

Autobutée

# Démontage

## Gamme de joints

Raccord à double bride entièrement autobuté





## Une polyvalence totale

La gamme de joints de démontage a été développée pour offrir aux ingénieurs et aux techniciens une plus grande flexibilité de conception et d'installation des réseaux de canalisations à brides et pour permettre la mise en place de programmes de maintenance simples.

### Possibilités de réglage

Les joints de démontage sont des raccords à double bride qui autorisent un réglage longitudinal jusqu'à 100 mm (4") et peuvent être verrouillés à la longueur requise, à l'aide des tiges de fixation fournies. Non seulement ils permettent ainsi l'entretien facile et rapide des vannes, pompes et compteurs, mais ils simplifient également les futures modifications de canalisations tout en réduisant les périodes d'interruption correspondantes.

### Installation facile

L'installation est tout aussi simple. Elle ne requiert qu'une clé et une clé dynamométrique pour serrer les tiges de fixation en acier à haute résistance ou en acier inoxydable. L'ensemble présente moins de tiges de fixation que de trous de brides, et les tiges servent de boulons de raccordement de bride. Cela permet d'accélérer et faciliter le procédé, tout en assurant un système sûr, rigide, résistant à la charge aux extrémités, pour une pression en service égale à celle de la bride.

### La gamme

La gamme complète couvre de nombreuses dimensions, de DN40 (1½") à DN4000 (144"), et pratiquement toutes les valeurs de perçage et de pression en service sont prises en compte. Des dimensions plus grandes et des joints de démontage sur mesure sont disponibles sur demande.



Joint de démontage

### Matériaux de conduites à bride



# Joint de démontage

## Avantages du produit

### Surface d'étanchéité entièrement bridée

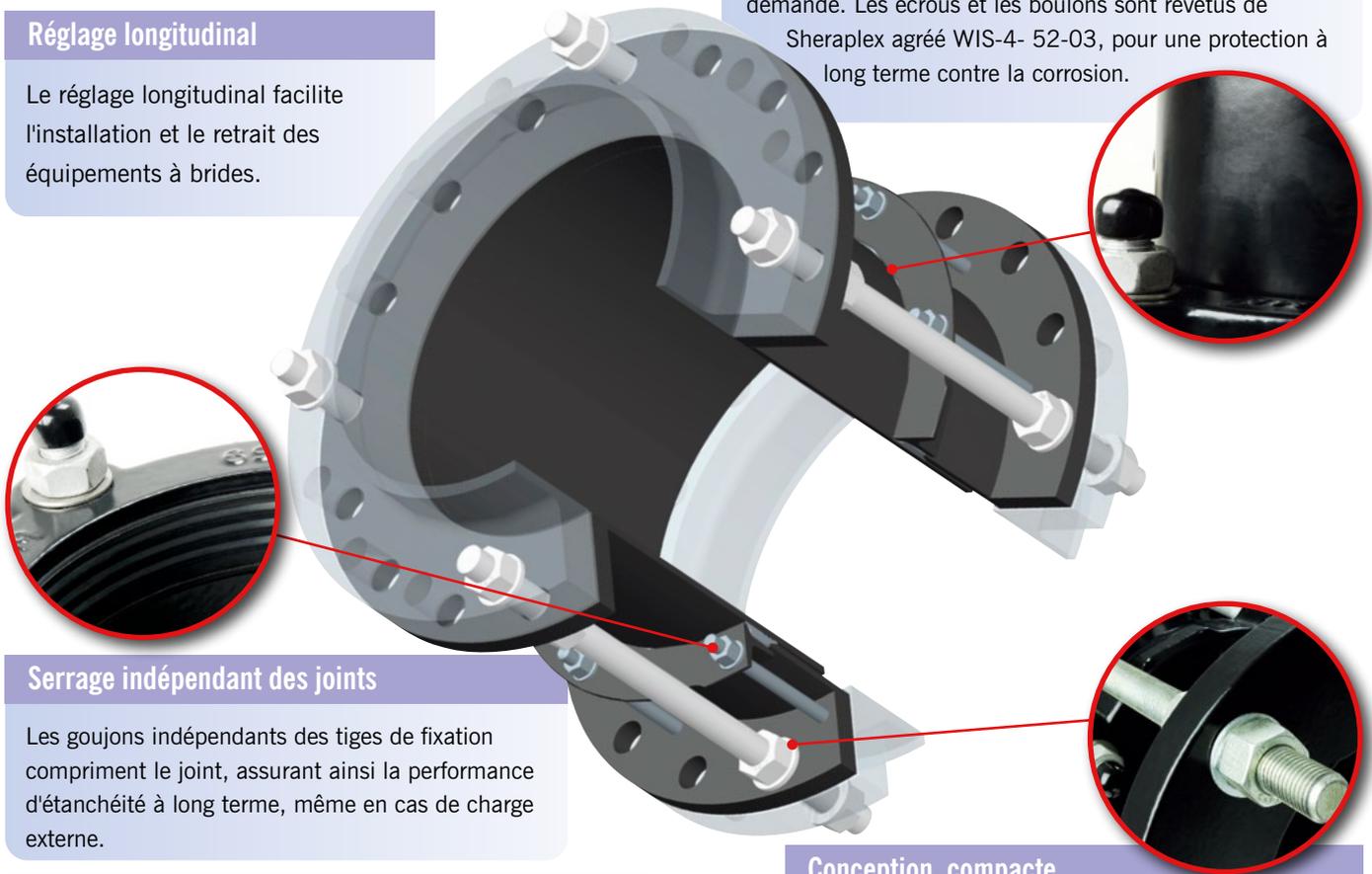
La bride du bout mâle assure l'étanchéité totale de la bride, ce qui la rend idéale pour des applications où une bride à face de joint plane est requise, p. ex. dans le cas des vannes sandwich ou papillon.

