

Flessibilità

Gamma Giunti di Smontaggio

Raccordi a doppia flangia



ALL'AVANGUARDIA NELLE SOLUZIONI PER TUBAZIONI

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES



Sviluppati per una totale versatilità

La gamma di Giunti di Smontaggio è stata sviluppata per offrire una maggiore versatilità al progettista in fase di progettazione e al tecnico in fase di installazione di tubazioni flangiate e per consentire agevoli operazioni di manutenzione.

Permettono la regolazione

I Giunti di Smontaggio sono raccordi a doppia flangia che consentono una regolazione longitudinale fino a 100 mm (4") e che possono essere bloccati alla lunghezza necessaria tramite i tiranti in dotazione. Non solo questo sistema consente una rapida e facile manutenzione di valvole, pompe o contatori, ma semplifica successive modifiche alle tubazioni riducendo sensibilmente i tempi.

Facili da installare

Anche l'installazione risulta semplice, richiedendo solo una chiave fissa e una chiave dinamometrica per serrare i tiranti ad alta resistenza la procedura di installazione è rapida e semplice, pur offrendo un sistema sicuro, rigido e resistente ai carichi con una pressione nominale pari a quella della flangia.

La gamma

È disponibile una gamma completa da DN40 (1½") a DN2400 (80"), idonea praticamente per qualsiasi foratura della flangia o pressione nominale. A richiesta, possono essere progettati e realizzati giunti di smontaggio di grandi dimensioni e su misura.



Giunto di smontaggio

Materiale del tubo



Giunto di Smontaggio

Vantaggi del design del prodotto

Tenuta a flangia completa

La flangia del pezzo di raccordo offre un'area di tenuta a tutta flangia, ideale per applicazioni in cui è richiesta una flangia piena, ad es. valvole wafer e a farfalla.

Regolazione longitudinale

La regolazione longitudinale facilita l'installazione e la rimozione delle apparecchiature flangiate.

Eccellente protezione contro la corrosione

L'adattatore flangiato e il raccordo flangiato sono rivestiti in Rilsan Nylon 11, approvato WRAS, che assicura un'eccellente protezione contro i danni dovuti a trasporto, stoccaggio, posa e corrosione. I tiranti sono zincati Zn3 di serie, altri rivestimenti, gradi e finiture sono disponibili a richiesta. Dadi e bulloni sono rivestiti in Sheraplex a norma WIS-4-52-03, per un'efficace protezione nel tempo contro la corrosione.

Guarnizione a serraggio indipendente

Perni filettati indipendenti dai tiranti comprimono la guarnizione, assicurando ottime prestazioni di tenuta nel tempo.

Peso ridotto

L'impiego di acciaio ad alta resistenza nei tiranti ne abbassa il numero necessario a sopportare le forze di carico, riducendo il peso complessivo del prodotto.

Design compatto

Fissaggio entro lo spazio dei bulloni, per eliminare altri sistemi di ancoraggio complessi e ridurre i requisiti di spazio.

Vantaggi per il cliente

- ▶ I giunti di smontaggio Viking Johnson sono particolarmente adatti a semplificare l'installazione e la rimozione di valvole di isolamento, valvole di controllo, valvole di ritegno, valvole di non ritorno, valvole flussometriche, gruppi di pompaggio, valvole di riduzione della pressione, tubi flangiati e raccordi.
- ▶ Progettati e realizzati a norma BS EN ISO 9001 e testati per soddisfare i più rigorosi requisiti WRAS (Water Regulatory Advisory Scheme) per l'utilizzo con acqua potabile.
- ▶ La semplicità e versatilità dei raccordi li rendono adatti a numerose applicazioni, tra cui stazioni di pompaggio, impianti di trattamento delle acque, impianti di trattamento delle acque reflue, locali tecnici, contatori, impianti per la produzione di energia, impianti di distribuzione gas.
- ▶ I perni filettati indipendenti dai tiranti comprimono la guarnizione, permettendo l'impiego di diametri minori rispetto a quelli dei bulloni di collegamento della flangia in modo da migliorare l'accesso degli operatori durante l'installazione.
- ▶ L'impiego di acciaio ad alta resistenza nei tiranti ne abbassa il numero necessario a sopportare le forze di carico, facilitando e velocizzando l'installazione da parte dei tecnici, soprattutto in spazi o locali stretti e stazioni di pompaggio congestionate.

Emirati Arabi Uniti - EAU

Fujairah Asia Power Co.

Giunto di Smontaggio - DN2400



Progetto

Fujairah è un impianto integrato per acqua ed energia. Il complesso è in grado di trasformare 591.000 m³ di acqua al giorno.

