Versatile

Remote

EasiClamp & EasiTap

Remote EasiClamp
water dragons
SBWWI 2010
Best Product Innovation

INSTALLATION INSTRUCTIONS – GB
MONTÁŽNÍ NÁVOD – CZ

VIKING JOHNSON®

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

Manual Installation in Trench Adjacent to Damaged Pipe

1) Viking Johnson Remote EasiClamp & EasiTap products come pre-assembled with EPDM gaskets (WBS approved for use with potable water) and can only be used on applications suitable for this grade of compound.

NOTE DO NOT dismantle prior to installation on pipe.

2) The product is factory lubricated from the tip of the overlap, around to the back of the overlap, extending just beyond the stainless steel plate. If the lubricant is removed, it is important that a silicone based WRAS approved lubricant is re-applied to this area.

3) Prepare the pipe surface, ensuring that the main is free from loose surface deposits, mud, rust, scale etc. When being installed on drybitumen coated ductile iron pipe a thin layer of water quality approved pipe jointing lubricant should be applied to the pipe surface.

4) Opening up the Clamp for Installation on Pipe

The bolts and nuts in the Viking Johnson Remote EasiClamp & EasiTap products are pre-set and retained in the product by means of plastic clips and should not be removed from the prior to installation.

To open up the clamp simply swing bolt head out away from body of clamp sufficient to clear bolt lug. **(See Fig 1)**

NOTE DO NOT swing bolt excessively.

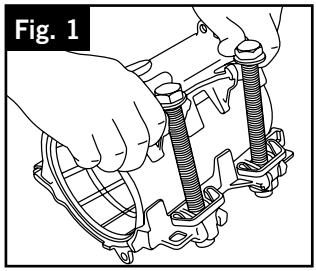
Open up the clamp, ensuring the gasket is facing up and not in contact with the ground to avoid contamination with debris that may stick to the gasket, which could contaminate the water supply or inhibit the seal on the pipe.

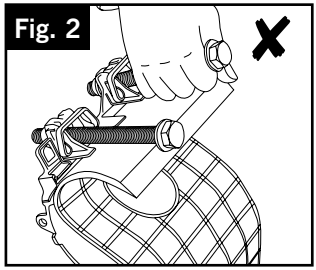
CAUTION During this operation DO NOT pick up or use the bolts or gasket to hold the clamp during installation as this may result in dislodgement of the bolts, gasket or plastic retainers. **(See Fig 2)**

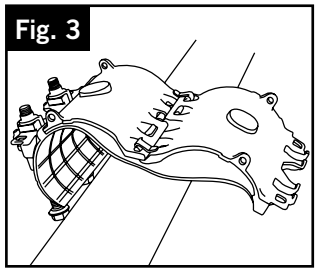
5) Installation of Clamp on Pipe

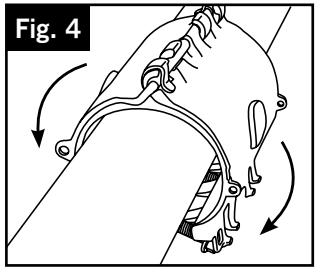
NOTE When installing a Viking Johnson Remote EasiClamp product on a damaged pipe we recommend that it is initially positioned adjacent to the damaged section. Once the bolts are hooked in place and the clamp rotated to permit easy tightening of the bolts it can be slid over the damaged area to effect a repair.

6) Place the clamp around the pipe with the hinge resting on the top of the pipe facing upwards.









7) Let the two half housing drop round the pipe until the bolts click into place over the lugs. **(See Fig 4)**

8) Rotate the clamp in the direction that brings the bolt heads facing upwards, or in a convenient position to be tightened with a standard socket / spanner. **(See Fig 5)**

NOTE Ensure the gasket leading edge is correctly located within the mating clamp half.