### Réglage longitudinal

Le réglage longitudinal facilite l'installation et le retrait des équipements à brides.

### Excellente protection contre la corrosion

L'adaptateur à bride et le bout mâle à bride sont revêtus de Nylon Rilsan 11 homologué WRAS, qui assure une excellente protection contre les chocs pendant le transport et le stockage et contre la corrosion sur site. Les tiges de fixation sont fabriquées en Zn<sup>3</sup> zingué de série, et d'autres revêtements, catégories et finitions sont disponibles sur demande. Les écrous et les boulons sont revêtus de Sheraplex agréé WIS-4- 52-03, pour une protection à long terme contre la corrosion.



### Serrage indépendant des joints

Les goujons indépendants des tiges de fixation compriment le joint, assurant ainsi la performance d'étanchéité à long terme, même en cas de charge externe.

### Poids allégé

L'utilisation d'acier à haute résistance dans les tiges de fixation réduit le nombre de tiges nécessaire pour prendre en compte les charges aux extrémités, réduisant ainsi le poids global du produit.

### Conception compacte

L'ancrage est assuré dans le cercle de boulons, éliminant ainsi le besoin en systèmes d'ancrage complexes et en espace supplémentaire.

## Avantages pour le client

- Les joints de démontage Viking Johnson sont particulièrement pratiques lorsqu'il s'agit d'installer ou de déposer des vannes d'isolement ou de régulation, des clapets de non-retour, des vannes régulatrices de débit, des ensembles de pompes, des détendeurs de pression, et des conduites et fixations à bride.
- La simplicité et la polyvalence de ces joints en font les outils idéaux pour les applications telles que les stations de pompage, les usines de traitement de l'eau, les stations de traitement des eaux usées, les salles de machines et génératrices, les salles de compteurs, les équipements de production d'énergie et les stations de distribution du gaz.
- Les goujons indépendants des tiges de fixation compriment le joint, permettant ainsi d'utiliser des diamètres plus petits que ceux des boulons de raccordement de la bride, et facilitant l'accès des opérateurs lors de l'installation.
- L'utilisation d'acier à haute résistance permet d'utiliser moins de tiges de fixation pour prendre en compte les charges aux extrémités, ce qui facilite et accélère l'installation, en particulier dans les espaces restreints, et les chambres et stations de pompage.

**Qatar - Doha**

# Construction de l'autoroute Dukhan Road Highway East

Joint de démontage DN200 - DN1200

Raccords de grand diamètre

Adaptateurs à bride de grand diamètre

## Projet

Le développement de l'autoroute de Dukhan, au Qatar, se compose d'un échangeur à dix niveaux, sept passages souterrains pour chameaux et une route collectrice à 2 voies de 87 km, et s'inscrit dans l'établissement d'une autoroute stratégique est-ouest.

