

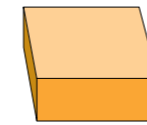
Inversión multimillonaria

Mejora de los plazos de entrega para productos de gran diámetro



CONEXIONES DE TUBERÍAS, PRODUCTOS DE REPARACIÓN Y CONTROL DE FLUIDO PARA EL SECTOR DE LOS SUMINISTROS PÚBLICOS

Hitchin – Fabricación de productos de gran tamaño



Nueva inversión



Recorrido del acoplamiento



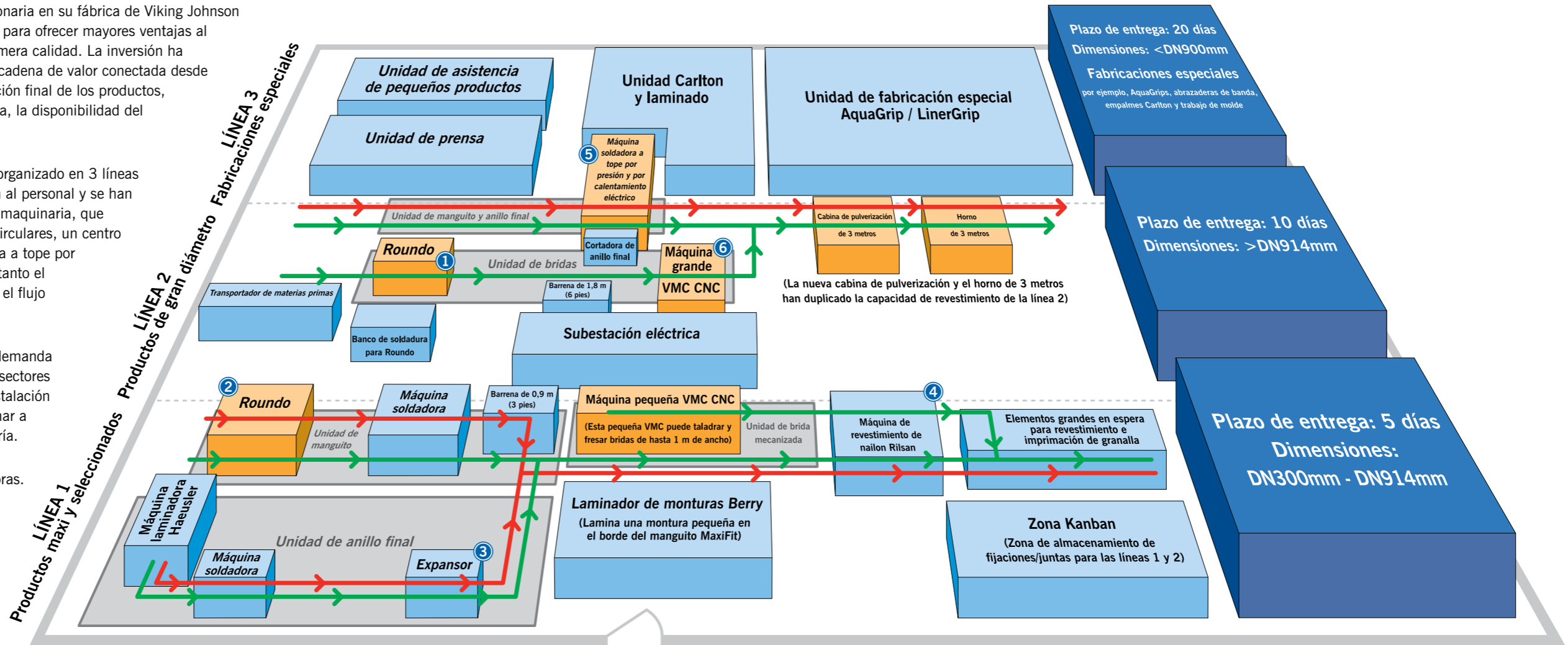
Recorrido del adaptador de brida

Crane BS&U ha realizado una inversión multimillonaria en su fábrica de Viking Johnson en Hitchin que fortalecerá su modelo de negocios para ofrecer mayores ventajas al cliente en materia de servicios y productos de primera calidad. La inversión ha servido para apoyar la creación de una completa cadena de valor conectada desde el suministro de materias primas hasta la fabricación final de los productos, lo que supone una mejora de los plazos de entrega, la disponibilidad del producto y la flexibilidad de la planta.

