acier et PVC-U	23,2	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	6 x M12	19,6	26,3	447
355,6	Acier	31,0	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	20,0	26,9	447
358,6	Acier revêtu	19,6	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	6 x M12	19,7	26,5	450
358,6	Acier revêtu	30,7	J51LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	20,2	27,1	450
378	Fonte ductile	29,2	J52LS	2,7	3,5	L02	L03	8 x M12	21,1	28,4	469
406,4	Acier et PVC-U	27,2	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,4	30,2	497
408,4	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,5	30,4	499
409,6	Acier revêtu	27,0	J53LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	22,6	30,4	500
429	Fonte ductile	25,8	J54LS	2,8	4,0	L02	L03	8 x M12	23,6	31,7	520
457	Acier et PVC-U	24,2	J55LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	24,9	33,5	548
460	Acier revêtu	24,1	J55LS	1,6	1,6	L02	L03	8 x M12	25,0	33,7	551
480	Fonte ductile	23,1	J56LS	2,9	4,0	L02	L03	8 x M12	26,0	35,1	571
480	Fonte ductile	28,9	J56LS	2,9	4,0	L02	L03	10 x M12	26,5	35,7	571
508	Acier et PVC-U	27,4	J57LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	27,8	37,4	598
511	Acier revêtu	27,2	J57LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	27,9	37,6	602
532	Fonte ductile	26,1	J58LS	3,0	4,0	L02	L03	10 x M12	29,0	39,1	624
559	Acier et PVC-U	24,9	J59LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	30,2	40,7	649
610	Acier et PVC-U	22,9	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	32,7	44,1	701
610	Acier	26,3	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	33,1	44,6	701
613	Acier revêtu	22,8	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	10 x M12	32,8	44,3	704
613	Acier revêtu	26,2	J60LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	33,2	44,8	704
635	Fonte ductile	22,0	J61LS	3,2	4,5	L02	L03	10 x M12	33,9	45,8	726
635	Fonte ductile	25,2	J61LS	3,2	4,5	L02	L03	12 x M12	34,3	46,3	726
660	Acier	24,3	J61LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	35,5	47,9	751
660	Acier	31,5	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,6	74,5	770
663	Acier revêtu	24,3	J61LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	35,7	48,1	754
663	Acier revêtu	31,4	J61LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	62,9	74,8	773
711	Acier	22,6	J63LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	38,1	51,3	802
714	Acier revêtu	22,4	J63LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	38,1	51,5	805
738	Fonte ductile	21,7	J63LS	3,4	4,5	L02	L03	12 x M12	39,3	53,1	830
738	Fonte ductile	28,2	J63LS	3,4	4,5	YF2	YF3	10 x M16	69,3	82,4	849
762	Acier	21,0	J64LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	40,4	54,6	852
762	Acier	27,3	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,2	84,6	871
765	Acier revêtu	21,0	J64LS	1,6	1,6	L02	L03	12 x M12	40,6	54,8	856
765	Acier revêtu	27,2	J64LS	1,6	1,6	YF2	YF3	10 x M16	71,5	85,0	875
813	Acier	19,8	J65LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	43,3	58,5	903
816	Acier revêtu	19,7	J65LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	43,3	58,7	906

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords de tous diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

➤ Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

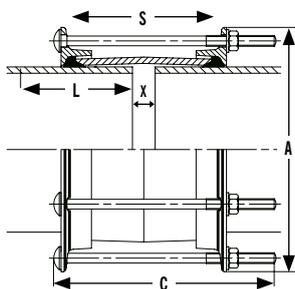
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

