

Eine Investition von mehreren Millionen Pfund

Verbessert die Vorlaufzeiten
für Produkte mit
großem Durchmesser

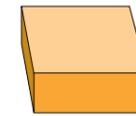


ROHRLEITUNGS-VERBINDUNGEN, REPARATUR UND PRODUKTE
FÜR DIE ABLAUFSTEUERUNG IN DER WERKZEUGINDUSTRIE

CRANE

BUILDING SERVICES & UTILITIES

Hitchin – Fertigung von großformatigen Produkten



Neuinvestition



Kupplungsstrecke



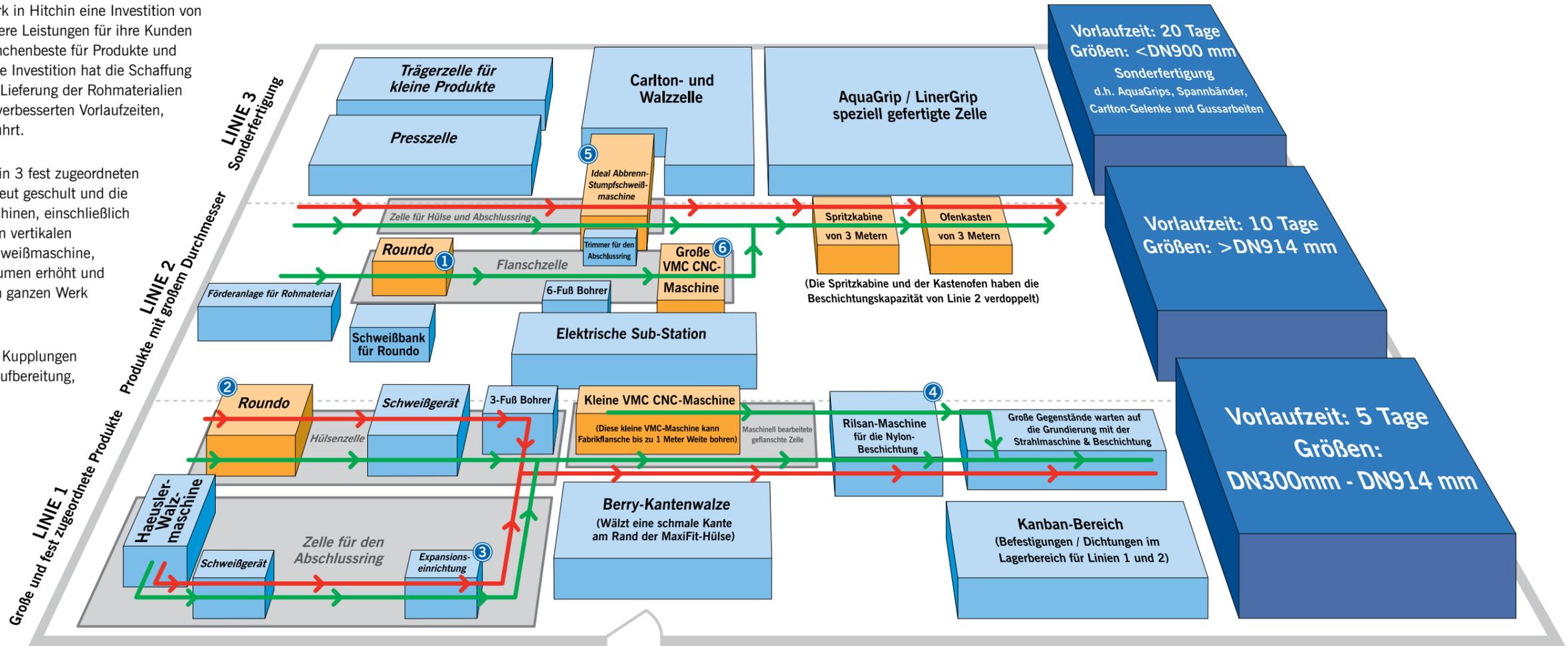
Flanschadapter-Strecke

Die Crane BS&U hat in ihrem Viking Johnson-Werk in Hitchin eine Investition von mehreren Millionen Pfund getätigt, um noch bessere Leistungen für ihre Kunden zu erbringen und dem Unternehmensmodell "Branchenbeste für Produkte und Dienstleistungen" weiterhin gerecht zu werden. Die Investition hat die Schaffung eines vollständig verlinkten Wertstromes, von der Lieferung der Rohmaterialien bis zum Endprodukt ermöglicht, was zu deutlich verbesserten Vorlaufzeiten, Produktverfügbarkeit und Flexibilität der Anlage führt.