Cliente

Fujairah Asia Power Company

Distributore

Glynwed France

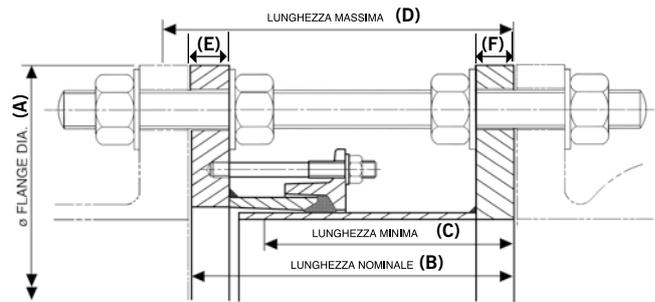
Appaltatore

OTV France MGP

Giunto di Smontaggio DN40 to DN300 (PN10,16,25,40)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Nom	Foratura	Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia			Dettagli tiranti				Metodo di costruzione del giunto flangiato: fusione / lavorazione			
		Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Tirante in acciaio		Tirante in acciaio inox					
		Giunto flangiato E (mm)	Raccordo F (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	
40	PN10,16,25,40	18	18	150	187	167	207	M16 x 300	4	7.8	M16 x 300	4	7.8	Lavorazione
50	PN10,16,25,40	17	18	165	194	174	214	M16 x 300	4	8.2	M16 x 300	4	8.2	Fusione
65	PN10,16	17	18	185	194	174	214	M16 x 300	4	9.4	M16 x 300	4	9.3	Fusione
80	PN10,16,25,40	17	18	200	194	174	214	M16 x 300	4	10.4	M16 x 300	4	10.4	Fusione
100	PN10,16	17	18	220	194	174	214	M16 x 300	4	11.6	M16 x 300	4	11.6	Fusione
100	PN25,40	25	25	235	194	174	214	M20 x 320	4	19.2	M20 x 320	4	19.2	Lavorazione
125	PN10,16	17	18	250	194	174	214	M16 x 300	4	13.5	M16 x 300	4	13.5	Fusione
125	PN25,40	25	25	270	194	174	214	M24 x 330	4	26.2	M24 x 330	4	26.2	Lavorazione
150	PN10,16	17	18	285	194	174	214	M20 x 310	4	17.7	M20 x 310	4	17.7	Fusione
150	PN25	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.9	M24 x 330	4	28.9	Lavorazione
150	PN40	25	25	300	194	174	214	M24 x 330	4	28.8	M24 x 330	4	28.8	Lavorazione
200	PN10	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24.3	M20 x 310	4	24.3	Fusione
200	PN16	20	18	340	194	174	214	M20 x 310	4	24.1	M20 x 310	4	24.1	Fusione
200	PN25	25	25	360	194	174	214	M24 x 340	4	37.5	M24 x 340	4	37.5	Lavorazione
200	PN40	25	25	375	194	174	214	M27 x 350	4	42.6	M27 x 350	4	42.6	Lavorazione
250	PN10	19	18	395	194	174	214	M20 x 310	4	29.6	M20 x 310	4	29.6	Fusione
250	PN16	19	18	405	194	174	214	M24 x 330	4	32.8	M24 x 330	4	32.8	Fusione
250	PN25	25	25	425	194	174	214	M27 x 350	4	49.1	M27 x 350	4	49.1	Lavorazione
250	PN40	25	25	450	194	174	214	M30 x 370	4	57.9	M30 x 370	4	57.9	Lavorazione
300	PN10	19	18	445	194	174	214	M20 x 310	4	36.2	M20 x 310	4	36.2	Fusione
300	PN16	19	18	460	194	174	214	M24 x 330	4	40.0	M24 x 330	4	40.0	Fusione
300	PN25	25	25	485	194	174	214	M27 x 350	4	57.1	M27 x 350	4	57.1	Lavorazione
300	PN40	25	25	515	194	174	214	M30 x 380	4	69.8	M30 x 380	4	69.8	Lavorazione

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

BS EN1092-1 (già BS4504), ISO7005

Giunto flangiato fuso

Corpo - Ghisa sferoidale a norma BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

Anelli terminali - Ghisa sferoidale a norma BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali - Acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2: Grado S275

Manicotto - Tubo di acciaio a norma

BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1:

Grado P265TR1 o acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2:

Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma

BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1:

Grado P265TR1 o acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1: tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: +A1: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già MB7

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1:

Grado A2/A4 Classe di resistenza 70

(carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi 4 per tirante - Acciaio inox a norma BS

EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1:

Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:

Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti (altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma

WIS 4-52-03

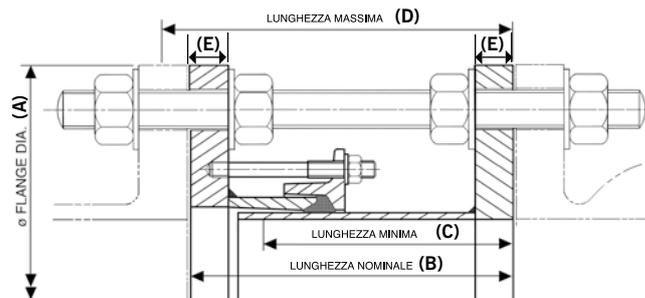
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio DN350 to DN2400 (PN10)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia					Dettagli tiranti					
Nom	Foratura	Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Tirante in acciaio			Tirante in acciaio inox		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)
350	PN10	18	505	295	270	320	M20 x 430	4	57.7	M20 x 430	4	57.7
400	PN10	18	565	295	270	320	M24 x 440	4	68.9	M24 x 440	4	68.9
450	PN10	23	615	300	275	325	M24 x 450	5	87.2	M24 x 450	5	87.2
500	PN10	23	670	300	275	325	M24 x 460	5	97.1	M24 x 460	5	97.1
550	PN10	23	730	300	275	325	M27 x 470	5	112.0	M27 x 470	5	112.0
600	PN10	23	780	300	275	325	M27 x 470	5	120.0	M27 x 470	5	120.0
650	PN10	23	835	300	275	325	M27 x 480	6	132.0	M27 x 480	6	132.0
700	PN10	23	895	300	275	325	M27 x 480	6	146.0	M27 x 480	6	146.0
800	PN10	23	1015	300	275	325	M30 x 500	6	167.0	M30 x 500	8	169.0
900	PN10	25	1115	307	277	337	M30 x 520	7	211.0	M30 x 520	8	215.6
1000	PN10	25	1230	307	277	337	M33 x 530	7	246.0	M33 x 530	8	251.0
1100	PN10	25	1340	307	277	337	M33 x 540	8	276.0	M33 x 540	10	286.0
1200	PN10	38	1455	320	290	350	M36 x 570	8	414.0	M36 x 570	10	426.0
1300	PN10	38	1575	320	290	350	M39 x 590	8	475.0	M39 x 590	10	491.0
1400	PN10	38	1675	320	290	350	M39 x 600	9	509.0	M39 x 600	12	533.0
1500	PN10	38	1785	320	290	350	M39 x 610	9	606.0	M39 x 610	12	631.0
1600	PN10	38	1915	320	290	350	M45 x 630	10	731.0	M45 x 630	10	731.0
1800	PN10	38	2115	320	290	350	M45 x 650	11	829.0	M45 x 650	14	866.0
2000	PN10	60	2325	462	412	512	M45 x 830	12	1,412.0	M45 x 830	16	1,470.0
2200	PN10	60	2550	462	412	512	M52 x 860	13	1,699.0	M52 x 950	14	1,775.0
2400	PN10	60	2760	462	412	512	M52 x 880	14	1,878.0	M52 x 970	18	2,032.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

BS EN1092-1 (già BS4504), ISO7005

Giunto flangiato fuso

Corpo - Ghisa sferoidale a norma

BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

Anelli terminali - Ghisa sferoidale a norma

BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma

BS10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma

BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1: tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già MB7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma

BS EN3506-1: Grado A2/A4 Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino M48 inclusa) 4 per tirante

- Acciaio inox a norma BS EN3506-2:

Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre M48) 6 per tirante -

Acciaio inox a norma BS EN3506-2:

Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1:

Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:

Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

(altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma

WIS 4-52-03

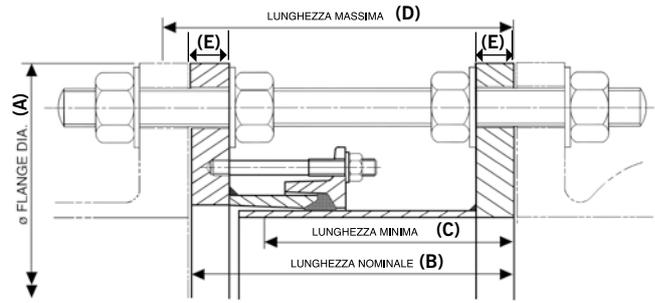
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio DN350 to DN2400 (PN16)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia					Dettagli tiranti					
Nom	Foratura	Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Tirante in acciaio			Tirante in acciaio inox		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)
350	PN16	18	520	295	270	320	M24 x 450	4	63.4	M24 x 450	4	63.4
400	PN16	18	580	295	270	320	M27 x 460	4	75.2	M27 x 460	4	75.2
450	PN16	23	640	300	275	325	M27 x 470	5	99.0	M27 x 470	5	99.0
500	PN16	23	715	300	275	325	M30 x 480	5	121.0	M30 x 480	5	121.0
550	PN16	23	775	300	275	325	M30 x 490	5	134.0	M30 x 490	5	134.0
600	PN16	23	840	300	275	325	M33 x 500	5	154.0	M33 x 500	5	154.0
650	PN16	23	860	300	275	325	M33 x 510	6	153.0	M33 x 510	6	153.0
700	PN16	23	910	300	275	325	M33 x 520	6	162.0	M33 x 520	6	162.0
750	PN16	23	970	300	275	325	M33 x 530	6	177.0	M33 x 530	8	182.0
800	PN16	23	1025	300	275	325	M36 x 540	6	184.0	M36 x 540	8	190.5
900	PN16	25	1125	307	277	337	M36 x 570	7	232.0	M36 x 570	10	251.5
1000	PN16	25	1255	307	277	337	M39 x 590	7	282.0	M39 x 590	10	306.5
1100	PN16	38	1355	320	290	350	M39 x 610	8	406.0	M39 x 610	12	438.0
1200	PN16	38	1485	320	290	350	M45 x 640	8	505.0	M45 x 640	10	529.0
1300	PN16	38	1585	320	290	350	M45 x 650	8	533.0	M45 x 650	12	582.0
1400	PN16	38	1685	320	290	350	M45 x 660	9	583.0	M45 x 660	14	644.0
1500	PN16	38	1820	320	290	350	M52 x 690	9	760.0	M52 x 770	12	829.0
1600	PN16	38	1930	320	290	350	M52 x 710	10	850.0	M52 x 800	12	903.0
1800	PN16	38	2130	320	290	350	M52 x 730	11	962.0	M52 x 810	16	1,075.0
2000	PN16	60	2345	462	412	512	M56 x 930	12	1,662.0	M56 x 1020	18	1,899.0
2200	PN16	60	2555	462	412	512	M56 x 950	13	1,871.0	M56 x 1040	20	2,145.0
2400	PN16	60	2765	462	412	512	M56 x 980	16	2,144.0	M56 x 1070	24	2,468.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