### Raccord



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Raccords

DE conduite (mm)	Matériau de la conduite	Pression de service (bars)	N° du moule de joint	Tolérance (mm) sur DE de la conduite pour distance L		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Diamètre A (mm)
				+	-	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	
842	Fonte ductile	18,9	J65LS	1,0	4,5	L02	L03	14 x M12	44,6	60,3	931
842	Fonte ductile	25,0	J65LS	1,0	4,5	YF2	YF3	12 x M16	78,7	93,6	950
842	Fonte ductile	29,1	J116M	1,0	4,5	A2E	A2H	14 x M16	103,4	122,7	965
864	Acier	17,9	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,7	61,8	955
864	Acier	28,4	J116M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	105,9	125,8	988
867	Acier revêtu	17,8	J66LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	45,9	62,0	958
867	Acier revêtu	28,2	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	106,3	126,2	992
914	Acier	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,2	65,1	1005
914	Acier	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,6	132,4	1039
916	Acier revêtu	16,0	J67LS	1,6	1,6	L02	L03	14 x M12	48,3	65,2	1007
916	Acier revêtu	26,8	J117M	1,6	1,6	A2E	A2H	14 x M16	111,8	132,7	1041
945	Fonte ductile	22,0	J70LS	1,0	5,0	YF2	YF3	12 x M16	87,5	104,0	1054
945	Fonte ductile	25,9	J118M	1,0	5,0	A2E	A2H	14 x M16	115,0	136,5	1069
1016	Acier	19,6	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,3	112,2	1125
1019	Acier revêtu	19,4	J71LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	94,6	112,5	1129
1048	Fonte ductile	18,4	J71LS	1,0	5,0	YF2	YF3	14 x M16	96,9	115,3	1156
1048	Fonte ductile	26,8	J119M	1,0	5,0	A2E	A2H	16 x M16	127,1	151,0	1171
1067	Acier	17,7	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,6	117,3	1177
1067	Acier	26,3	J119M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,4	153,7	1192
1070	Acier revêtu	17,6	J72LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	98,9	117,6	1180
1070	Acier revêtu	26,2	J120M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	129,7	154,1	1195
1118	Acier	16,2	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	102,9	122,4	1227
1121	Acier revêtu	16,0	J73LS	1,6	1,6	YF2	YF3	14 x M16	103,2	122,8	1231
1152	Fonte ductile	24,4	J121M	1,0	6,0	A2E	A2H	16 x M16	138,7	164,7	1275
1219	Acier	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,3	173,7	1343
1222	Acier revêtu	23,0	J121M	1,6	1,6	A2E	A2H	16 x M16	146,6	174,1	1347
1255	Fonte ductile	25,2	J122M	1,0	6,0	A2E	A2H	18 x M16	151,0	179,4	1378
1422	Acier	24,5	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	170,5	202,6	1546
1426	Acier revêtu	24,4	J125M	1,6	3,0	A2E	A2H	20 x M16	171,0	203,1	1551
1462	Fonte ductile	23,8	J125M	1,0	7,0	A2E	A2H	20 x M16	174,8	207,7	1585
1620	Acier	20,3	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	192,4	230,9	1745
1626	Acier revêtu	20,2	J127M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	194,2	231,7	1751
1668	Fonte ductile	19,2	J128M	1,0	7,0	A2E	A2H	24 x M16	199,4	237,0	1791
1829	Acier	16,0	J130M	3,0	3,0	A2E	A2H	24 x M16	217,5	258,5	1954
1835	Acier revêtu	24,0	J184H	3,0	3,0	XSXG	-	32 x M16	378,4	-	1970
2032	Acier	22,1	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	418,6	-	2167
2038	Acier revêtu	22,0	J186H	3,0	3,0	XSXG	-	36 x M16	419,7	-	2173

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords de tous diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

► Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

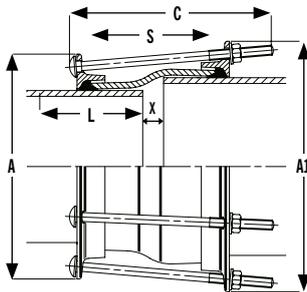
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

### Raccord réducteur à manchon étendu



Type de raccord	Type de section de raccord	Longueur du manchon S (mm)	Dimensions (mm)		Interstice X (mm)		Détails des boulons		
			Distance L	C globale	Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	150	150	243	25	50	M12	235	55 - 65
Manchon long	L03	250	200	348	25	150	M12	340	55 - 65
Manchon standard	YF2	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	YF3	250	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	A2E	178	150	276	38	76	M16	265	95 - 120
Manchon long	A2H	254	200	351	38	150	M16	340	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	411	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempté de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Raccords réducteurs de grand diamètre