Die Anlage für große Durchmesser wurde ebenso in 3 fest zugeordneten Linien neu organisiert, die Mitarbeiter wurden erneut geschult und die modernste Ausrüstung installiert. Die neuen Maschinen, einschließlich einer großen Biegemaschine für Ringleisten, einem vertikalen Bearbeitungszentrum und einer Abbrenn-Stumpfschweißmaschine, haben die Fertigungskapazität von Größe und Volumen erhöht und die kontinuierliche Fließfertigung für Einzelteile im ganzen Werk erheblich unterstützt.

Viking Johnson hat die steigende Nachfrage nach Kupplungen mit großem Durchmesser über alle 4 Sektoren - Aufbereitung, Leitungssanierung, neue Zusammensetzungen und Entsalzungsanlagen erkannt sowie auch die Notwendigkeit, schnell auf Notfälle, wie zum Beispiel Leitungsbrüche, zu reagieren.

Ein 24-Stunden Fast-Track-Service steht zur Verfügung.



1 Die große Biegemaschine für Ringleisten

Kann Leisten von bis zu 75 mm Dicke biegen. Dadurch wurden 90% der Segment-Schweißarbeiten vermieden und die Verarbeitungszeit von einem Tag auf 100 Minuten reduziert.

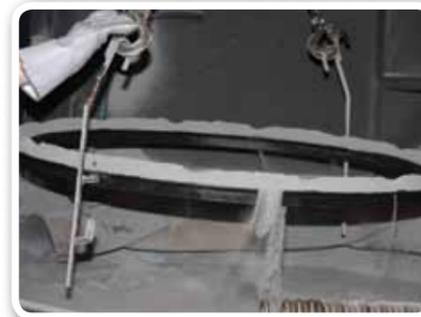
2 Sektions-Walzmaschine

Diese Roundo-Maschine kann Hülsen bis zu einer Breite von 300 mm walzen, im Vergleich zu der alten Maschine, die Hülsen lediglich bis zu einer Breite von 180 mm walzen konnte. Maxifit-Werkstücke können nun auf Linie 1 bearbeitet werden, was unsere Kapazität auf Linie 2 erhöht.



3 Schweiß-Nacharbeiten im Kalt-Expansionsverfahren

Schafft dimensionsstabile Ringe von wiederholbarer Qualität: eine wesentliche Bedingung für die konsequente Kompression von Ringdichtungen.



4 Rilsan Nylon Beschichtung

Alle VJ-Produkte sind Rilsan-Nylonbeschichtet, eine thermoplastische Pulverbeschichtung aus pflanzlichem Rizinus-Öl. Sie ist umweltfreundlich, korrosionsresistent und wartungsfrei für die gesamte erwartete Lebensdauer des Produktes.



5 Abbrenn-Stumpfschweiß-Arbeiten

VJ verwendet die Abbrenn-Stumpfschweiß-Technik für das Verschweißen von Hülsen und Ringen. Hierbei werden zwei Enden zusammengedrückt, dazwischen wird Strom geleitet und damit eine nahtlose Verbindung, frei von Oxiden, gebildet. Der Vorteil für den Kunden ist eine erstklassige Kupplung mit einer festen Schweißnaht, die der geforderten Betriebsleistung hervorragend entspricht.



6 Vertikales Bearbeitungszentrum

Dieses vertikale Bearbeitungszentrum gibt VJ die Kapazitäten für Bohr- und Fräsarbeiten an Werkstücken von bis zu 2,8 m Breite im Werk selbst. In der Vergangenheit wurde diese Bearbeitung ausgelagert und hatte eine Vorlaufzeit von 14 Tagen.



Besuchen Sie www.flowoffluids.com und bestellen Sie Ihr Exemplar des Neuen Fachbeitrags 410.

46-48 WILBURY WAY
 HITCHIN, HERTFORDSHIRE
 SG4 0UD. GROSSBRITANNIEN
 TELEFON: +44 (0)1462 443322
 FAX: +44 (0)1462 443311
 E-MAIL: info@vikingjohnson.com

www.vikingjohnson.com

- Entwickelt und hergestellt nach Systemen für das Qualitätsmanagement in Übereinstimmung mit ISO 9001.
- Umweltmanagementsystem, anerkannt nach ISO 14001.

Es wurde alles unternommen, um sicherzustellen, dass die in dieser Publikation enthaltenen Informationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung fehlerfrei und zutreffend sind. Die Crane Ltd übernimmt keine Gewährleistung oder Haftung für Tippfehler, Auslassungen oder Fehldeutungen der Informationen, die in der Veröffentlichung enthalten ist und behält sich das Änderungsrecht ohne vorherige Ankündigung vor.

DR6289_04_2012