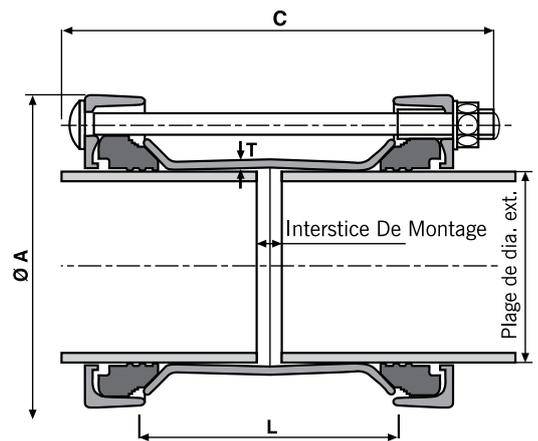


Raccords MegaFit

Spécifications

Pression de service = 16 bars (eau)
6 bars (gaz)

A = Diamètre de la contre-bride
C = Longueur globale
L = Longueur du manchon
T = Épaisseur du manchon



Raccords

DN	Plage de DE		Boulons N° de dia x Long	A (mm)	C (mm)	Manchon - Long x Épaisseur L x T (mm)	Interstice de montage		N° du moule du joint	Poids (kg)
	Minimum (mm)	Maximum (mm)					Minimum (mm)	Maximum (mm)		
50	43,5	63,5	4-M12 x 235	151	242	144 x 5	18	60	6010	4,5
65	63,0	83,7	4-M12 x 235	171	242	144 x 5	18	60	6011	5,2
80	85,7	107,0	4-M12 x 260	192	267	170 x 5	18	100	6012	6,3
100	107,2	133,2	4-M16 x 290	231	300	180 x 5	18	110	6013	9,0
125	132,2	160,2	4-M16 x 290	265	300	180 x 5.5	18	110	6014	11,3
150	158,2	192,2	4-M16 x 340	308	350	213 x 5.5	18	130	6015	15,4
175	192,2	226,9	4-M16 x 340	344	350	215 x 7	18	130	6030	21,7
200	218,1	252,1	4-M16 x 340	369	350	220 x 8	18	135	6016	24,3
250	266,2	300,2	6-M16 x 420	417	430	300 x 8	18	215	6017	34,7
300	315,0	349,0	6-M16 x 420	466	430	300 x 8	18	215	6018	39,4

Couple des boulons

	Nm
M12	55 - 65
M16	95 - 110

Matériaux et normes applicables

Manchon central/Contre-bridés*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Corps de l'adaptateur à bride*

Fonte à graphite sphéroïdal ductile conforme à la norme BS EN 1563, EN GJS-450-10

Boulons/écrous/rondelles

Boulons - Acier conforme à la norme BS EN ISO 898, catégorie de propriété grade 8.8, équivalent DIN 267 - Partie 3:Classe 8.8

Écrous - Acier conforme à la norme BS EN 20898-2, catégorie de propriété 8.0

Rondelles - Acier inoxydable conforme à la norme BS 1449:Partie 2, Grade 304 S15

Revêtements

Le corps de l'adaptateur à bride, le manchon central et les contre-bridés sont revêtus de Nylon Rilsan 11 conforme à la norme WIS 4-52-01.

De série, tous les boulons et écrous sont revêtus de Sheraplex, procédé de shérardisation au zinc et revêtement polymère de faible friction, conforme à la norme WIS 4-52-03.

* Matériaux de construction à la discrétion de Viking Johnson. Viking Johnson se réserve le droit de modifier les détails de cette publication lorsque les produits et les spécifications sont mis à jour et améliorés.

Toutes les précautions ont été prises pour s'assurer de l'exactitude des informations figurant aux présentes au moment de la publication. Crane Ltd n'accepte aucune responsabilité ni obligation relative à des erreurs typographiques ou omissions ni à une interprétation erronée des informations figurant dans la publication, et se réserve le droit de modifier cette dernière sans préavis.

Joint

Composé EPDM de grade E, conforme à la norme BS EN 681-1, agréé WRAS, ou composé nitrile conforme à la norme DIN 3535-3

Plage de températures E : -40 °C à +90 °C. Convient aux applications suivantes : eau, eaux usées, nombreux produits chimiques forts et oxydants et produits alimentaires.

Plage de températures du nitrile : -20 °C à +100 °C. Convient aux applications suivantes : gaz naturel, produits du pétrole, carburants faiblement aromatiques et air comprimé.

(Ne convient pas aux températures fluctuantes, par exemple, les systèmes de chauffage.)

Agréments/Normes

Tous les produits MegaFit sont conçus et fabriqués dans le cadre de systèmes de gestion de la qualité certifiés BS EN ISO 9001. Ils ont été testés conformément aux exigences du programme WRAS britannique (Water Regulations Advisory Scheme) et sont conformes aux exigences de la norme AWWA/ANSI C.219 (American Water Works Association) concernant les raccords boulonnés.