9) Tightening of the Bolts

Work between the two bolts turning each one a couple of turns at a time until the recommended bolt torque is achieved. **(See Fig 6)**

For ease of assembly it is permissible to wind one bolt up fully to finger tight before starting on the second bolt. Once finger tight alternate between bolts turning each one a couple of turns until the recommended bolt torque is achieved.

To simplify installation further, the use of a Viking Johnson Extended T-Bar Socket **(Fig. 7)** will allow bolts to be easily tightened from either within or outside the trench. The tool has facility to fit a torque wrench to the top to verify acceptable torque levels **(Fig. 8)**. Part numbers VJ16225 - 1.5m in length, VJ16725 - 1m in length.

Final bolt up must be verified using a torque wrench.

10) Bolt Size = M16
Spanner Size = A/F 24mm
Recommended Bolt Torque = 95Nm to 120Nm

CAUTION

- The maximum bolt torque noted above MUST not be exceeded.
- Leakage can NOT be prevented by over tightening of the bolts.
- Excessive over tightening of the bolts on the product may damage the repair clamp and in extreme circumstances cause personal injury.
- The Viking Johnson Remote EasiClamp & EasiTap products are designed to deform to adopt the shape of the pipe and therefore it is not possible to reuse them after full installation.
- Prior to installation, a suitable and sufficient risk assessment should be undertaken to establish safe working for fitment. This risk assessment should consider (as a minimum) factors such as current live pressure, pipe condition, working envelope, climatic conditions and other such influences.

Fig. 5

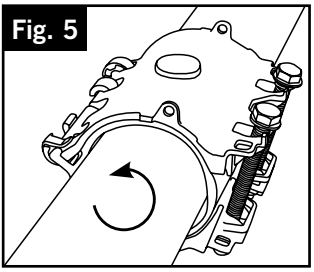


Fig. 6

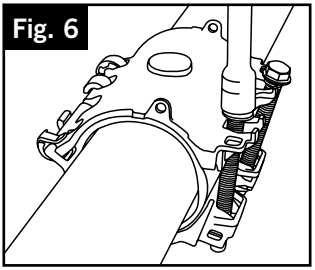


Fig. 7

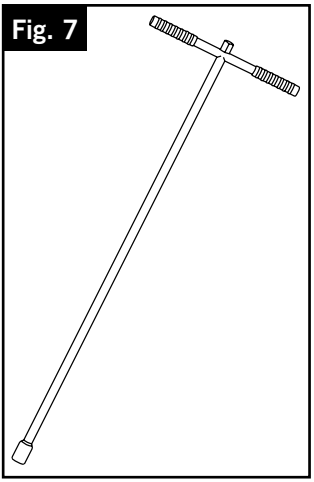
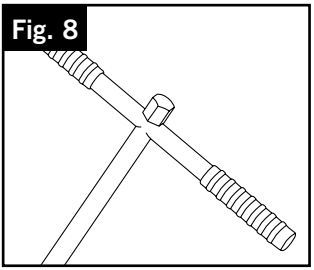


Fig. 8



Ruční instalace ve výkopu v těsné blízkosti poškozeného potrubí

1 Výrobky Viking Johnson Remote EasiClamp & EasiTap jsou předem smontovány včetně těsnění z EPDM (WBS schválení pro použití v kontaktu s pitnou vodou) a mohou být použity pouze u aplikací vhodných pro tento typ pryže.

POZNÁMKA NEROZEBÍREJTE před montáží na potrubí.

2 Výrobek je z výroby namazán od hrany přesahu, přes zadní část přesahu až těsně za nerezový plech. Jestli mazivo chybí, je důležité na tyto oblasti aplikovat mazivo na bázi silikonu se schválením WRAS.

3 Připravte povrch potrubí zbavením všech ložisek volných částic na jeho povrchu, jako jsou bláto, rez, otřepy atd. Při montáži na potrubí z tvárné litiny chráněném asfaltovým nátěrem použijte na jeho povrch tenkou vrstvu vhodného maziva.