## Client

ASHGAL

## Consultant

Parsons

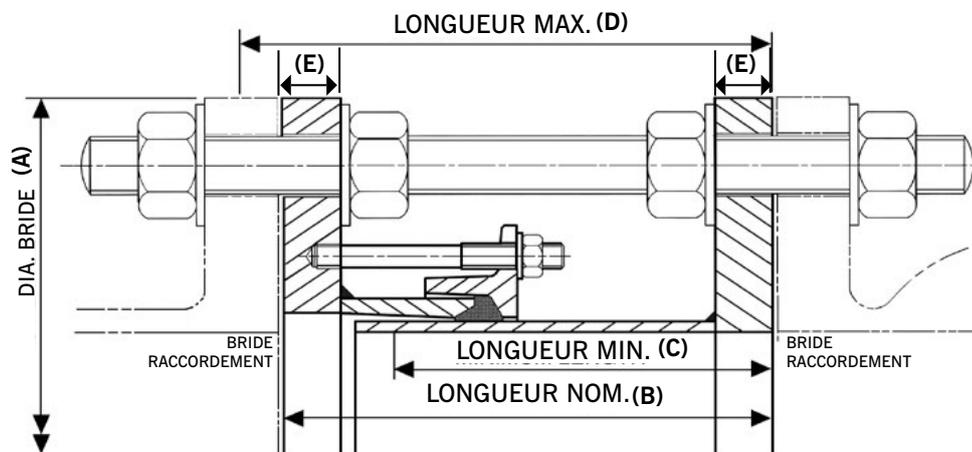
## Entrepreneur

UNICORP

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



### Joint de démontage



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

### Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Nom.	Perçage	Détails de bride		Détails de bride à bride				Détails de la tige de fixation						Fabrication adaptateur à bride et bout mâle
		Adaptateur à bride E (mm)	Bout mâle E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable			
								Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	
40	PN10, 16, 25, 40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7,8	M16 x 300	4	7,8	Façonné
50	PN10, 16, 25, 40	17	17	165	194	174	214	M16 x 300	4	6,9	M16 x 300	4	6,9	Fonte/Fonte
65	PN10, 16	17	17	185	194	174	214	M16 x 300	4	7,7	M16 x 300	4	7,7	Fonte/Fonte
80	PN10, 16, 25, 40	17	17	200	194	174	214	M16 x 300	4	9,4	M16 x 300	4	9,4	Fonte/Fonte
100	PN10, 16	17	17	220	194	174	214	M16 x 300	4	10,4	M16 x 300	4	10,4	Fonte/Fonte
100	PN25, 40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19,2	M20 x 320	4	19,2	Façonné
125	PN10, 16	17	17	250	194	174	214	M16 x 300	4	11,9	M16 x 300	4	11,9	Fonte/Fonte
125	PN25, 40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26,2	M24 x 330	4	26,2	Façonné
150	PN10, 16	17	17	285	194	174	214	M20 x 310	4	15,8	M20 x 310	4	15,8	Fonte/Fonte
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,9	M24 x 330	4	28,9	Façonné
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28,8	M24 x 330	4	28,8	Façonné
200	PN10	20	20	340	194	174	214	M20 x 310	4	21,6	M20 x 310	4	21,6	Fonte/Fonte
200	PN16	20	20	340	194	174	214	M20 x 310	4	21,6	M20 x 310	4	21,6	Fonte/Fonte
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37,5	M24 x 340	4	37,5	Façonné
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42,6	M27 x 350	4	42,6	Façonné
250	PN10	19	20	395	194	174	214	M20 x 310	4	28,9	M20 x 310	4	28,9	Fonte/Fonte
250	PN16	19	20	405	194	174	214	M24 x 330	4	31,6	M24 x 330	4	31,6	Fonte/Fonte
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49,1	M27 x 350	4	49,1	Façonné
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57,9	M30 x 370	4	57,9	Façonné
300	PN10	19	19	445	194	174	214	M20 x 310	4	32,8	M20 x 310	4	32,8	Fonte/Fonte
300	PN16	19	20	460	194	174	214	M24 x 330	4	35,4	M24 x 330	4	35,4	Fonte/Fonte
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57,1	M27 x 350	4	57,1	Façonné
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69,8	M30 x 380	4	69,8	Façonné

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, l'adaptateur à bride du joint de démontage est assorti de la certification KIWA qui garantit sa conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps de l'adaptateur à bride et contre-bridés en fonte

Fonte ductile conforme BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

#### Corps de l'adaptateur à bride et contre-bridés façonnés

Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchons

- Tube d'acier conforme BS EN10255
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Bout mâle à bride en fonte :

Fonte ductile conforme BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

#### Bout mâle à bride façonné :

Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options du bout mâle en acier :

- Tube d'acier conforme BS EN10255
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier

- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

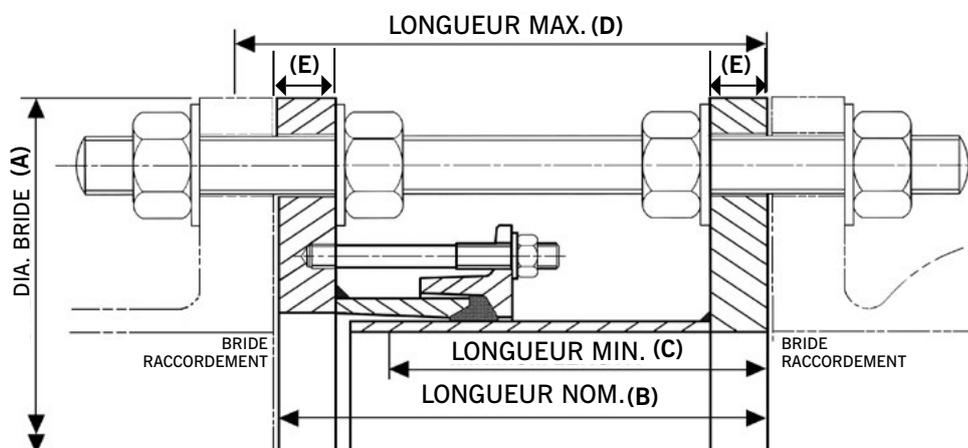
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN2400, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57,7	M20 x 430	4	57,7
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68,9	M24 x 440	4	68,9
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87,2	M24 x 450	5	87,2
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97,1	M24 x 460	5	97,1
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112,0	M27 x 470	5	112,0
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120,0	M27 x 470	5	120,0
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132,0	M27 x 480	6	132,0
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146,0	M27 x 480	6	146,0
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167,0	M30 x 500	8	169,0
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211,0	M30 x 520	8	215,6
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246,0	M33 x 530	8	251,0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276,0	M33 x 540	10	286,0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414,0	M36 x 570	10	426,0
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475,0	M39 x 590	10	491,0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509,0	M39 x 600	12	533,0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606,0	M39 x 610	12	631,0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731,0	M45 x 630	10	731,0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829,0	M45 x 650	14	866,0
2000	PN10	60	2325	462	412	512	M45 x 830	12	1 412,0	M45 x 830	16	1 470,0
2200	PN10	60	2550	462	412	512	M52 x 860	13	1 699,0	M52 x 950	14	1 775,0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1 878,0	M52 x 970	18	2 032,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, l'adaptateur à bride du joint de démontage est assorti de la certification KIWA qui garantit sa conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
  - Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
  - Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