DE de la conduite (mm)		Matériau de la conduite Ext. 1	Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		Matériau de la conduite Ext. 2	Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		Pression de service (bars)	N° du moule de joint		Type de section de raccord		Boulons Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions (mm)		Longueur du boulon		Dimensions C globales	
Ext. 1	Ext. 2		(mm) +	(mm) -		(mm) +	(mm) -		Ext. 1	Ext. 2	Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A Ext. 1	Diamètre A1 Ext. 2	Manchon standard	Manchon long	Manchon standard	Manchon long
355,6	378	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	L02	L03	8 x M12	20,7	27,8	446	469	235	340	243	348
358,6	378	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,7	3,5	29,2	J51LS	J52LS	L02	L03	8 x M12	20,7	27,8	450	469	235	340	243	348
406,4	429	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	L02	L03	8 x M12	23,1	31,1	497	520	235	340	243	348
409,6	429	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,8	4,0	25,7	J53LS	J54LS	L02	L03	8 x M12	23,2	31,2	499	520	235	340	243	348
457	480	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	L02	L03	8 x M12	25,6	34,5	548	571	235	340	243	348
460	480	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	2,9	4,0	23,1	J55LS	J56LS	L02	L03	8 x M12	25,7	34,5	551	571	235	340	243	348
480	508	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier et PVC-U	1,6	1,6	27,3	J56LS	J57LS	L02	L03	10 x M12	27,3	36,7	571	598	235	340	243	348
480	511	Fonte ductile	2,9	4,0	Acier revêtu	1,6	1,6	27,2	J56LS	J57LS	L02	L03	10 x M12	27,5	36,9	571	602	235	340	243	348
508	532	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	L02	L03	10 x M12	28,6	38,4	598	624	235	340	243	348
511	532	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,0	4,0	26,1	J57LS	J58LS	L02	L03	10 x M12	28,6	38,5	602	624	235	340	243	348
610	635	Acier et PVC-U	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	L02	L03	10 x M12	33,6	45,2	700	726	235	340	243	348
613	635	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,2	4,5	22,0	J60LS	J61LS	L02	L03	10 x M12	33,6	45,2	703	726	235	340	243	348
711	738	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,0	52,5	802	830	235	340	243	348
714	738	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	3,4	4,5	21,7	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,0	52,5	805	830	235	340	243	348
738	747	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte CD	3,3	3,3	21,3	J63LS	J63LS	L02	L03	12 x M12	39,4	53,2	830	839	235	340	243	348
738	755	Fonte ductile	3,4	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	21,2	J63LS	J65LS	L02	L03	12 x M12	39,9	53,7	830	847	235	340	243	348
813	842	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,4	59,7	903	931	235	340	243	348
816	842	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,4	59,8	906	931	235	340	243	348
826	842	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	4,5	18,8	J65LS	J65LS	L02	L03	14 x M12	44,3	59,8	918	931	235	340	243	348
842	886	Fonte ductile	1,0	4,5	Fonte AB	3,3	3,3	17,0	J65LS	J65LS	-	L03	14 x M12	-	62,7	931	978	-	340	-	348
906	945	Fonte CD	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,6	1017	1054	265	340	276	351
914	945	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1005	1054	265	340	276	351
916	945	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	22,0	J67LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	86,5	102,7	1007	1054	265	340	276	351
945	964	Fonte ductile	1,0	5,0	Fonte AB	3,3	3,3	21,6	J70LS	J70LS	YF2	YF3	12 x M16	88,3	104,9	1054	1075	265	340	276	351
1016	1048	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,1	1125	1156	265	340	276	351
1019	1048	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	5,0	18,3	J71LS	J71LS	YF2	YF3	14 x M16	95,9	114,2	1129	1156	265	340	276	351
1121	1152	Fonte AB	3,3	3,3	Fonte ductile	1,0	6,0	24,3	J120M	J121M	A2E	A2H	16 x M16	137,6	164,9	1247	1275	265	340	276	351
1219	1255	Acier	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1344	1379	265	340	276	351
1222	1255	Acier revêtu	1,6	1,6	Fonte ductile	1,0	6,0	25,2	J120M	J132M	A2E	A2H	18 x M16	150,1	179,8	1347	1379	265	340	276	351

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des raccords réducteurs pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour toutes les pressions. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, comme précisé dans le tableau de données techniques des raccords réducteurs de grand diamètre.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les raccords spéciaux et les raccords réducteurs NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

## Matériaux et normes applicables

### Manchon central et contre-bridés

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et boulons :

► Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Boulons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

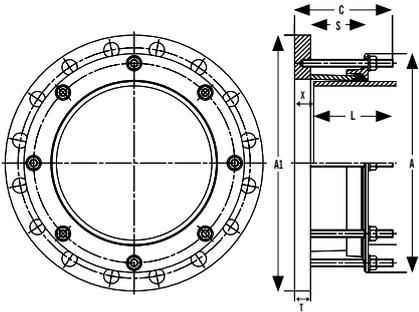
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 1 016 (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

1/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et PVC-U	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,8	26,2	446	505	18	16 x M20	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN10	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	22,6	26,1	450	505	18	16 x M20	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN10	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	21,3	24,9	469	505	18	16 x M20	148	188	140	180
406,4	Acier et PVC-U	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,3	30,2	497	565	18	16 x M24	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN10	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	26,1	30,0	500	565	18	16 x M24	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN10	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	24,5	28,6	520	565	18	16 x M24	148	188	140	180
457	Acier et PVC-U	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,5	37,9	548	615	23	20 x M24	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN10	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	33,2	37,6	551	615	23	20 x M24	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN10	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	30,7	35,2	571	615	23	20 x M24	153	193	140	180
508	Acier et PVC-U	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,7	42,5	598	670	23	20 x M24	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN10	1,6	1,6	J57LS	5	L02	L03	10 x M12	37,3	42,1	602	670	23	20 x M24	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN10	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	34,3	39,3	624	670	23	20 x M24	153	193	140	180
610	Acier et PVC-U	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,9	51,6	700	780	23	20 x M27	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN10	1,6	1,6	J60LS	5	L02	L03	10 x M12	45,4	51,1	703	780	23	20 x M27	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN10	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	41,6	47,5	726	780	23	20 x M27	153	193	140	180
711	Acier	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	56,1	62,7	802	895	23	24 x M27	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN10	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	55,6	62,2	805	895	23	24 x M27	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN10	3,4	4,5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	50,8	57,6	830	895	23	24 x M27	153	193	140	180
813	Acier	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	68,2	75,7	903	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
816	Acier revêtu	800	PN10	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	67,6	75,1	906	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN10	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	62,2	69,9	931	1015	23	24 x M30	153	193	140	180
914	Acier	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	N/A	L02	L03	14 x M12	79,8	88,2	1005	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN10	1,6	1,6	J67LS	N/A	L02	L03	14 x M12	79,3	87,7	1007	1115	25	28 x M30	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN10	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	89,3	97,5	1054	1115	25	28 x M30	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	112,4	121,2	1125	1230	25	28 x M33	169	199	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