4 Rozevření třmenu pro montáž na potrubí.

Šrouby a matice jsou ve výrobcích Viking Johnson Remote EasiClamp a EasiTap přednastaveny a zachyceny pomocí plastových příchytek a neměly by být před instalací demontovány.

Chcete-li třmen rozevřít, jednoduše vytlačte hlavy šroubů dostatečně ven z tělesa třmenu tak, aby se uvolnily z ok pro šrouby. (Viz obr. 1)

POZNÁMKA NEVYTLAČUJTE šrouby nadměrně.

Rozevřete třmen a ujistěte se, že těsnění směřuje nahoru a není v kontaktu se zemí, aby se zabránilo znečištění zeminou, která by se mohla přilepit na těsnění, což by mohlo kontaminovat vodu nebo bránit těsnosti na potrubí.

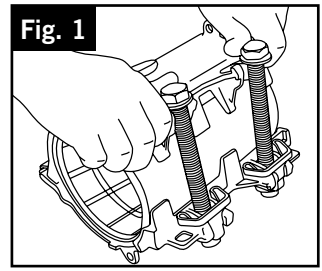
UPOZORNĚNÍ Během této operace NEZVEDEJTE třmen za šrouby nebo těsnění ani za ně nedržte třmen během montáže, protože to může způsobit vytlačení šroubů, těsnění nebo plastových držáků. (Viz obr. 2)

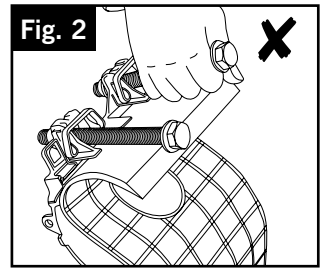
5 Montáž třmenu na potrubí

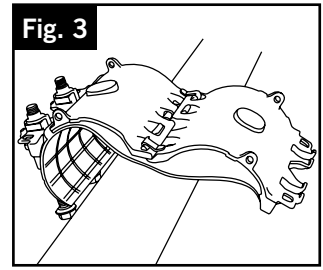
POZNÁMKA Při instalaci výrobku Viking Johnson Remote EasiClamp na poškozené potrubí doporučujeme, že je nejprve umístěn v těsné blízkosti poškozené části. Jakmile jsou šrouby zaháknuty na místě a třmen otočen pro snadné utažení šroubů, pak může být přesunut nad poškozené místo pro provedení opravy.

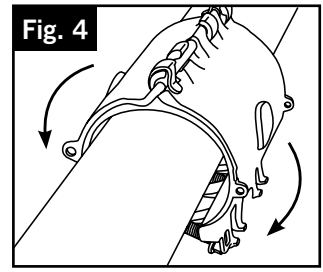
6 Umístěte třmen na horní stranu potrubí s kloubem (pantem) nahoře. (Obr. 3)

7 Nechte obě poloviny třmenu samovolně spustit kolem potrubí, až šrouby zapadnou do správné polohy v okách. (Viz obrázek 4)









8 Otočte třmen tak, aby hlavy šroubů směřovaly vzhůru nebo do vhodné polohy pro utažení standardním nástrčným klíčem / klíčem. (Viz obrázek 5)

POZNÁMKA Ujistěte se, že přední hrana těsnění je správně umístěna uvnitř druhé poloviny třmenu.

9 **Utahování šroubů**

Dotahujte postupně oba šrouby vždy po několika otáčkách, až dosáhnete doporučený utahovací moment. (Viz Obr. 6)

Pro snadnou montáž je přípustné dotáhnout jeden ze šroubů prsty naplno a pak začít dotahovat druhý šroub. Jakmile jsou oba šrouby prsty dotaženy, pokračujte střídavě v dotahování po několika otáčkách, dokud nedosáhnete doporučeného utahovacího momentu.

Další zjednodušení montáže umožní použití Viking Johnson prodloužený T-nástrčný klíč (obr. 7) pro dotažení šroubů buď přímo ve výkopu nebo i mimo něj. Nástroj má přípravek pro uchycení momentového klíče k ověření přijatelné úrovně utahovacího momentu (obr. 8).
Čísla dílů VJ16225 – pro délku 1,5 m, VJ16725 - pro 1 m.