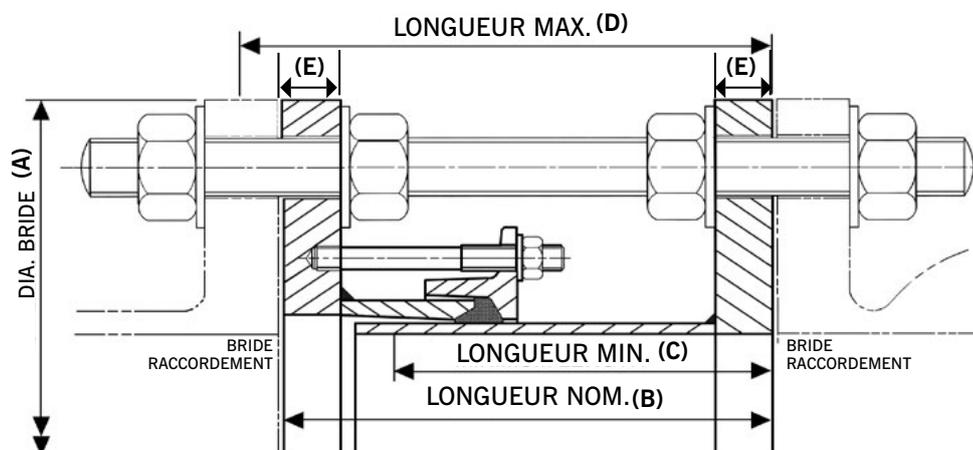
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN2400, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN16	18	520	295	270	320	M24 x 450	4	63,4	M24 x 450	4	63,4
400	PN16	18	580	295	270	320	M27 x 460	4	75,2	M27 x 460	4	75,2
450	PN16	23	640	300	275	325	M27 x 470	5	99,0	M27 x 470	5	99,0
500	PN16	23	715	300	275	325	M30 x 480	5	121,0	M30 x 480	5	121,0
550	PN16	23	775	300	275	325	M30 x 490	5	134,0	M30 x 490	5	134,0
600	PN16	23	840	300	275	325	M33 x 500	5	154,0	M33 x 500	5	154,0
650	PN16	23	860	300	275	325	M33 x 510	6	153,0	M33 x 510	6	153,0
700	PN16	23	910	300	275	325	M33 x 520	6	162,0	M33 x 520	6	162,0
750	PN16	23	970	300	275	325	M33 x 530	6	177,0	M33 x 530	8	182,0
800	PN16	23	1025	300	275	325	M36 x 540	6	184,0	M36 x 540	8	190,5
900	PN16	25	1125	307	277	337	M36 x 570	7	232,0	M36 x 570	10	251,5
1000	PN16	25	1255	307	277	337	M39 x 590	7	282,0	M39 x 590	10	306,5
1100	PN16	38	1355	320	290	350	M39 x 610	8	406,0	M39 x 610	12	438,0
1200	PN16	38	1485	320	290	350	M45 x 640	8	505,0	M45 x 640	10	529,0
1300	PN16	38	1585	320	290	350	M45 x 650	8	533,0	M45 x 650	12	582,0
1400	PN16	38	1685	320	290	350	M45 x 660	9	583,0	M45 x 660	14	644,0
1500	PN16	38	1820	320	290	350	M52 x 690	9	760,0	M52 x 770	12	829,0
1600	PN16	38	1930	320	290	350	M52 x 710	10	850,0	M52 x 800	12	903,0
1800	PN16	38	2130	320	290	350	M52 x 730	11	962,0	M52 x 810	16	1 075,0
2000	PN16	60	2345	462	412	512	M56 x 930	12	1 662,0	M56 x 1020	18	1 899,0
2200	PN16	60	2555	462	412	512	M56 x 950	13	1 871,0	M56 x 1040	20	2 145,0
2400	PN16	60	2765	462	412	512	M56 x 980	16	2 144,0	M56 x 1070	24	2 468,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

En plus de ce qui précède, l'adaptateur à bride du joint de démontage est assorti de la certification KIWA qui garantit sa conformité aux exigences de la réglementation sur l'alimentation en eau (raccords) de 1999 en Angleterre et au Pays de Galles, de la réglementation écossaise sur l'eau de 2000 et de la réglementation sur l'eau d'Irlande du Nord.

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
  - Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
  - Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

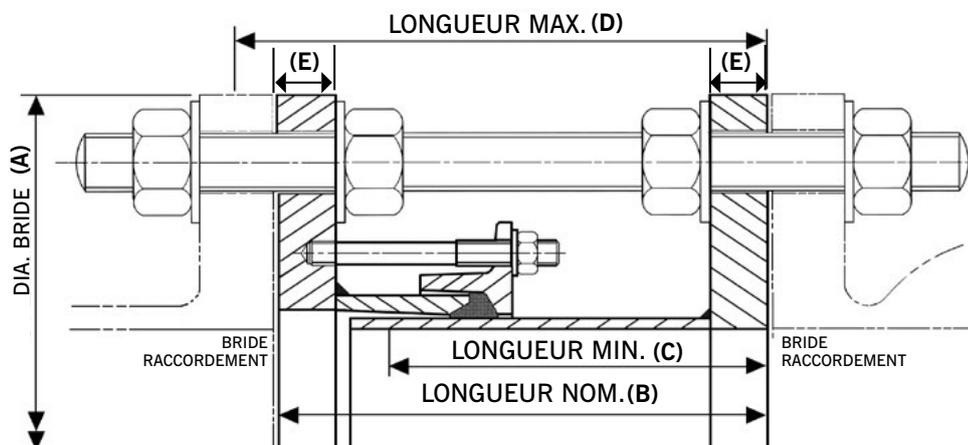
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN1800, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride		Détails de bride à bride					Détails de la tige de fixation					
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN25	25	555	302	277	327	M30 x 480	4	91,1	M30 x 480	4	91,1
400	PN25	25	620	302	277	327	M33 x 490	4	109,0	M33 x 490	4	109,0
450	PN25	25	670	302	277	327	M33 x 500	5	122,0	M33 x 500	5	122,0
500	PN25	25	730	302	277	327	M33 x 510	5	137,0	M33 x 510	5	137,0
550	PN25	25	785	302	277	327	M36 x 530	5	155,0	M36 x 530	5	155,0
600	PN25	25	845	302	277	327	M36 x 540	5	170,0	M36 x 540	6	177,0
650	PN25	25	895	307	277	337	M36 x 550	6	199,0	M36 x 550	8	211,0
700	PN25	25	960	302	277	327	M39 x 570	6	212,0	M39 x 570	8	227,0
800	PN25	25	1085	307	277	337	M45 x 630	6	279,0	M45 x 630	8	302,0
900	PN25	25	1185	307	277	337	M45 x 630	7	317,0	M45 x 630	10	350,0
1000	PN25	38	1320	320	290	350	M52 x 660	7	520,0	M52 x 740	8	567,0
1200	PN25	38	1530	320	290	350	M52 x 690	8	637,0	M52 x 770	12	724,0
1400	PN25	60	1755	462	412	512	M56 x 890	9	1 181,0	M56 x 980	14	1 369,0
1600	PN25	60	1975	462	412	512	M56 x 920	10	1 514,0	M56 x 1010	16	1 740,0
1800	PN25	60	2185	462	412	512	M64 x 970	11	1 855,0	M64 x 1075	16	1 970,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