BS EN1092-1 (già BS4504), ISO7005

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali/Manicotto - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355 (a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1: tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4 (carico di snervamento 725N/mm²) (già MB7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4 Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino M48 inclusa) 4 per tirante - Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre M48) 6 per tirante - Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449 Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

(altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma WIS 4-52-03

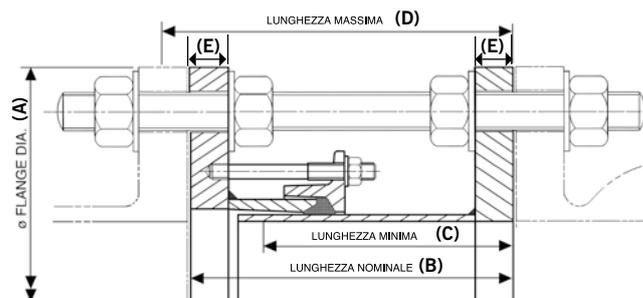
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio DN350 to DN1800 (PN25)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Nom	Foratura	Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia			Dettagli tiranti					
		Spessore flangia E (mm)	DE flangia A (mm)	Lunghezza nominale B (mm)	Lunghezza minima C (mm)	Lunghezza massima D (mm)	Tirante in acciaio			Tirante in acciaio inox		
							Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)
350	PN25	25	555	302	277	327	M30 x 480	4	91.1	M30 x 480	4	91.1
400	PN25	25	620	302	277	327	M33 x 490	4	109.0	M33 x 490	4	109.0
450	PN25	25	670	302	277	327	M33 x 500	5	122.0	M33 x 500	5	122.0
500	PN25	25	730	302	277	327	M33 x 510	5	137.0	M33 x 510	5	137.0
550	PN25	25	785	302	277	327	M36 x 530	5	155.0	M36 x 530	5	155.0
600	PN25	25	845	302	277	327	M36 x 540	5	170.0	M36 x 540	6	177.0
650	PN25	25	895	307	277	337	M36 x 550	6	199.0	M36 x 550	8	211.0
700	PN25	25	960	302	277	327	M39 x 570	6	212.0	M39 x 570	8	227.0
800	PN25	25	1085	307	277	337	M45 x 630	6	279.0	M45 x 630	8	302.0
900	PN25	25	1185	307	277	337	M45 x 630	7	317.0	M45 x 630	10	350.0
1000	PN25	38	1320	320	290	350	M52 x 660	7	520.0	M52 x 740	8	567.0
1200	PN25	38	1530	320	290	350	M52 x 690	8	637.0	M52 x 770	12	724.0
1400	PN25	60	1755	462	412	512	M56 x 890	9	1,181.0	M56 x 980	14	1,369.0
1600	PN25	60	1975	462	412	512	M56 x 920	10	1,514.0	M56 x 1010	16	1,740.0
1800	PN25	60	2185	462	412	512	M64 x 970	11	1,855.0	M64 x 1075	16	1,970.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

BS EN1092-1 (già BS4504), ISO7005

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali/Manicotto - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355 (a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1: tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4 (carico di snervamento 725N/mm²) (già MB7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4 Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino M48 inclusa) 4 per tirante - Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre M48) 6 per tirante -

Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma

BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449

Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

(altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma

WIS 4-52-03

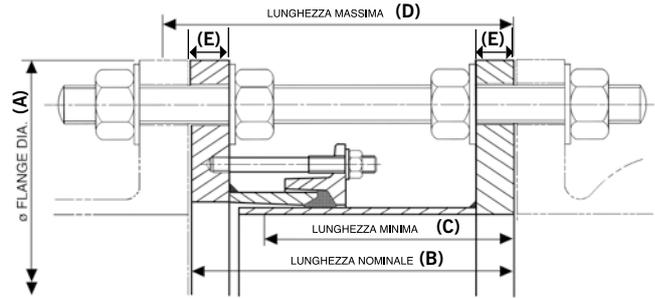
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio DN350 to DN1600 (PN40)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Nom	Foratura	Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia			Dettagli tiranti					
		Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Tirante in acciaio			Tirante in acciaio inox		
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)	Dia x Lunghezza (mm)	N°	Peso totale del GS (kg)
350	PN40	25	580	307	277	337	M33 x 520	4	111.0	M33 x 520	4	111.0
400	PN40	25	660	307	277	337	M36 x 540	4	138.0	M36 x 540	4	138.0
450	PN40	25	685	307	277	337	M36 x 550	5	148.0	M36 x 550	5	148.0
500	PN40	25	755	307	277	337	M39 x 570	5	178.0	M39 x 570	6	186.0
550	PN40	38	835	320	290	350	M45 x 600	5	289.0	M45 x 600	5	289.0
600	PN40	38	890	320	290	350	M45 x 620	5	313.0	M45 x 620	6	325.0
650	PN40	38	945	320	290	350	M45 x 630	6	350.0	M45 x 630	8	374.0
700	PN40	38	995	320	290	350	M45 x 640	6	375.0	M45 x 640	8	399.0
800	PN40	38	1140	320	290	350	M52 x 680	6	479.0	M52 x 760	8	544.0
900	PN40	38	1250	320	290	350	M52 x 700	7	570.0	M52 x 780	10	661.0
1000	PN40	38	1360	320	290	350	M52 x 720	8	661.0	M52 x 810	14	826.0
1200	PN40	38	1575	320	290	350	M56 x 780	10	863.0	M56 x 870	16	1,073.0
1400	PN40	60	1795	462	412	512	M56 x 980	14	1,640.0	M56 x 1070	22	1,937.0
1600	PN40	60	2025	462	412	512	M64 x 1040	14	1,988.0	M64 x 1140	20	2,318.0

Note: Stainless steel tie rods can not accommodate this working pressure so not available.

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

BS EN1092-1 (già BS4504), ISO7005

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali/Manicotto - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355 (a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1: tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già MB7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4 Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino M48 inclusa) 4 per tirante

- Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre M48) 6 per tirante -

Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449

Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti

(altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma

WIS 4-52-03

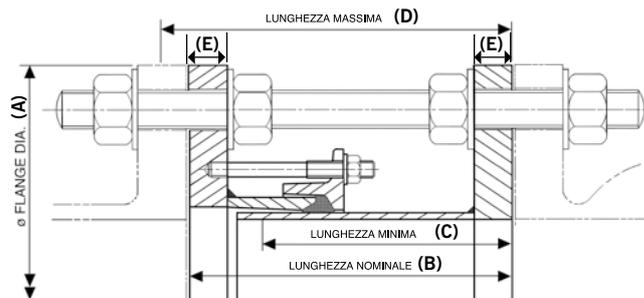
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio 4" to 40" AWWA (Class D)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Dettagli flangia			Dettagli da flangia a flangia				Dettagli tiranti				
Nom	Foratura	Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Dimensione tirante Dia x Lunghezza	Acciaio zincato A.T. Acciaio A.T. BS4882 Grado MB7 Carico 725N/mm2		Acciaio inox Classe 70 Carico 450N/mm2	
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		N°	Peso totale del GS (kg)	N°	Peso totale del GS (kg)
4"	Class D	18	229	187	167	207	5/8" x 11 1/2"	4	14.2	4	14.2
6"	Class D	18	279	187	167	207	3/4" x 12"	4	19.7	4	19.7
8"	Class D	18	343	187	167	207	3/4" x 12"	4	27.5	4	27.5
10"	Class D	18	406	187	167	207	7/8" x 12"	4	35.4	4	35.4
12"	Class D	18	483	187	167	207	7/8" x 12 1/2"	4	48.3	4	48.3
14"	Class D	18	533	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	69.3	4	69.3
16"	Class D	18	597	295	270	320	1" x 17 1/2"	4	79.7	4	79.7
18"	Class D	23	635	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	4	98.3	4	98.3
20"	Class D	23	698	300	275	325	1 1/8" x 18 1/2"	5	115.0	5	115.0
24"	Class D	23	813	300	275	325	1 1/4" x 19"	5	143.0	5	143.0
28"	Class D	23	927	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	176.0	7	176.0
30"	Class D	23	984	300	275	325	1 1/4" x 19"	7	189.0	7	189.0
32"	Class D	23	1060	300	275	325	1 1/2" x 20"	7	218.0	7	218.0
36"	Class D	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	8	278.0	8	278.0
40"	Class D	25	1289	307	277	337	1 1/2" x 20 1/2"	9	320.0	9	320.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

ANSI/AWWA C207-01

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali - Ghisa sferoidale a norma BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Manicotto - Tubo di acciaio a norma BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355