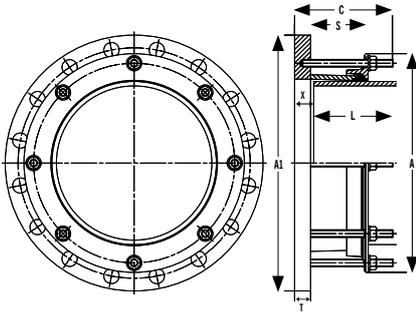
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1019	Acier revêtu	1000	PN10	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	111,4	120,3	1129	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN10	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	102,9	112,0	1156	1230	25	28 x M33	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	126,0	135,7	1227	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN10	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	124,9	134,6	1231	1340	25	32 x M33	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN10	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	162,6	175,4	1275	1340	38	32 x M33	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	141,8	152,3	1329	1455	25	32 x M36	169	199	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN10	1,6	1,6	J74LS	N/A	YF2	YF3	16 x M16	201,1	214,7	1332	1455	25	32 x M36	169	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN10	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	183,0	196,9	1378	1455	38	32 x M36	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	245,5	261,2	1546	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN10	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	243,1	258,8	1550	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN10	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	220,1	236,2	1585	1675	38	36 x M39	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	309,3	327,2	1745	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN10	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	304,7	322,6	1751	1915	38	40 x M45	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN10	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	275,2	293,6	1791	1915	38	40 x M45	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN10 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1:  
Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1:  
Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présuppose l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

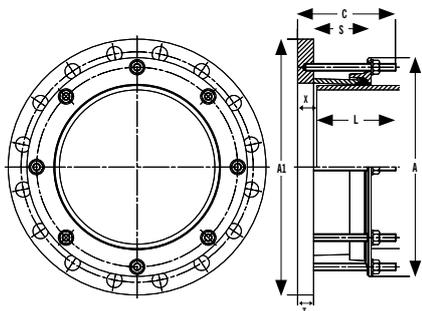
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 813 mm (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

## Fiche technique

1/4

### Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier et PVC-U	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	24,1	27,5	446	520	18	16 x M24	148	188	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN16	1,6	1,6	J51LS	4	L02	L03	8 x M12	23,9	27,3	450	520	18	16 x M24	148	188	140	180
378	Fonte ductile	350	PN16	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	22,5	26,3	469	520	18	16 x M24	148	188	140	180
406,4	Acier et PVC-U	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27,9	31,8	497	580	18	16 x M27	148	188	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN16	1,6	1,6	J53LS	4	L02	L03	8 x M12	27,7	31,6	500	580	18	16 x M27	148	188	140	180
429	Fonte ductile	400	PN16	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	26,2	30,2	520	580	18	16 x M27	148	188	140	180
451	PVC et Hep30	450	PN16	0,0	1,0	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,2	42,4	541	640	25	20 x M27	155	193	140	180
457	Acier et PVC-U	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	37,5	41,9	548	640	23	20 x M27	153	193	140	180
460	Acier revêtu	450	PN16	1,6	1,6	J55LS	5	L02	L03	10 x M12	37,2	41,5	551	640	23	20 x M27	153	193	140	180
480	Fonte ductile	450	PN16	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	34,7	39,3	571	640	23	20 x M27	153	193	140	180
508	Acier et PVC-U	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,5	50,3	598	715	23	20 x M30	153	193	140	180
511	Acier revêtu	500	PN16	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	45,1	49,9	602	715	23	20 x M30	153	193	140	180
532	Fonte ductile	500	PN16	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	42,2	47,2	624	715	23	20 x M30	153	193	140	180
610	Acier et PVC-U	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	58,5	64,2	700	840	23	20 x M33	153	193	140	180
613	Acier revêtu	600	PN16	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	58,0	63,7	703	840	23	20 x M33	153	193	140	180
635	Fonte ductile	600	PN16	3,2	4,5	J61LS	N/A	L02	L03	10 x M12	54,5	60,4	726	840	23	20 x M33	153	193	140	180
711	Acier	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58,5	65,2	802	910	23	24 x M33	153	193	140	180
714	Acier revêtu	700	PN16	1,6	1,6	J63LS	6	L02	L03	12 x M12	58,0	64,6	805	910	23	24 x M33	153	193	140	180
738	Fonte ductile	700	PN16	3,4	4,5	J63LS	12	L02	L03	12 x M12	53,1	59,9	830	910	23	24 x M33	153	193	140	180
813	Acier	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	N/A	L02	L03	12 x M12	69,6	77,1	903	1025	23	24 x M36	153	193	140	180