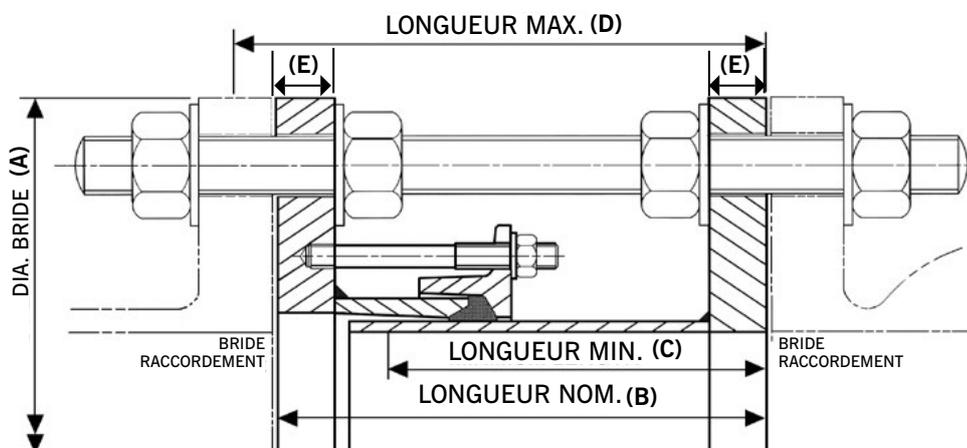
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à DN1600, veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Nom.	Perçage	Détails de bride		Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation					
		Épaisseur de la bride E (mm)	DE bride A (mm)	Longueur nom. B (mm)	Longueur min. C (mm)	Longueur max. D (mm)	Tige de fixation en acier			Tige de fixation en acier inoxydable		
							Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)	Dia x long. (mm)	Nbre	Poids total du joint (kg)
350	PN40	25	580	307	277	337	M33 x 520	4	111,0	M33 x 520	4	111,0
400	PN40	25	660	307	277	337	M36 x 540	4	138,0	M36 x 540	4	138,0
450	PN40	25	685	307	277	337	M36 x 550	5	148,0	M36 x 550	5	148,0
500	PN40	25	755	307	277	337	M39 x 570	5	178,0	M39 x 570	6	186,0
550	PN40	38	835	320	290	350	M45 x 600	5	289,0	M45 x 600	5	289,0
600	PN40	38	890	320	290	350	M45 x 620	5	313,0	M45 x 620	6	325,0
650	PN40	38	945	320	290	350	M45 x 630	6	350,0	M45 x 630	8	374,0
700	PN40	38	995	320	290	350	M45 x 640	6	375,0	M45 x 640	8	399,0
800	PN40	38	1140	320	290	350	M52 x 680	6	479,0	M52 x 760	8	544,0
900	PN40	38	1250	320	290	350	M52 x 700	7	570,0	M52 x 780	10	661,0
1000	PN40	38	1360	320	290	350	M52 x 720	8	661,0	M52 x 810	14	826,0
1200	PN40	38	1575	320	290	350	M56 x 780	10	863,0	M56 x 870	16	1 073,0
1400	PN40	60	1795	462	412	512	M56 x 980	14	1 640,0	M56 x 1070	22	1 937,0
1600	PN40	60	2025	462	412	512	M64 x 1040	14	1 988,0	M64 x 1140	20	2 318,0

**Remarque :** les tiges de fixation en acier inoxydable ne peuvent pas gérer cette pression de service, et c'est pourquoi elles ne sont pas disponibles.

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride  
Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon  
M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C  
Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

BS EN1092-1 (anciennement BS4504), ISO7005

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon et contre-brides :

- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme  
BS EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