(a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS EN10255

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Guarnizioni

BS EN681-1:1996 tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già B7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4

Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino 2 1/4" inclusa) 4 per tirante - Acciaio inox

a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre 2 1/4") 6 per tirante - Acciaio inox

a norma BS EN3506-2:2009 Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti (altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma WIS 4-52-03

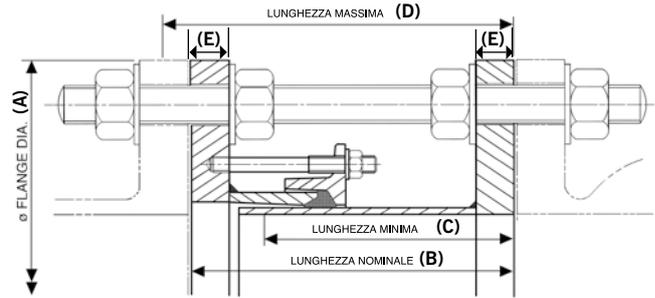
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio 3" to 40" (ANSI 150)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Dettagli flangia		Dettagli da flangia a flangia					Dettagli tiranti				
Nom	Foratura	Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Dimensione tirante Dia x Lunghezza	Acciaio zincato A.T. Acciaio A.T. BS4882 Grado MB7 Carico 725N/mm2		Acciaio inox Classe 70 Carico 450N/mm2	
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		N°	Peso totale del GS (kg)	N°	Peso totale del GS (kg)
3"	ANSI 150	25	190	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	14.0	4	14.0
4"	ANSI 150	25	229	194	174	214	5/8" x 12 1/2"	4	17.4	4	17.4
6"	ANSI 150	25	279	194	174	214	3/4" x 13"	4	23.8	4	23.8
8"	ANSI 150	25	343	194	174	214	3/4" x 13"	4	33.3	4	33.3
10"	ANSI 150	25	406	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	43.0	4	43.0
12"	ANSI 150	25	483	194	174	214	7/8" x 13 1/2"	4	59.1	4	59.1
14"	ANSI 150	25	533	302	277	327	1" x 19"	4	82.8	4	82.8
16"	ANSI 150	25	597	302	277	327	1" x 19"	4	95.8	4	95.8
18"	ANSI 150	25	635	302	277	327	1 1/8" x 19"	4	103.0	4	103.0
20"	ANSI 150	25	698	302	277	327	1 1/8" x 19 1/2"	5	121.0	6	121.0
24"	ANSI 150	25	813	302	277	327	1 1/4" x 20 1/2"	5	151.0	6	151.8
28"	ANSI 150	25	927	302	277	327	1 1/4" x 22"	7	187.0	8	187.6
30"	ANSI 150	25	984	302	277	327	1 1/4" x 22 1/2"	7	202.0	10	218.0
32"	ANSI 150	25	1060	302	277	327	1 1/2" x 23"	7	225.0	8	233.0
36"	ANSI 150	25	1168	307	277	337	1 1/2" x 24 1/2"	8	291.0	10	308.0
40"	ANSI 150	38	1289	320	290	350	1 1/2" x 25"	9	441.0	12	467.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

ASME/ANSI B16.5/B16.47

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali - Ghisa sferoidale a norma BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Manicotto - Tubo di acciaio a norma BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355

(a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

Guarnizioni

BS EN681-1:1996 tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già B7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4 Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino 2 1/4" inclusa) 4 per tirante - Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre 2 1/4") 6 per tirante - Acciaio inox a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Bulloni/Dadi/Rondelle

Bulloni - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti (altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Bulloni/Dadi - Sheraplex a norma WIS 4-52-03

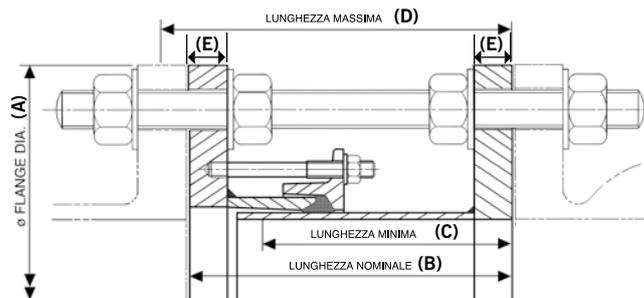
Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Giunto di Smontaggio 3" to 40" (ANSI 300)