La instalación de gran diámetro también se ha reorganizado en 3 líneas de servicio, se ha vuelto a proporcionar formación al personal y se han instalado los equipos más innovadores. La nueva maquinaria, que incluye una gran máquina de curvado de barras circulares, un centro de mecanización vertical y una máquina soldadora a tope por presión y calentamiento eléctrico, ha aumentado tanto el tamaño como la capacidad de volumen y permite el flujo de una pieza por la fábrica.

Viking Johnson ha identificado el aumento de la demanda de acoplamiento de gran diámetro en los cuatros sectores (tratamiento, rehabilitación de tuberías, nueva instalación y desalinización) y la necesidad de poder reaccionar a emergencias como en caso de rotura de una tubería.

Existe un servicio rápido de emergencia las 24 horas.



1 Máquina curvadora de barras circulares grande

Puede curvar barras con un grosor de hasta 75 mm. De este modo se elimina el 90% de la soldadura de segmento, reduciendo así el tiempo del proceso de 1 día a 100 minutos.

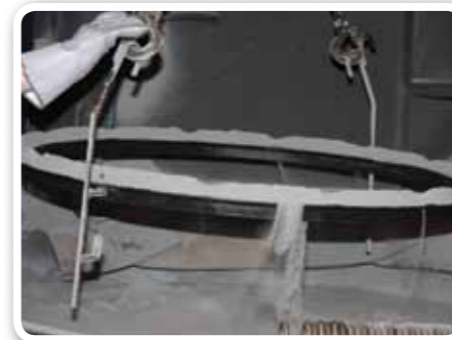
2 Máquina laminadora en sección

Esta máquina Roundo puede curvar manguitos de hasta 300 mm de ancho en comparación con la máquina antigua que solo podía laminar manguitos de hasta 180 mm de ancho. Las piezas MaxiFit ya pueden ser fabricadas en la línea 1, aumentando así nuestra capacidad en la línea 2.



3 Proceso de expansión en frío después de la soldadura

Crea anillos de dimensiones estables con una calidad repetible, esencial para la compresión consistente de la junta anular.



4 Revestimiento de nailon Rilsan

Todos los productos VJ están recubiertos con nailon Rilsan, un revestimiento en polvo termoplástico fabricado con aceite vegetal de ricino. Es respetuoso con el medio ambiente, resistente a la corrosión y no necesita mantenimiento para la vida útil del producto.



5 Soldadura a tope por presión y calentamiento eléctrico

VJ utiliza la soldadura a tope por presión y calentamiento eléctrico para la unión de manguitos y anillos. Es necesario presionar los extremos y establecer una corriente entre ellos, formando un empalme sin costura libre de óxidos. El cliente obtendrá un acoplamiento de primera calidad con una «soldadura sólida» que cumplirá con la vida útil requerida del diseño.



6 Centro de mecanización vertical

Este centro de mecanización vertical proporciona a VJ la capacidad interna de fresado y perforación de piezas de hasta 2,8 m de ancho. Anteriormente este proceso se subcontrataba y tardaba 14 días.



VIKING JOHNSON™



ISO 14001
EMS 51874



ISO 9001
FM 00311



www.flowoffluids.com

Visite www.flowoffluids.com y solicite su copia del nuevo documento técnico 410.

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN, HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. REINO UNIDO

TELÉFONO: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311

Correo electrónico: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

- Diseñado y fabricado respetando los sistemas de gestión de calidad de conformidad con la norma BS EN ISO 9001.
- Sistema de gestión medioambiental acreditado por la norma ISO 14001.

Se ha hecho todo lo posible para garantizar que la información contenida en este documento sea exacta en el momento de la publicación. Crane Ltd no asume ninguna responsabilidad por errores tipográficos u omisiones o por una interpretación errónea de la información incluida en la publicación y se reserva el derecho de modificación sin previo aviso.

DF6289_04_2012

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranesbu.com