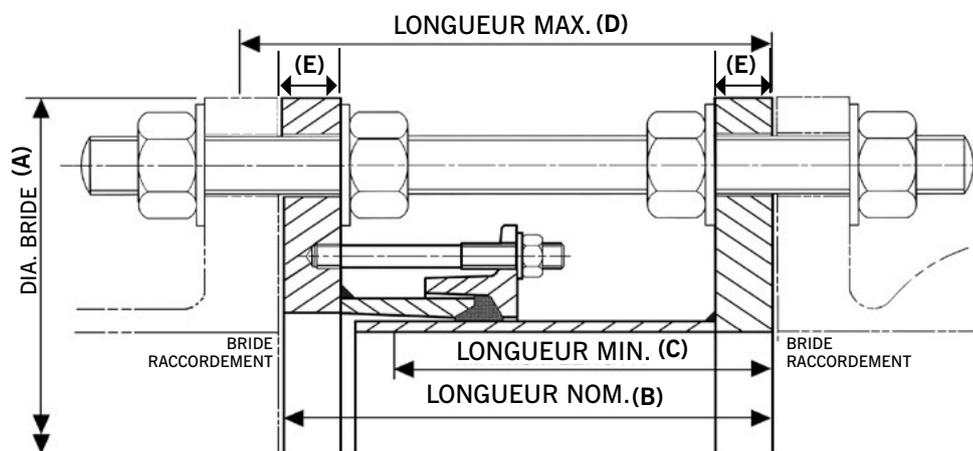
# Joint de démontage 4" - 40" AWWA (catégorie D)

Fiche technique

1/2

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
		E (mm)	A (mm)					Nbre	Poids total du joint (kg)	Nbre	Poids total du joint (kg)
4"	Catégorie D	18	229	187	167	207	5/8" x 11 1/2"	4	14,2	4	14,2
6"	Catégorie D	18	279	187	167	207	3/4" x 12"	4	19,7	4	19,7
8"	Catégorie D	18	343	187	167	207	3/4" x 12"	4	27,5	4	27,5
10"	Catégorie D	18	406	187	167	207	7/8" x 12"	4	35,4	4	35,4
12"	Catégorie D	18	483	187	167	207	7/8" x 12 1/2"	4	48,3	4	48,3
14"	Catégorie D	18	533	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	69,3	4	69,3
16"	Catégorie D	18	597	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	79,7	4	79,7
18"	Catégorie D	23	635	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	4	98,3	4	98,3
20"	Catégorie D	23	698	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	5	115,0	5	115,0
24"	Catégorie D	23	813	300	275	325	1 1/4" x 19"	5	143,0	5	143,0
28"	Catégorie D	23	927	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	176,0	7	176,0
30"	Catégorie D	23	984	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	189,0	7	189,0
32"	Catégorie D	23	1060	300	275	325	1 1/2" x 20"	7	218,0	7	218,0
36"	Catégorie D	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	8	278,0	8	278,0
40"	Catégorie D	25	1289	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	9	320,0	9	320,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

➤ WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

➤ WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ANSI/AWWA C207-01

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

➤ Fonte ductile conforme  
BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10255:

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355  
(selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10255

➤ Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

➤ Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Joints

Standard :

➤ EPDM conforme  
BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

➤ Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

➤ Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier

➤ Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

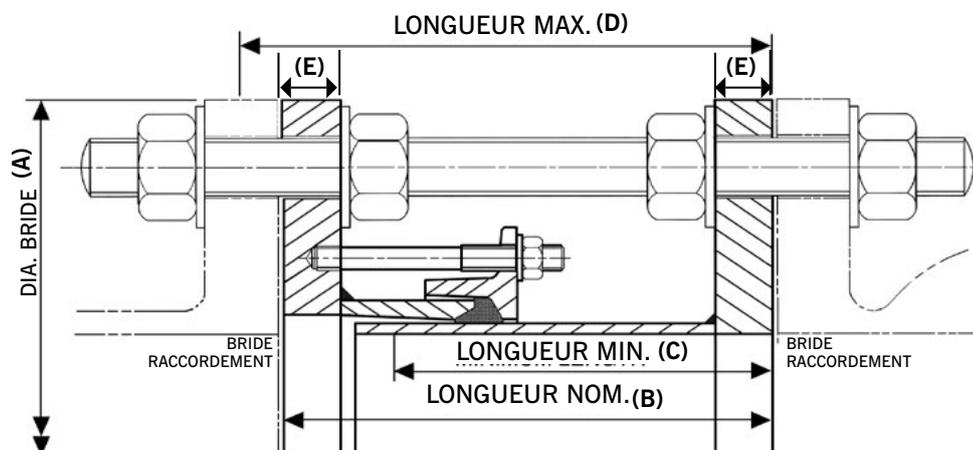
# Joint de démontage 3" - 40" (ANSI 150)

Fiche technique

1/2

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride	DE bride	Longueur nom.	Longueur min.	Longueur max.	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
		E (mm)	A (mm)					B (mm)	C (mm)	D (mm)	Nbre
3"	ANSI 150	25	190	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	14,0	4	14,0
4"	ANSI 150	25	229	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	17,4	4	17,4
6"	ANSI 150	25	279	194	174	214	3/4" x 13"	4	23,8	4	23,8
8"	ANSI 150	25	343	194	174	214	3/4" x 13"	4	33,3	4	33,3
10"	ANSI 150	25	406	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	43,0	4	43,0
12"	ANSI 150	25	483	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	59,1	4	59,1
14"	ANSI 150	25	533	302	277	327	1" x 19"	4	82,8	4	82,8
16"	ANSI 150	25	597	302	277	327	1" x 19"	4	95,8	4	95,8
18"	ANSI 150	25	635	302	277	327	1 1/8" x 19"	4	103,0	4	103,0
20"	ANSI 150	25	698	302	277	327	1 1/8" x 19 1/2"	5	121,0	6	121,0
24"	ANSI 150	25	813	302	277	327	1 1/4" x 20 1/2"	5	151,0	6	151,8
28"	ANSI 150	25	927	302	277	327	1 1/4" x 22"	7	187,0	8	187,6
30"	ANSI 150	25	984	302	277	327	1 1/4" x 22 1/2"	7	202,0	10	218,0
32"	ANSI 150	25	1060	302	277	327	1 1/2" x 23"	7	225,0	8	233,0
36"	ANSI 150	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 24 1/2"	8	291,0	10	308,0
40"	ANSI 150	38	1289	320	290	350	1 1/2" x 25"	9	441,0	12	467,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

- WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

- WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

- Fonte ductile conforme BS EN 1563: Symbole EN-GJS-450-10
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

- Tube d'acier conforme BS EN10255:
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme BS EN 10025-2: Grade S355 (selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme BS EN10255:
- Tube d'acier conforme BS EN10216-1: Grade P265TR1

#### Joints

Standard :

- EPDM conforme BS EN EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

- Nylon Rilsan 11 conforme WIS 4-52-01 Part 1
- Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :
- Sheraplex conforme WIS 4-52-03
- Tiges de fixation et écrous en acier
- Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269: +A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

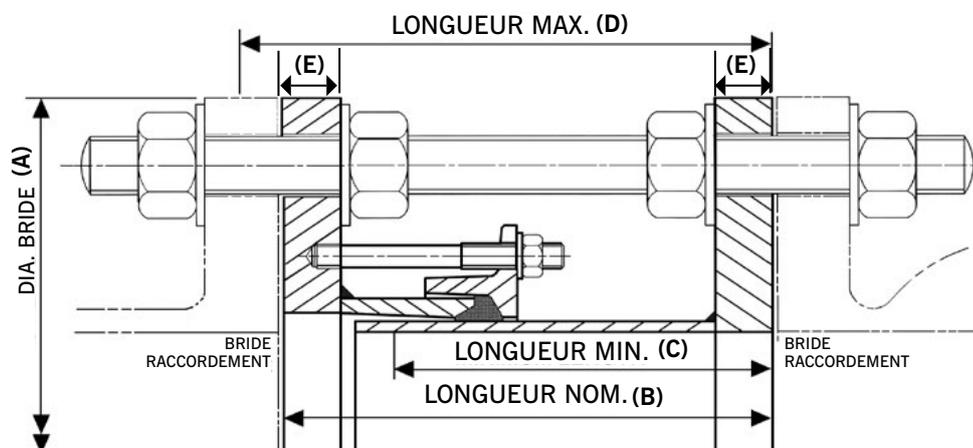
Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

## Joint de démontage

(Pour les diamètres supérieurs à 40", veuillez contacter Viking Johnson)



**Remarque :** Réglage longitudinal maximum = Longueur maximale – Longueur minimale

## Joint de démontage (produits standard)

Ce tableau détaille les produits standard. Pour tout produit avec des brides plus longues ou un réglage longitudinal plus important, veuillez contacter Viking Johnson.

Détails de bride				Détails de bride à bride			Détails de la tige de fixation				
Nom.	Perçage	Épaisseur de la bride E (mm)	DE bride A (mm)	Longueur nom. B (mm)	Longueur min. C (mm)	Longueur max. D (mm)	Tige de fixation Dia x long.	Acier zingué Hte R. Acier Hte R. BS4882 gde MB7 725 N/mm <sup>2</sup>		Acier inoxydable catégorie 70 450 N/mm <sup>2</sup>	
								Nbre	Poids total du joint (kg)	Nbre	Poids total du joint (kg)
3"	ANSI 300	25	210	194	174	214	3/4" x 13"	4	19,3	4	19,3
4"	ANSI 300	25	254	194	174	214	3/4" x 13"	4	26,2	4	26,2
6"	ANSI 300	25	318	194	174	214	3/4" x 13 1/2"	4	32,1	4	32,1
8"	ANSI 300	25	381	194	174	214	7/8" x 14 1/2"	4	43,1	4	43,1
10"	ANSI 300	25	444	194	174	214	1" x 15"	4	63,0	6	60,8
12"	ANSI 300	25	521	194	174	214	1 1/8" x 16"	4	74,1	6	80,2
14"	ANSI 300	25	584	307	277	337	1 1/8" x 20 1/2"	5	117,0	8	129,0
16"	ANSI 300	25	648	307	277	337	1 1/4" x 21 1/2"	5	138,0	8	151,5
18"	ANSI 300	38	711	320	290	350	1 1/4" x 22"	6	220,0	10	241,0
20"	ANSI 300	38	775	320	290	350	1 1/4" x 22 1/2"	8	262,0	12	284,0
24"	ANSI 300	38	914	320	290	350	1 1/2" x 23 1/2"	8	359,0	12	393,0
28"	ANSI 300	38	1035	320	290	350	1 5/8" x 25"	7	427,0	12	489,0
30"	ANSI 300	38	1092	320	290	350	1 3/4" x 26"	8	500,0	12	551,0
32"	ANSI 300	38	1149	320	290	350	1 7/8" x 26 1/2"	8	546,0	14	646,0
36"	ANSI 300	38	1270	320	290	350	2" x 28"	10	676,0	14	749,0
40"	ANSI 300	60	1238	462	412	512	1 5/8" x 33 1/2"	16	844,0	26	958,0

Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

### Informations techniques

#### Pression nominale en service

Eau - Conforme au perçage de la bride

Gaz 6 bars

#### Dépression

Capable de gérer une dépression de -0,7 bar

#### Pression d'essai sur site

Une fois et demie la pression en service sur une courte durée (2 heures)

#### Angle de pose

Les joints de démontage sont en fait des conduites à double bride, dont la dimension de bride à bride peut être ajustée. Ils ne peuvent donc pas compenser la déflexion angulaire.