Specifiche Tecniche

Nota: Regolazione longitudinale massima
= Lunghezza massima – lunghezza minima



Giunto di Smontaggio

Dettagli flangia			Dettagli da flangia a flangia				Dettagli tiranti				
Nom	Foratura	Spessore flangia	DE flangia	Lunghezza nominale	Lunghezza minima	Lunghezza massima	Dimensione tirante Dia x Lunghezza	Acciaio zincato A.T. Acciaio A.T. BS4882 Grado MB7 Carico 725N/mm2		Acciaio inox Classe 70 Carico 450N/mm2	
		E (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		N°	Peso totale del GS (kg)	N°	Peso totale del GS (kg)
3"	ANSI 300	25	210	194	174	214	3/4" x 13"	4	19.3	4	19.3
4"	ANSI 300	25	254	194	174	214	3/4" x 13"	4	26.2	4	26.2
6"	ANSI 300	25	318	194	174	214	3/4" x 13 1/2"	4	32.1	4	32.1
8"	ANSI 300	25	381	194	174	214	7/8" x 14 1/2"	4	43.1	4	43.1
10"	ANSI 300	25	444	194	174	214	1" x 15"	4	63.0	6	60.8
12"	ANSI 300	25	521	194	174	214	1 1/8" x 16"	4	74.1	6	80.2
14"	ANSI 300	25	584	307	277	337	1 1/8" x 20 1/2"	5	117.0	8	129.0
16"	ANSI 300	25	648	307	277	337	1 1/4" x 21 1/2"	5	138.0	8	151.5
18"	ANSI 300	38	711	320	290	350	1 1/4" x 22"	6	220.0	10	241.0
20"	ANSI 300	38	775	320	290	350	1 1/4" x 22 1/2"	8	262.0	12	284.0
24"	ANSI 300	38	914	320	290	350	1 1/2" x 23 1/2"	8	359.0	12	393.0
28"	ANSI 300	38	1035	320	290	350	1 5/8" x 25"	7	427.0	12	489.0
30"	ANSI 300	38	1092	320	290	350	1 3/4" x 26"	8	500.0	12	551.0
32"	ANSI 300	38	1149	320	290	350	1 7/8" x 26 1/2"	8	546.0	14	646.0
36"	ANSI 300	38	1270	320	290	350	2" x 28"	10	676.0	14	749.0
40"	ANSI 300	60	1238	462	412	512	1 5/8" x 33 1/2"	16	844.0	26	958.0

Materiali e relativi standard

Foratura flangia

ASME/ANSI B16.5/B16.47

Giunto flangiato lavorato

Corpo - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Anelli terminali - Ghisa sferoidale a norma BS EN1563:

Simbolo EN-GJS-450-10

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Manicotto - Tubo di acciaio a norma BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

o acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S355

(a seconda della sezione)

Raccordo flangiato

Flangia - Acciaio laminato a norma BS EN 10025-2: Grado S275

Raccordo - Tubo di acciaio a norma BS EN10255:

o tubo di acciaio a norma BS EN10216-1: Grado P265TR1

Guarnizioni

BS EN681-1:1996 tipo WA certificato WRAS

Tiranti e dadi di acciaio

Tiranti - BS EN10269: Nome 42CrMo4

(carico di snervamento 725N/mm²) (già B7)

Dadi - BS EN20898-2: Classe di resistenza 8.0

Tiranti e dadi di acciaio inox

Tiranti - Acciaio inox a norma BS EN3506-1: Grado A2/A4

Classe di resistenza 70 (carico di snervamento 450N/mm²)

Dadi (dimensioni fino 2 1/4" inclusa) 4 per tirante - Acciaio inox

a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 80

Dadi (dimensioni oltre 2 1/4") 6 per tirante - Acciaio inox

a norma BS EN3506-2: Grado A2/A4 Classe di resistenza 50

Perni filettati/Dadi/Rondelle

Perni filettati - Acciaio a norma BS EN ISO898-1: Classe di resistenza 4.8

Dadi - Acciaio a norma BS4190: Grado 4

Rondelle - Acciaio inox a norma BS1449:Parte 2: Grado 304S15

Rivestimenti (altri disponibili a richiesta)

Giunto flangiato lavorato - Rilsan Nylon 11

Raccordo flangiato - Rilsan Nylon 11

Anello terminale - Rilsan Nylon 11

Perni filettati/Dadi - Sheraplex a norma WIS 4-52-03

Tiranti/dadi di acciaio - zincati Zn3

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.

Qatar - Doha

Costruzione autostrada orientale Dukhan

Giunti di smontaggio – DN200 - DN1200

Bigiunti di grande diametro

Giunti flangiati di grande diametro



Progetto

Lo sviluppo autostradale di Dukhan in Qatar consiste di dieci intersezioni a livelli sfalsati, sette sottopassi per cammelli e una strada a due sensi a scorrimento veloce di 87km che creerà una strategica autostrada est-ovest.

Cliente

ASHGAL

Consulenza

Parsons

Appaltatore

UNICORP

Russia - Urali

Ekaterinburg

Bigiunti di grande diametro

Bigiunti ridotti

Giunti flangiati

Giunti di Smontaggio

Progetto

Riparazione di tubatura esistente per impedire perdite di acqua stimate pari al 30%.