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

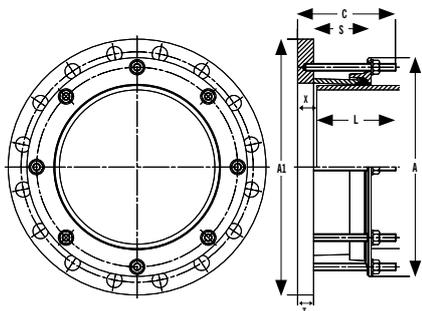
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 816 - 1 668 mm (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

3/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
816	Acier revêtu	800	PN16	1,6	1,6	J65LS	6	L02	L03	12 x M12	68,9	76,4	906	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
842	Fonte ductile	800	PN16	1,0	4,5	J65LS	12	L02	L03	12 x M12	63,4	71,1	931	1025	23	24 x M36	153	193	140	180
914	Acier	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	81,3	89,7	1005	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
916	Acier revêtu	900	PN16	1,6	1,6	J67LS	7	L02	L03	14 x M12	80,8	89,2	1007	1125	25	28 x M36	155	195	140	180
945	Fonte ductile	900	PN16	1,0	5,0	J70LS	14	YF2	YF3	14 x M16	90,8	99,1	1054	1125	25	28 x M36	169	199	160	190
1016	Acier	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	119,8	128,6	1125	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN16	1,6	1,6	J71LS	7	YF2	YF3	14 x M16	118,9	127,7	1129	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN16	1,0	5,0	J71LS	14	YF2	YF3	14 x M16	110,4	119,4	1156	1255	25	28 x M39	169	199	160	190
1118	Acier	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	129,8	139,5	1227	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN16	1,6	1,6	J73LS	8	YF2	YF3	16 x M16	128,7	138,5	1231	1355	25	32 x M39	169	199	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN16	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	168,0	180,9	1275	1355	38	32 x M39	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	217,4	230,9	1343	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN16	1,6	1,6	J121M	8	A2E	A2H	16 x M16	215,8	229,4	1347	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN16	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	197,6	211,5	1378	1485	38	32 x M45	182	212	160	190
1422	Acier	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	248,7	264,4	1546	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1426	Acier revêtu	1400	PN16	1,6	3,0	J125M	9	A2E	A2H	18 x M16	246,1	261,9	1550	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1462	Fonte ductile	1400	PN16	1,0	7,0	J125M	18	A2E	A2H	18 x M16	223,3	239,4	1585	1685	38	36 x M45	182	212	160	190
1620	Acier	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	315,9	333,7	1745	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1626	Acier revêtu	1600	PN16	3,0	3,0	J127M	N/A	A2E	A2H	20 x M16	311,3	329,2	1751	1930	38	40 x M52	182	212	160	190
1668	Fonte ductile	1600	PN16	1,0	7,0	J128M	20	A2E	A2H	20 x M16	281,3	299,7	1791	1930	38	40 x M52	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN16 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXX

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

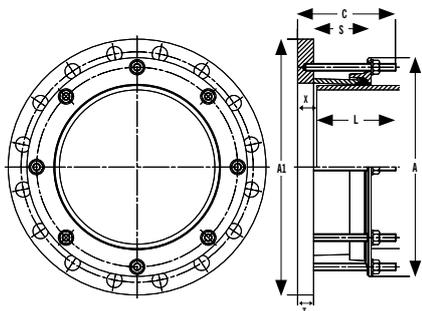
Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

# Grand Diamètre - Adaptateurs à bride DE 355 - 945 mm (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

Fiche technique

1/4

## Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSVG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempt de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

## Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
355,6	Acier	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	N/A	L02	L03	8 x M12	34,4	37,8	446	555	25	16 x M30	155	195	140	180
358,6	Acier revêtu	350	PN25	1,6	1,6	J51LS	N/A	L02	L03	8 x M12	34,1	37,5	450	555	25	16 x M30	155	195	140	180
378	Fonte ductile	350	PN25	2,7	3,5	J52LS	8	L02	L03	8 x M12	32,2	35,8	469	555	25	16 x M30	155	195	140	180
406,4	Acier	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	N/A	L02	L03	8 x M12	40,7	44,6	497	620	25	16 x M33	155	195	140	180
409,4	Acier revêtu	400	PN25	1,6	1,6	J53LS	N/A	L02	L03	8 x M12	40,4	44,3	500	620	25	16 x M33	155	195	140	180
429	Fonte ductile	400	PN25	2,8	4,0	J54LS	8	L02	L03	8 x M12	38,2	42,3	520	620	25	16 x M33	155	195	140	180
457	Acier	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	44,4	48,8	548	670	25	20 x M33	155	195	140	180
460	Acier revêtu	450	PN25	1,6	1,6	J55LS	N/A	L02	L03	10 x M12	44,1	48,4	551	670	25	20 x M33	155	195	140	180
480	Fonte ductile	450	PN25	2,9	4,0	J56LS	10	L02	L03	10 x M12	41,4	46,0	571	670	25	20 x M33	155	195	140	180
508	Acier	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	50,9	55,7	598	730	25	20 x M33	155	195	140	180
511	Acier revêtu	500	PN25	1,6	1,6	J57LS	N/A	L02	L03	10 x M12	50,4	55,3	602	730	25	20 x M33	155	195	140	180
532	Fonte ductile	500	PN25	3,0	4,0	J58LS	10	L02	L03	10 x M12	47,4	52,4	624	730	25	20 x M33	155	195	140	180
610	Acier	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	62,7	68,4	700	845	25	20 x M36	155	195	140	180
613	Acier revêtu	600	PN25	1,6	1,6	J60LS	N/A	L02	L03	10 x M12	62,2	67,9	703	845	25	20 x M36	155	195	140	180
635	Fonte ductile	600	PN25	3,2	4,5	J61LS	10	L02	L03	10 x M12	58,3	64,2	726	845	25	20 x M36	155	195	140	180
711	Acier	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	74,2	81,0	802	960	25	24 x M39	155	195	140	180
714	Acier revêtu	700	PN25	1,6	1,6	J63LS	N/A	L02	L03	12 x M12	69,4	76,1	805	960	25	24 x M39	155	195	140	180
738	Fonte ductile	700	PN25	3,4	4,5	J63LS	12	YF2	YF3	12 x M16	82,5	90,0	849	960	25	24 x M39	169	195	160	190
813	Acier	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	N/A	YF2	YF3	12 x M16	106,5	113,6	922	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
816	Acier revêtu	800	PN25	1,6	1,6	J65LS	N/A	YF2	YF3	12 x M16	83,8	113,0	906	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
842	Fonte ductile	800	PN25	1,0	4,5	J65LS	12	YF2	YF3	12 x M16	100,0	107,5	950	1085	25	24 x M45	169	199	160	190
914	Acier	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	168,6	137,1	1038	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
916	Acier revêtu	900	PN25	1,6	1,6	J117M	7	A2E	A2H	14 x M16	167,9	136,3	1041	1185	38	28 x M45	182	212	160	190
945	Fonte ductile	900	PN25	1,0	5,0	J118M	14	A2E	A2H	14 x M16	156,1	124,0	1069	1185	38	28 x M45	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

DR8550\_03\_2020\_ISSUE 6

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présuppose l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1
- Écrous et goujons :
- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

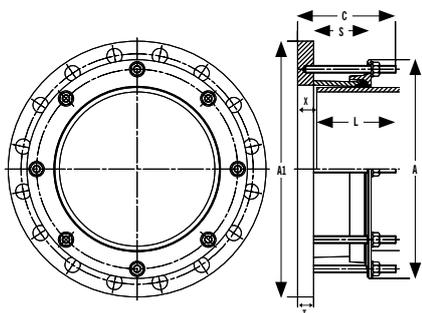
### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

### Adaptateur à bride



Type d'adaptateur à bride	Section de l'adaptateur à bride	Longueur du manchon S (mm)	Distance L (mm)	Interstice X (mm)		Détails des boulons		
				Min.	Max.	Dia. boulon	Long. (mm)	Couple (Nm)
Manchon standard	L02	73	150	25	50	M12	140	55 - 65
Manchon long	L03	123	200	25	100	M12	180	55 - 65
Manchon standard	YF2	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	YF3	123	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	A2E	87	150	32	76	M16	160	95 - 120
Manchon long	A2H	125	200	32	115	M16	190	95 - 120
Manchon standard	XSXG	254	200	57	117	M16	400	95 - 120

L = Distance de l'extrémité de la conduite qui doit être arrondie, conforme aux tolérances et exempte de tout emballage pour garantir un bon assemblage.