#### Couple sur le boulon/clé

M12 ; couple de 55 à 65 Nm sur chaque boulon

M16 ; couple de 95 à 110 Nm sur chaque boulon

#### Tiges de fixation

Le couple est fonction du joint de bride, non fourni par Viking Johnson ; veuillez consulter le fournisseur du joint de bride.

#### Température nominale du produit

EPDM de -20 °C à +90 °C

Nitrile de -20 °C à +90 °C

L'utilisation dans les applications à températures variables et/ou élevées (> 60 °C) peut nécessiter une maintenance régulière qui consiste en un resserrage des boulons et doit être incluse au programme de maintenance existant.

#### Agréments

Les matériaux de contact suivants sont utilisés dans la fabrication des joints de démontage et approuvés pour les applications traitant l'eau potable :

Nylon Rilsan 11 :

► WRAS, AS/NZS 4020, DVGW, W270, ACS et KIWA

Joints EPDM :

► WRAS, AS/NZS 4020

### Matériaux et normes applicables

#### Perçage de la bride

ASME/ANSI B16.5/B16.47

#### Corps d'adaptateur à bride façonné

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de contre-bridés :

► Fonte ductile conforme  
BS EN 1563:  
Symbole EN-GJS-450-10

► Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de manchon :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275
- Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S355  
(selon section)

#### Bride

Acier laminé conforme  
BS EN 10025-2: Grade S275

#### Options de bout mâle :

- Tube d'acier conforme  
BS EN10255:
- Tube d'acier conforme  
BS EN10216-1: Grade P265TR1

#### Joints

Standard :

► EPDM conforme  
BS EN681-1: Type WA

Des joints de grades différents sont disponibles ; veuillez contacter Viking Johnson.

#### Revêtements

Adaptateur à bride, bout mâle et contre-bride :

► Nylon Rilsan 11 conforme  
WIS 4-52-01 Part 1

Option 1 - Adaptateur à bride, boulons et écrous :

► Sheraplex conforme WIS 4-52-03

Tiges de fixation et écrous en acier

► Zn<sup>3</sup> galvanisé

#### Tiges de fixation, goujons, écrous et rondelles

Deux options en standard :

#### Option 1 : Acier zingué

##### Tiges de fixation

ASTM A193 (Grade B7/MB7) équivalent BS EN10269:+A1: Nom 42CrMo4 (Élasticité 725 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

ASTM A194 Grade 2H/M2H équivalent BS EN20898-2: Catégorie de propriété 8.00

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier conforme BS EN ISO898-1: Catégorie de propriété 4.8

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier conforme BS4190: Grade 4

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS1449:Part 2: Grade 304S15

#### Option 2 : Acier inoxydable

##### Tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-1: Grade A4, catégorie de propriété 70 (Élasticité 450 N/mm<sup>2</sup>)

##### Écrous des tiges de fixation

Acier inoxydable conforme BS EN3506-2: Grade A4, catégorie de propriété 80

##### Goujons d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-1, grade A4, catégorie de propriété 50

##### Écrous d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS EN ISO 3506-2, grade A4, catégorie de propriété 80

##### Rondelles d'adaptateur à bride

Acier inoxydable conforme BS 1449: Part 2: Grade 304S15

Russie - Oural

# Ekaterinbourg

Joints de démontage

Raccords de grand  
diamètre

Raccords réducteurs

Adaptateurs à bride

## Projet

Réparation d'une canalisation existante, pour prévenir des pertes d'eau estimées à 30 %.

## Client

Agence de l'eau de la ville d'Ekaterinbourg.

## Entrepreneur

Renaissance

Crane BS&U est l'unique fournisseur des produits et ne saurait exercer d'influence directe ou de responsabilité quelconque sur les pratiques professionnelles utilisées ou décrites sur les photos jointes ayant trait à l'installation desdits produits.



46-48 WILBURY WAY  
HITCHIN, HERTFORDSHIRE  
SG4 0UD. ROYAUME-UNI  
TÉLÉPHONE : +44 (0)1462 443322  
FAX : +44 (0)1462 443 311  
E-MAIL : info@vikingjohnson.com

[www.vikingjohnson.com](http://www.vikingjohnson.com)



VC 669122  
VC 673979

DUBAÏ (SERVICE  
COMMERCIAL)  
CRANE BS&U  
BUILDING 4, OFFICE 901  
THE GALLERIES  
PO BOX 17415  
DOWNTOWN JEBEL ALI  
DUBAÏ ÉMIRATS ARABES UNIS  
TÉLÉPHONE : +971 4816 5800



Imprimé au Royaume-Uni



FM 00311

EMS 553775



Pour voir notre Vidéothèque, rendez-vous sur :  
[www.youtube.com/user/CraneBSU](http://www.youtube.com/user/CraneBSU)

- Matériel conçu et fabriqué dans le cadre de systèmes de management de la qualité conformes à la norme BS EN ISO 9001.
- Système de management environnemental certifié ISO 14001.
- Veuillez consulter les conditions générales complètes sur notre site Web.
- Nous espérons que nos communications vous intéressent, sans toutefois nuire à l'environnement. C'est pourquoi nous avons pris le soin de faire imprimer cette brochure sur un support agréé par le FSC, et le papier est fabriqué par procédé totalement exempt de chlore.

*\*BS EN 14525 - Raccords et adaptateurs à bride de large tolérance en fonte ductile, pour utilisation avec des conduites de matériaux différents : fonte ductile, acier, PVC-U, PE, fibrociment*

*Toutes les précautions ont été prises pour garantir l'exactitude des informations figurant ici au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.*

PIONNIERS DES SOLUTIONS DE CONDUITES



[www.cranesbu.com](http://www.cranesbu.com)