Cliente

Servizio idrico di Ekaterinburg

Appaltatore

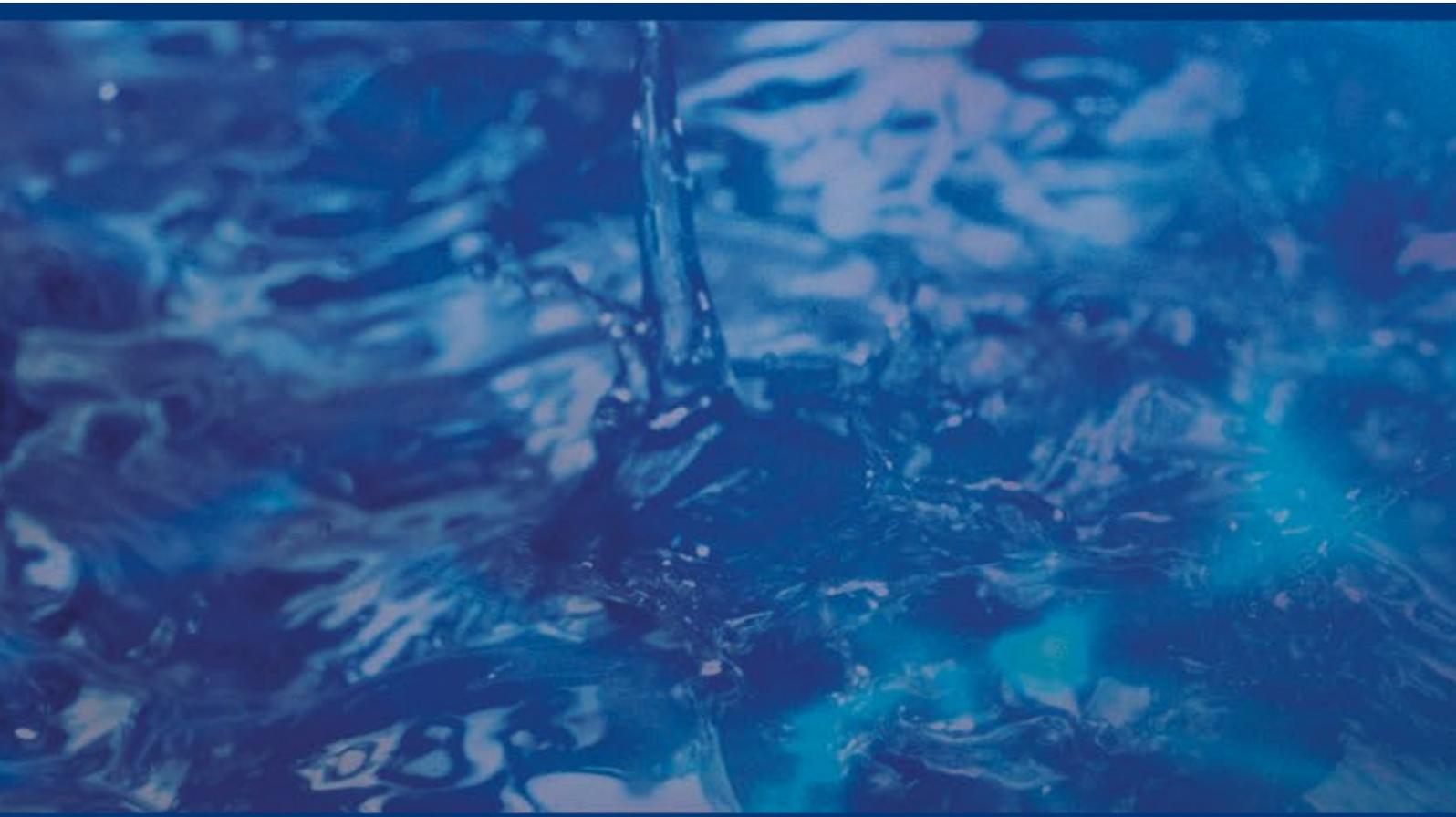
Renaissance

Dettagli sul distributore

Aliaxis
UTILITIES & INDUSTRY



FIP – Formatura Iniezione Polimeri S.p.A.
Località Pian di Parata – 16015 Casella – Genova - Italia
Tel +39 010 96211 – Fax +39 010 9621 209
www.fipnet.com



46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UNITED KINGDOM
TELEFONO: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

È stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza delle informazioni contenute in questa pubblicazione all'atto della pubblicazione. Crane Ltd non si assume alcuna responsabilità per gli errori tipografici o le omissioni o per eventuali erronee interpretazioni delle informazioni presenti nella pubblicazione e si riserva il diritto di modifica senza preavviso.



ISO 14001 • EMS 51874



ISO 9001 • FM 00311



La nostra Video Library è disponibile all'indirizzo:
www.youtube.com/user/CraneBSU

- Progettato e fabbricato secondo sistemi di gestione della qualità in conformità con BS EN ISO 9001.
- Sistema di gestione ambientale accreditato ISO 14001.
- Per maggiori informazioni sui termini e le condizioni, visitare il sito web.

DR9424_03_2018

ALL'AVANGUARDIA NELLE SOLUZIONI PER TUBAZIONI

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranesbu.com