### Grand Diamètre - Adaptateurs à bride (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1)

DE de la conduite (mm)	Matériau de la conduite	Perçage de la bride BS EN 1092-1		Tolérance sur DE de la conduite pour distance L		N° du moule de joint	Nbre d'encoches dans contre-bride si nécessaire	Type de la section de l'adaptateur à bride		Goujons d'adaptateur à bride Nbre x Dia.	Poids (kg)		Dimensions						Longueur goujons adaptateur à bride	
		Nominal	Perçage	(mm) +	(mm) -			Manchon standard	Manchon long		Manchon standard	Manchon long	Diamètre A (mm)	DE A1 de la bride (mm)	Épaisseur de la bride T (mm)	Boulons de bride Nbre x Dia.	Manchon standard C global (mm)	Manchon long C global (mm)	Manchon standard	Manchon long
1016	Acier	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	N/A	A2E	A2H	14 x M16	202,2	213,5	1140	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1019	Acier revêtu	1000	PN25	1,6	1,6	J119M	N/A	A2E	A2H	14 x M16	200,7	212,1	1144	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1048	Fonte ductile	1000	PN25	1,0	5,0	J119M	14	A2E	A2H	14 x M16	188,3	199,9	1171	1320	38	28 x M52	182	212	160	190
1118	Acier	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	218,1	230,6	1242	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1121	Acier revêtu	1100	PN25	1,6	1,6	J120M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	216,4	228,9	1246	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1152	Fonte ductile	1100	PN25	1,0	6,0	J121M	16	A2E	A2H	16 x M16	201,6	214,5	1275	1420	38	32 x M52	182	212	160	190
1219	Acier	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	243,5	257,1	1343	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1222	Acier revêtu	1200	PN25	1,6	1,6	J121M	N/A	A2E	A2H	16 x M16	242,0	255,6	1347	1530	38	32 x M52	182	212	160	190
1255	Fonte ductile	1200	PN25	1,0	6,0	J122M	16	A2E	A2H	16 x M16	224,8	243,4	1378	1530	38	32 x M52	182	212	160	190

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

## Informations techniques

Viking Johnson fabrique des adaptateurs à bride pour tous les diamètres extérieurs de conduites et pour tous les perçages de brides. Si le produit nécessaire requis ne se trouve pas dans l'un de nos tableaux, veuillez contacter Viking Johnson qui vous fournira les informations requises.

### Pression de service nominale

Applications de traitement de l'eau et des eaux usées, en fonction des dimensions de la bride.

Gaz 6 bars

### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

### Charge aux extrémités due à la pression interne

Les adaptateurs à bride spéciaux NE RÉSISTENT PAS aux charges aux extrémités dues à la pression interne. Une retenue externe adéquate doit être prévue, pour éviter le déboîtement de la conduite.

### Tiges de fixation

Lorsque des tiges de fixation sont utilisées à des fins de retenue, la contre-bride de l'adaptateur à bride peut nécessiter une encoche pour permettre le passage de la tige, en fonction du diamètre extérieur de la conduite et du perçage de la bride.

Le tableau des adaptateurs à bride de grand diamètre (perçage PN25 conforme BS EN 1092-1) fournit des détails sur les points suivants :

- Les produits qui ne nécessitent pas d'encoche d'attache (aucune interférence entre les tiges de fixation et la contre-bride) sont indiqués par la mention N/A (non applicable).
- Les produits avec interférence entre la tige de fixation et la contre-bride, qui requièrent une encoche, sont indiqués par le nombre d'encoches en standard.

## Matériaux et normes applicables

### Corps de la bride et contre-bride

Acier conforme BS EN 10025-2: Grade S275JR

### Joints : L02/L03/YF2/YF3

Composé moulé caoutchouc 80 IRHD conforme BS EN 681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Joints : A2E/A2H/XSXXG

Composé moulé caoutchouc 70 IRHD conforme BS EN681-1: Type WA, WC, WG

BS EN682: Type G

(autres matériaux disponibles sur demande)

### Limite d'élasticité des tiges de fixation

Le nombre d'encoches indiqué présume l'utilisation de tiges de fixation avec une limite d'élasticité minimale de 725 N/mm<sup>2</sup>.

Si les tiges de fixation utilisées présentent une limite d'élasticité inférieure, davantage de tiges peuvent être nécessaires en fonction de la pression en service. Dans ce cas, veuillez indiquer à Viking Johnson le nombre d'encoches nécessaire, pour obtenir un produit fini conforme à vos besoins.

### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

### Agréments

Les matériaux suivants sont utilisés dans la fabrication des produits spéciaux de grand diamètre, et sont approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA.