Konečné dotažení šroubů musí být ověřeno pomocí momentového klíče.

10 Velikost šroubu = M16
Velikost klíče = A/F 24mm
Doporučený utahovací moment = 95Nm to 120Nm

UPOZORNĚNÍ

- Maximální utahovací momenty šroubů uvedených výše nesmí být překročeny.
- Vyšší utahovací momenty nezabrání netěsnosti.
- Nadměrné utažení šroubů na výrobku může poškodit opravný třmen a za extrémních okolností způsobit zranění osob.
- Viking Johnson výrobky Remote EasiClamp & EasiTap jsou navrženy tak, aby se deformovaly a přizpůsobily tvaru trubky, proto je není možné po úplné montáži znovu použít.
- Před instalací by mělo být provedeno vhodné a dostatečné posouzení rizik k zajištění bezpečné montáže. Toto posouzení rizik by mělo zohlednit (minimálně) faktory, jakou jsou momentální pracovní tlak, stav potrubí, pracovní oděv, klimatické podmínky a jiné takové vlivy.

Fig. 5

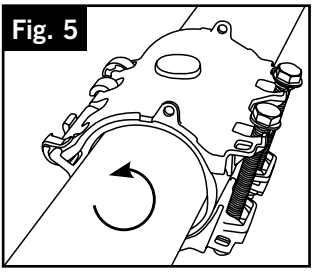


Fig. 6

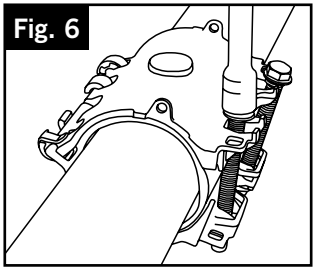


Fig. 7

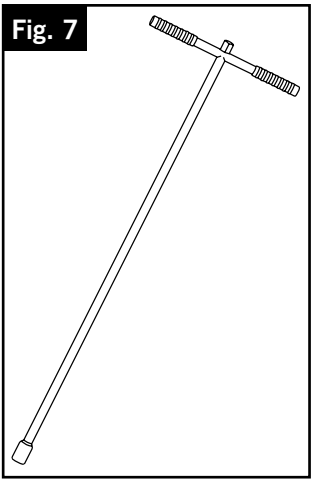
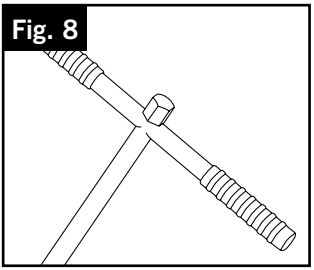


Fig. 8



Notes:

Notes:

bsi. ISO 9001 Quality Management FM 00311

ISO 14001 Environmental Management EMS 553775

To visit our Video Library go to:
Navštivte naši video knihovnu:
http://www.youtube.com/user/CraneBSU

DR9761C_18_10_2018
REV03_R39/050E

VIKING JOHNSON®

46-48 WILBURY WAY
HITCHIN,
HERTFORDSHIRE
SG4 0UD. UK

TELEFON: +44 (0)1462 443322
FAX: +44 (0)1462 443311
EMAIL: info@vikingjohnson.com
www.vikingjohnson.com

Every effort has been made to ensure that the information contained in this publication is accurate at the time of publishing. Crane Ltd assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions or for any misinterpretation of the information within the publication and reserves the right to change without notice.

Byla vynaložena veškerá snaha k zajištění přesných informací obsažených v této publikaci v čase jejího vydání. Crane Ltd nepřebírá žádnou zodpovědnost nebo právní odpovědnost za typografické chyby nebo opomenutí nebo za jakýkoli mylný výklad těchto informací z této publikace a vyhrazuje si právo změny bez oznámení.

PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS

CRANE BUILDING SERVICES & UTILITIES

www.cranebsu.com