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, les produits finis de la gamme spéciale de grand diamètre sont assortis de la certification KIWA qui garantit leur conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Revêtements

Corps, bride et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Écrous et goujons :

- Revêtement Sheraplex conforme WIS 4-52-03

### Goujons

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

### Écrous

Acier conforme BS4190: Grade 4

### Rondelles

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

Royaume-Uni - Liverpool

# Fleuve Mersey (Sandon Docks)

Raccords et adaptateurs à brides de  
grand diamètre – DN300 à DN2200

## Projet

Sandon Docks, Liverpool : très grand projet de rénovation pour la propreté du Mersey.

Des raccords et adaptateurs à bride spéciaux de grand diamètre et des adaptateurs à bride QuickFit ont été utilisés, avec des dimensions variant de 300 à 2 200 mm.

## Client

United Utilities

## Distributeur

Frazer Manchester

## Entrepreneur

GCA Joint Venture

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.

# Grand Diamètre - Formulaire de commande/demande

Les produits de grand diamètre sont des produits sur mesure, et Viking Johnson a besoin des renseignements suivants pour établir un devis. Vous pouvez copier cette page de la brochure, ou obtenir un formulaire PDF sur le site Web [www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com).

**Veuillez renseigner ce formulaire et l'envoyer par e-mail à l'adresse : [info@vikingjohnson.com](mailto:info@vikingjohnson.com)**

Nom de la société		Date	
Nom du contact		E-mail	
Adresse			
	Téléphone		
	Télécopie		
	Quantité		
	Date de livraison		

## Détails de la conduite

Diamètre extérieur		Revêtement de la conduite <small>(très important pour les conduites en acier)</small>	
Tolérances du diamètre extérieur			
Matériau de la conduite <small>(cocher mention utile)</small>		Épaisseur du revêtement de la conduite	
Fonte ductile <input type="checkbox"/>	Fonte <input type="checkbox"/>	Acier <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable <input type="checkbox"/>
PVC <input type="checkbox"/>	PE <input type="checkbox"/>	HEP30 <input type="checkbox"/>	PRV <input type="checkbox"/>
ABS <input type="checkbox"/>	Argile <input type="checkbox"/>	Béton <input type="checkbox"/>	Amiantement <input type="checkbox"/>
Cuivre <input type="checkbox"/>	Plomb <input type="checkbox"/>		
Autre <small>(Veuillez spécifier)</small>			

## Configuration requise

Revêtement requis		Dimension de la bride	
Grade de joint requis ou produit concerné		Schéma de perçage	
		Prises de positionnement <small>(si nécessaire)</small>	

## Exigences d'emballage et de transport

--

## Documents spéciaux/Exigences d'inspection

--

## Autres exigences spéciales

--

Moravie du Sud - République tchèque

# Conduites de distribution d'eau

Adaptateurs à bride spéciaux de grand diamètre – DN500

## Projet

Des adaptateurs à bride spéciaux et des raccords UltraGrip de grand diamètre Viking Johnson ont été installés dans la ville historique de Znojmo, en République tchèque, comme partie intégrante d'un projet continu pour l'amélioration de l'assainissement de l'eau potable.

## Client

Vodarenska Akciová Společnost  
(VAS, agence de l'eau)

## Entrepreneur

VHS Plus, spol. s r.o.

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN, HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. ROYAUME-UNI  
TÉLÉPHONE : +44 (0)1462 443322  
FAX : +44 (0)1462 443 311  
E-MAIL : info@vikingjohnson.com

[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)



VC 669122  
VC 673979

DUBAÏ (SERVICE  
COMMERCIAL)  
CRANE BS&U  
BUILDING 4, OFFICE 901  
THE GALLERIES  
PO BOX 17415  
DOWNTOWN JEBEL ALI  
DUBAÏ ÉMIRATS ARABES UNIS  
TÉLÉPHONE : +971 4816 5800



Imprimé au Royaume-Uni



FM 00311

EMS 553775



Pour voir notre Vidéothèque, rendez-vous sur :  
[www.youtube.com/user/CraneBSU](http://www.youtube.com/user/CraneBSU)

- Matériel conçu et fabriqué dans le cadre de systèmes de management de la qualité conformes à la norme BS EN ISO 9001.
- Système de management environnemental certifié ISO 14001.
- Veuillez consulter les conditions générales complètes sur notre site Web.
- Nous espérons que nos communications vous intéressent, sans toutefois nuire à l'environnement. C'est pourquoi nous avons pris le soin de faire imprimer cette brochure sur un support agréé par le FSC, et le papier est fabriqué par procédé totalement exempt de chlore.

*\*BS EN 14525 - Raccords et adaptateurs à bride de large tolérance en fonte ductile, pour utilisation avec des conduites de matériaux différents : fonte ductile, acier, PVC-U, PE, fibrociment*

*Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.*

PIONNIERS DES SOLUTIONS DE CONDUITES



[www.cranesbu.com](http://www.cranesbu.com)

